



## Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



# KEM KROMIK 150

ACABAMENTO ALQUÍDICO

Revisado: 09 de novembro, 2021

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

**KEM KROMIK** é um acabamento alquídico brilhante com alto teor de sólidos. É de fácil aplicação com pincel, rolo ou spray e destina-se a interiores / exteriores, uso em ambientes marinhos e industriais

### USOS RECOMENDADOS

Para uso atmosférico em superfícies internas e externas expostas em ambiente marinho, como embarcações marítimas comerciais, decks, estruturas costeiras, bem como aplicações industriais sobre substratos de aço e alumínio devidamente preparados.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

<b>Acabamento:</b>	Brilhante	
<b>Cores:</b>	Ampla gama de cores disponível	
<b>Sólidos por volume:</b>	61 ± 2 %	
<b>VOC (Método EPA 24):</b>	< 340 g/L : 2,8 lb/gal; mistura	
<b>Espessura recomendada por camada:</b>		
	<b>Mínima</b>	<b>Máxima</b>
<b>Úmida, micrometros (mils)</b>	<b>88 (3,5)</b>	<b>175 (7,0)</b>
<b>Seca, micrometros (mils)</b>	<b>50 (2,0)</b>	<b>100 (4,0)</b>
<b>Rendimento, m<sup>2</sup>/L (sq.ft/gal)</b>	<b>6,0 (245)</b>	<b>12,0 (490)</b>
<b>Rendimento teórico m<sup>2</sup>/L (sq.ft/gal)</b>	<b>27,2 (1090)</b>	
@ 25 µm (1 mils) DFT		
<u>Nota:</u> A aplicação com trincha ou rolo pode exigir múltiplas camadas para atingir a máxima espessura do filme e uniformidade da aparência.		
<b>Vida útil em estoque:</b>	24 meses, fechado	
Armazenar ao abrigo das intempéries e da umidade, sob temperaturas de 4,5°C (40°F) até 38°C (100°F).		
<b>Ponto de fulgor (mistura):</b>	41°C (105°F)	
<b>Diluição/Limpeza:</b>	DILUENTE 905	
<b>Peso Específico:</b>	1,25 kg/L; 10.41 ± 0.2 lb/gal *pode variar de acordo com a cor	

#### Tempo médio de secagem:

	<b>4,5°C (40°F)</b>	<b>25°C (77°F)</b>	<b>49°C (120°F)</b>
<b>Toque:</b>	4 horas	3 horas	1 hora
<b>Manuseio:</b>	14 horas	6 horas	3 horas
<b>Repintura:</b>	18 horas	12 horas	8 horas
<b>Cura Final:</b>	10 dias	7 dias	4 dias

O tempo de secagem depende da temperatura ambiente, umidade e espessura do filme.

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. Para assegurar a aderência adequada é necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos.

#### Preparação mínima recomendada para a superfície:

Ferro & Aço Carbono :	SSPC-SP2/ISO8501-1:2007 St2
Alumínio:	SSPC-SP1



## Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



# KEM KROMIK 150

## ACABAMENTO ALQUÍDICO

Revisado: 09 de novembro, 2021

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO																
<p><b>Pistola Airless</b> Pressão.....2800 psi mínimo (193 bar) Bico.....011"-.015" (0.28-0.38 mm) Filtro.....60-100 mesh Diluição.....se necessário, até 4% em volume</p> <p><b>Pistola Convencional</b> Pistola.....JGA 502/3 DeVilbiss Bico de fluido.....FX Capa de ar.....704 Pressão de atomização.....50 psi Pressão no tanque.....30 psi Diluição.....se necessário, até 10% em volume.</p> <p><b>Trincha</b> Cerdas.....Nylon/Poliéster ou Natural Diluição.....não recomendada</p> <p><b>Rolo</b> Tipo.....3/8"-1/4" resistente a solvente Diluição.....não recomendada</p> <p>Se o equipamento de aplicação específico não estiver listado acima, equipamentos equivalentes podem ser utilizados.</p>	<p><b>Temperatura (ar, superfície, material):</b> 4,5°C (40°F) mínima, 49°C (120°F) máxima Pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.</p> <p><b>Umidade relativa do ar:</b> 85% máxima</p>																
	APROVAÇÕES																
	<ul style="list-style-type: none"><li>Adequado para uso em instalações inspecionadas pelo USDA</li><li>Atende aos requisitos do USDA para contato acidental</li></ul>																
	NOTAS ADICIONAIS																
	Tingir com corantes Maxitoner a 100% de força. É necessário manter agitação da mistura em agitador mecânico por no mínimo 5 minutos para homogeneização completa da cor.																
SISTEMAS RECOMENDADOS																	
<table border="1"><thead><tr><th>Espessura do filme seco/demão</th><th></th><th>Mils</th><th>Microns</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="4"><b>Aço: Primer Epóxi</b></td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Macropoxy 646</td><td>(5,0-10,0)</td><td>125-250</td></tr><tr><td>1 ou 2 demãos</td><td>Kem Kromik 150</td><td>(2,0-4,0)</td><td>50-100</td></tr></tbody></table>	Espessura do filme seco/demão		Mils	Microns	<b>Aço: Primer Epóxi</b>				1 demão	Macropoxy 646	(5,0-10,0)	125-250	1 ou 2 demãos	Kem Kromik 150	(2,0-4,0)	50-100	
Espessura do filme seco/demão		Mils	Microns														
<b>Aço: Primer Epóxi</b>																	
1 demão	Macropoxy 646	(5,0-10,0)	125-250														
1 ou 2 demãos	Kem Kromik 150	(2,0-4,0)	50-100														
Os sistemas listados acima são referências de uso do produto, outros sistemas podem ser apropriados. Consulte a área técnica da Sherwin-Williams																	
GARANTIA	SAÚDE E SEGURANÇA																
A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.	Consulte a FISPQ antes de usar.  Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.																
	RESPONSABILIDADE																
	As informações e recomendações apresentadas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes realizados por ou em nome da Companhia Sherwin-Williams. Essas informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter a folha de dados do produto mais recente.																