



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



MACROPOXY® 240

PRIMER EPÓXI POLIAMIDA

Revisado: 10 de novembro, 2021

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

MACROPOXY 240 é um epóxi poliamida projetado especificamente como primer para serviços de imersão sob epóxios e poliureias adequados a trabalhos de imersão. É um revestimento de secagem rápida com capacidade de repintura estendida.

USOS RECOMENDADOS

- Recomendado para uso em sistemas com proteção catódica.
- Como um holding primer sob sistemas internos de tanques e sistemas laminados.
- Para uso como primer em concreto preparado.
- Adequado para uso na indústria de Mineração e Minerais.
- Quando é necessário um tempo de repintura prolongado.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento:	Fosco		Tempo médio de secagem:				
Cores:	Vermelho Óxido, Dourado, Amarelo e Cinza		<u>4,5°C (40°F) 13°C (55°F) 25°C (77°F) 49°C (120°F)</u>				
Sólidos por volume:	72 ± 2 %, mistura (ASTM-D2697-91)		Toque:	12 horas	4 horas	2 horas	15 min.
VOC (Método EPA 24):	<240 g/L; 2,0 lb/gal. Sem diluição <320 g/L; 2,7 lb/gal. diluído 12% # 908		Manuseio:	72 horas	8 horas	4 horas	1 hora
Proporção de mistura:	1:1 em volume		Repintura:				
Espessura recomendada por camada:			Mínimo (atmosférico):	72 horas	8 horas	4 horas	1 hora
			Mínimo (Imersão):	72 horas	48 horas	24 horas	6 horas
			Máximo*:	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses
Úmida, micrometros (mils)	Mínima 113 (4,5)	Máxima 175 (7,0)	Cura Final:	14 dias	10 dias	7 dias	3 dias
Seca, micrometros (mils)	75 (3,0)	125 (5,0)	Vida útil da				
Rendimento, m²/L (sq.ft/gal)	5,8 (364)	9,6 (545)	Mistura (Pot-life)	3 horas	2,5 horas	2 horas	1 hora
Rendimento teórico m²/L (sq.ft/gal)	28,8 (1251)		Tempo de Indução:	20 min.	20 min.	Não requerido	
@ 25 µm (1 mils) DFT							
<u>Nota:</u> A aplicação com trincha ou rolo pode exigir múltiplas camadas para atingir a máxima espessura do filme e uniformidade da aparência.			A vida útil depende da temperatura e do volume preparado.				
Vida útil em estoque:	12 meses, fechada		O tempo de secagem depende da temperatura ambiente, umidade e espessura do filme.				
Armazenar ao abrigo das intempéries e da umidade, sob temperaturas de 4,5°C (40°F) até 38°C (100°F).			Se o tempo máximo de repintura for excedido, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.				
Ponto de fulgor:	43°C (110°F), Copo Fechado, mistura		*O intervalo máximo de repintura pode ser menor ao usar um acabamento de poliureia. Consulte a página de dados do acabamento para obter informações adicionais.				
Diluição/Limpeza:	DILUENTE 908						
Peso Específico:	1,6 kg/L; 13,43 ± 0.2 lb/gal ; mistura						

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. Para assegurar a aderência adequada é necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos.

Preparação mínima recomendada para a superfície:

Ferro & Aço Carbono:	Atmosférico: SSPC-SP6// ISO8501-1:2007 Sa 2/NACE 3, perfil de rugosidade 50 micrometros (2 mils)
	Imersão: SSPC-SP10// ISO8501-1:2007 Sa 2 ½ /NACE 2, perfil de rugosidade 50 micrometros (2 mils)
Concreto & Alvenaria:	Imersão: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 ou 4.3.2, ou ICRI No. 310.2R, CSP 1-3



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



MACROPOXY® 240

PRIMER EPÓXI POLIAMIDA

Revisado: 10 de novembro, 2021

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO			CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
Pistola Airless Pressão.....2400 psi mínimo (165 bar) Bico.....017" (0.43 mm) Mangueira.....1/4" ID Filtro.....60 mesh Diluição.....até 12% em volume			Temperatura (ar, superfície, material): 4,5°C (40°F) mínima, 49°C (120°F) máxima Pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.	
Trincha* Cerdas.....Naturais/ Nylon/ Poliéster. Diluição.....Não recomendado			Umidade relativa do ar: 85% máxima	
Rolo*. Cobertura.....lã de carneiro ou lã sintética com 3/8" resistente a solventes. Diluição.....Não recomendado			APROVAÇÕES • Aceitável para uso em instalações de processamento de alimentos canadenses categorias: D1, D2, D3 (Confirme aceitação de parte específica números/rexes com seu representante de vendas da SW). • Em conformidade com AWWA D102 OCS #5, confirme os requisitos para sistemas específicos com o seu representante de vendas SW.	
*A aplicação de mais de uma camada pode ser necessária para dar espessura de película seca equivalente a uma única demão aplicada por pulverização. Se o equipamento de aplicação específico não estiver listado acima, equipamentos equivalentes podem ser utilizados.			NOTAS ADICIONAIS	
SISTEMAS RECOMENDADOS			Não tingir. Aplicar demão de reforço em todas as fendas, soldas e ângulos agudos para evitar falha precoces nessas áreas. Ao usar a aplicação por pulverização, use uma sobreposição de 50% em cada passagem da pistola para evitar falhas, áreas vazias e furos de agulha "pinholes". Se necessário, aplique demãos cruzadas. Não misture o material previamente catalisado com novo. Para serviço de imersão: (se requerido) Teste de descontinuidade (Holiday Detector) de acordo com ASTM D5162 para aço, ou ASTM D4787 para concreto. Misture o conteúdo de cada componente em baixa agitação, certificando-se de que nenhum pigmento permaneça no fundo do recipiente. Em seguida, combine uma parte por volume da parte A com uma parte em volume da parte B. Agite bem a mistura com agitação. Volte a homogeneizar antes de usar. Ao usar como um primer sob um sistema de laminado ou poliuréia, aplique a 1.0-1.5 mils (25-40 microns) de espessura seca máxima. Diluição adicional pode ser necessária para atingir esta espessura de filme. Consulte um representante da Sherwin-Williams para obter informações adicionais.	
Es espessura do filme seco/demão Mils Microns			SAÚDE E SEGURANÇA	
Aço: Epóxi/Epóxi, Imersão 1 demão Macropoxy 240 (3,0-5,0) 75-125 1-2 demãos Macropoxy 646 (5,0-10,0) 125-150			Consulte a FISPQ antes de usar. Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.	
Aço: Epóxi/Poliuretano, Atmosférico 1 demão Macropoxy 240 (3,0-5,0) 75-125 1-2 demãos Acrolon 7300 (2,0-4,0) 50-100			RESPONSABILIDADE	
Aço: Epóxi/Polisiloxano, Atmosférico 1 demão Macropoxy 240 (3,0-5,0) 75-125 1-2 demãos Sher-Loxane 800 (4,0-6,0) 100-150			As informações e recomendações apresentadas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes realizados por ou em nome da Companhia Sherwin-Williams. Essas informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter a folha de dados do produto mais recente.	
Aço: Epóxi/Poliaspártico, Atmosférico 1 demão Macropoxy 240 (3,0-5,0) 75-125 1-2 demãos Envirolastic 940 LV (6,0-9,0) 150-225				
Aço: Epóxi/Epóxi MIO/Acabamento, Atmosférico 1 demão Macropoxy 240 (3,0-5,0) 75-125 1 demão Macropoxy 267 (5,0) 125 1-2 demãos Sher-Loxane 800 (4,0-6,0) 100-150 Ou 1-2 demãos Acrolon 7300 (2,0-4,0) 50-100				
Aço: Epóxi/Epóxi Fosfato de Zinco/Acabamento, Atmosférico 1 demão Macropoxy 240 (3,0-5,0) 75-125 1 demão Macropoxy 400 (3,0-5,0) 75-125 1-2 demãos Sher-Loxane 800 (4,0-6,0) 100-150 Ou 1-2 demãos Acrolon 7300 (2,0-4,0) 50-100				
Aço: com Hold Primer 1 demão Macropoxy 240 (1,0-1,5) 25-37 1 demão Dura-Plate UHS (18,0-22,0) 450-550				
Os sistemas listados acima são referências de uso do produto, outros sistemas podem ser apropriados. Consulte a área técnica da Sherwin-Williams				
GARANTIA				
A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.				