



ACROLON™ 7300

ACABAMENTO POLIURETANO ACRÍLICO BRILHANTE

Revisado: 08 de novembro, 2021

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

ACROLON 7300 é um revestimento de poliuretano acrílico de alto teor de sólidos utilizado como revestimento final durável sobre sistemas anticorrosivos de alto desempenho. Este poliuretano alifático sem estanho e sem sílica tem excelente resistência à exposição atmosférica e mantém o brilho e cor, mesmo em ambientes altamente corrosivos

USOS RECOMENDADOS

- Use como revestimento de acabamento em ambientes industriais, como estruturas de aço, refinarias, equipamentos de processos, exteriores de tanques, pontes e aplicações marítimas.
- Indicado para uso em aplicações arquitetônicas de alto desempenho.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

| | | | | |
|--|--|-------------------|--|---|
| Acabamento: | Semi-Brilhante | | | Tempo médio de secagem: @ 125 micrometros úmido (5.0 mils) |
| Cores: | Ampla gama de cores disponível | | | |
| Sólidos por volume: | 68 ± 2 %, mistura | | | |
| VOC (Método EPA 24): | < 340 g/L : 2,8 lb/gal; mistura Calculado a partir da formulação para satisfazer a diretriz de emissões de solvente da CE. Conteúdo em peso de 206 g/quilo. | | | |
| Proporção de mistura: | 10:1 em volume | | | |
| Espessura recomendada por camada: | | | | |
| | Mínima | Máxima | | |
| Úmida, micrometros (mils) | 75 (3,0) | 150 (6,0) | | |
| Seca, micrometros (mils) | 50 (2,0) | 100 (4,0) | | |
| Rendimento, m²/L (sq.ft/gal) | 6,8 (364) | 13,6 (545) | | |
| Rendimento teórico m²/L (sq.ft/gal) @ 25 µm (1 mils) DFT | 27,2 (1090) | | | |
| Nota: | A aplicação com trincha ou rolo pode exigir múltiplas camadas para atingir a máxima espessura do filme e uniformidade da aparência. | | | |
| Vida útil em estoque: | 12 meses Armazenar ao abrigo das intempéries e da umidade, sob temperaturas de 4,5°C (40°F) até 38°C (100°F). | | | |
| Ponto de fulgor (mistura): | Comp. A: 24°C (57°F), Copo Fechado Comp. B: 50°C (122°F), Copo Fechado | | | |
| Diluição: | Se necessário, até 10% em volume com DILUENTE 198976 | | | |
| Peso Específico: | 1,4 kg/L; 11.6 ± 0.2 lb/gal ; mistura *pode variar de acordo com a cor | | | |
| | | | | Toque: 5 horas 3 horas 1 hora 40 min. |
| | | | | Manuseio: 12 horas 10 horas 6 horas 2 horas |
| | | | | Repintura: |
| | | | | mínimo: 4 horas |
| | | | | máximo: 60 dias |
| | | | | Vida útil da Mistura*(Pot-life*) 2,5 horas 2,5 horas 2 horas 1,5 horas |
| | | | | Tempo de Indução: Não requerido |

*A vida útil depende da temperatura e do volume preparado.

O tempo de secagem depende da temperatura ambiente, umidade e espessura do filme.

Se o tempo máximo de repintura for excedido, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. Para assegurar a aderência adequada é necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos.

Acrolon 7300 requer um primer - veja os sistemas recomendados.

Preparação mínima recomendada para a superfície:

Ferro & Aço Carbono : Serviço atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3, ISO8501-1:2007 Sa 2



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



ACROLON™ 7300

ACABAMENTO POLIURETANO ACRÍLICO BRILHANTE

Revisado: 08 de novembro, 2021

| EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO | CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|------------|---------|---------|--|--|--|--|---------|---------------|-------|----|---------|--------------|-----------|--------|--|--|--|--|---------|-------------------|-----------|--------|------------|--------------|-----------|--------|-------------------------------|--|--|--|---------|---------------|------------|---------|------------|--------------|-----------|--------|-------------------------------|--|--|--|---------|---------------|-------|-----|------------|--------------|-----------|--------|--------------------------------------|--|--|--|---------|-------------------|-----------|--------|---------|---------------|------------|---------|------------|--------------|-----------|--------|--|
| <p>Pistola Airless Pressão.....2700 psi mínimo (186 bar) Bico.....011"-.013" (0.28-0.33 mm) Diluição.....até 4% em volume</p> <p>Pistola Convencional Pistola.....JGA 502/3 DeVilbiss Bico de fluido.....FX Capa de ar.....704 Pressão de atomização.....50 psi Pressão no tanque.....30 psi Diluição.....se necessário, até 10% em volume.</p> <p>Trincha Cerdas.....naturais Nota: A espessura de película necessária pode não ser alcançada em camada única.</p> <p>Rolo Tipo.....3/8" resistente a solvente</p> <p>Se o equipamento de aplicação específico não estiver listado acima, equipamentos equivalentes podem ser utilizados.</p> | <p>Temperatura (ar, superfície, material): 4,5°C (40°F) mínima, 49°C (120°F) máxima Pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.</p> <p>Umidade relativa do ar: 85% máxima</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <h3>APROVAÇÕES</h3> <ul style="list-style-type: none">Atende a NORSOK M-501 Revisão 6, Sistema 1 como parte do sistema de 3 camadas (Sistema 1, Sistema 2, Sistema 5A e Sistema 6)Shell DEP | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <h3>NOTAS ADICIONAIS</h3> <p>Tingir apenas Parte A com colorantes recomendados. É necessário misturar pelo menos cinco minutos com agitador mecânico para uma homogeneização completa dos colorante).</p> <p>Não misture material previamente catalisado com novo.</p> <p>Para alcançar a espessura seca de 50 micrometros (2 mils), diluir de 5-10% com DILUENTE NR. 976.</p> <p>Acrolon 7300 pode ser aplicado em alta espessura entre 100 e 150 micrometros de Película Seca.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <h3>SISTEMAS RECOMENDADOS</h3> <table border="1"><thead><tr><th>Espessura do filme seco/demão</th><th></th><th>Mils</th><th>Microns</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="4">Aço: Fosfato de zinco/Poliuretano</td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Macropoxy 400</td><td>(3,0)</td><td>75</td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Acrolon 7300</td><td>(2,0-4,0)</td><td>50-100</td></tr><tr><td colspan="4">Aço: Zinco orgânico/Poliuretano</td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Zinc Clad IV (85)</td><td>(3,0-5,0)</td><td>75-125</td></tr><tr><td>1-2 demãos</td><td>Acrolon 7300</td><td>(2,0-4,0)</td><td>50-100</td></tr><tr><td colspan="4">Aço: Epóxi/Poliuretano</td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Macropoxy 646</td><td>(5,0-10,0)</td><td>125-250</td></tr><tr><td>1-2 demãos</td><td>Acrolon 7300</td><td>(2,0-4,0)</td><td>50-100</td></tr><tr><td colspan="4">Aço: Epóxi/Poliuretano</td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Macropoxy 267</td><td>(5,0)</td><td>125</td></tr><tr><td>1-2 demãos</td><td>Acrolon 7300</td><td>(2,0-4,0)</td><td>50-100</td></tr><tr><td colspan="4">Aço: Zinco/Epóxi/ Poliuretano</td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Zinc Clad II (85)</td><td>(2,0-4,0)</td><td>50-100</td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Macropoxy 646</td><td>(5,0-10,0)</td><td>125-250</td></tr><tr><td>1-2 demãos</td><td>Acrolon 7300</td><td>(2,0-4,0)</td><td>50-100</td></tr></tbody></table> <p>Os sistemas listados acima são referências de uso do produto, outros sistemas podem ser apropriados. Consulte a área técnica da Sherwin-Williams</p> | Espessura do filme seco/demão | | Mils | Microns | Aço: Fosfato de zinco/Poliuretano | | | | 1 demão | Macropoxy 400 | (3,0) | 75 | 1 demão | Acrolon 7300 | (2,0-4,0) | 50-100 | Aço: Zinco orgânico/Poliuretano | | | | 1 demão | Zinc Clad IV (85) | (3,0-5,0) | 75-125 | 1-2 demãos | Acrolon 7300 | (2,0-4,0) | 50-100 | Aço: Epóxi/Poliuretano | | | | 1 demão | Macropoxy 646 | (5,0-10,0) | 125-250 | 1-2 demãos | Acrolon 7300 | (2,0-4,0) | 50-100 | Aço: Epóxi/Poliuretano | | | | 1 demão | Macropoxy 267 | (5,0) | 125 | 1-2 demãos | Acrolon 7300 | (2,0-4,0) | 50-100 | Aço: Zinco/Epóxi/ Poliuretano | | | | 1 demão | Zinc Clad II (85) | (2,0-4,0) | 50-100 | 1 demão | Macropoxy 646 | (5,0-10,0) | 125-250 | 1-2 demãos | Acrolon 7300 | (2,0-4,0) | 50-100 | |
| Espessura do filme seco/demão | | Mils | Microns | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aço: Fosfato de zinco/Poliuretano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 demão | Macropoxy 400 | (3,0) | 75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 demão | Acrolon 7300 | (2,0-4,0) | 50-100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aço: Zinco orgânico/Poliuretano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 demão | Zinc Clad IV (85) | (3,0-5,0) | 75-125 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1-2 demãos | Acrolon 7300 | (2,0-4,0) | 50-100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aço: Epóxi/Poliuretano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 demão | Macropoxy 646 | (5,0-10,0) | 125-250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1-2 demãos | Acrolon 7300 | (2,0-4,0) | 50-100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aço: Epóxi/Poliuretano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 demão | Macropoxy 267 | (5,0) | 125 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1-2 demãos | Acrolon 7300 | (2,0-4,0) | 50-100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aço: Zinco/Epóxi/ Poliuretano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 demão | Zinc Clad II (85) | (2,0-4,0) | 50-100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 demão | Macropoxy 646 | (5,0-10,0) | 125-250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1-2 demãos | Acrolon 7300 | (2,0-4,0) | 50-100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <h3>GARANTIA</h3> <p>A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.</p> | <h3>SAÚDE E SEGURANÇA</h3> <p>Consulte a FISPQ antes de usar.</p> <p>Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <h3>RESPONSABILIDADE</h3> <p>As informações e recomendações apresentadas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes realizados por ou em nome da Companhia Sherwin-Williams. Essas informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter a folha de dados do produto mais recente.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |