



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



NOVA-PLATE® 325

REVESTIMENTO PARA TANQUES RESISTÊNCIA A TEMPERATURA E PRESSÃO

Revisado: 11 de novembro, 2021

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

NOVA-PLATE 325 é um revestimento de novolac-fenólico com flocos de vidro e cerâmica que foi testado e aprovado através de testes externos conforme NORSOK M-501, Sistema No. 7C até 180°C (356°F). Como revestimento de tanques, o Nova-Plate 325 tem alta espessura e rápido retorno serviço, capacidade de suportar alta temperatura, pressão e tolerância elevada a produtos químicos agressivos, tornando este produto adequado para serviço de até 149°C (300°F) em aplicações na indústria de petróleo e gás e mineração.

USOS RECOMENDADOS

Vasos de processo operando em altas temperaturas e pressões, para óleo cru e serviço de água produzida. Adequado para mineração e processamento mineral onde abrasão superior e resistência ao ácido são necessárias. Adequado para novas construções e manutenção. Recomendado para soldas circunferenciais externas e reparo de FBE.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento:	Brilhante		Tempo médio de secagem:			
Cores:	Branco			13°C (55°F)	25°C (77°F)	49°C (120°F)
Sólidos por volume:	100%, mistura				50% URA	
VOC (Método EPA 24):	<100 g/L; 0,83 lb/gal.		Toque:	6,5 horas	2,5 horas	1,5 horas
Proporção de mistura:	2:1 em volume		Manuseio:	26 horas	7 horas	5 horas
Espessura recomendada por camada:			Repintura:			
	Mínima	Máxima	Mínimo:	6,5 horas	2,5 horas	1,5 horas
Úmida, micrometros (mils)	500 (20,0)	1000 (40,0)	Máximo:	21 dias	21 dias	9 dias
Seca, micrometros (mils)	500 (20,0)	1000 (40,0)	Cura Final:	5 dias	24 horas	24 horas
Rendimento, m²/L (sq.ft/gal)	1,0 (40)	2,0 (80)	Vida útil da			
Rendimento teórico m²/L (sq.ft/gal)	40,0 (1604)		Mistura (Pot-life):	40 minutos	20 minutos	13 minutos
@ 25 µm (1 mils) DFT			Tempo de Indução:		Não requerido	
Nota:	A aplicação com trincha ou rolo pode exigir múltiplas camadas para atingir a máxima espessura do filme e uniformidade da aparência.		A vida útil depende da temperatura e do volume preparado.			
Vida útil em estoque:	24 meses, fechada		Se o tempo máximo de repintura for excedido, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.			
	Armazenar ao abrigo das intempéries e da umidade, sob temperaturas de 4,5°C (40°F) até 38°C (100°F).					
Ponto de fulgor:	94°C (201°F), Copo Fechado, mistura					
Diluição:	Não recomendado					
Limpeza:	DILUENTE 976					
Peso Específico:	1,29 kg/L; 10,80 ± 0.3 lb/gal ; mistura					

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. Para assegurar a aderência adequada é necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos.

Preparação mínima recomendada para a superfície:

Ferro & Aço Carbono:	Imersão: SSPC-SP10/ ISO8501-1:2007 Sa 2 ½ /NACE 2, perfil de rugosidade 50-100 micrometros (2-4 mils)
Concreto & Alvenaria:	Contenção Secundária: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 ou 4.3.2, ou ICRI No. 310.2R, CSP 2-3



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



NOVA-PLATE® 325

REVESTIMENTO PARA TANQUES

RESISTÊNCIA A TEMPERATURA E PRESSÃO

Revisado: 11 de novembro, 2021

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO																																								
Equipamento Airless Plural Component Bomba WIWA DUOMIX 2:1, Graco Extreme Mix, Graco XM, ou Graco XP Pressão 4000 psi mínimo (276 bar) Mangueira 3/8" ID (9.5 mm) Bico 021"-.025" (0.53-0,64 mm) Ajuste do aquecedor da bomba 43°C-54°C (110°F-130°F) não exceder 60°C (140°F) Temperatura do material No bico da pistola 43°C-54°C (110°F-130°F) variar conforme necessário Trincha* Somente demão de reforço e retoque Cerdas Naturais/ Nylon/ Poliéster. Rolo* Somente demão de reforço e retoque Cobertura lã de carneiro ou lã sintética com 3/8" resistente a solventes. Se o equipamento de aplicação específico não estiver listado acima, equipamentos equivalentes podem ser utilizados.	Temperatura Ar & superfície: 10°C (50°F) mínima, 43°C (110°F) máxima Pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Umidade relativa do ar: 85% máxima																																								
	APROVAÇÕES <ul style="list-style-type: none">Atende aos requisitos da API 652 como um revestimento de alta espessura reforçado quando aplicado de acordo com inspeções API 653.Testado e aprovado por meio de testes externos para NORSOK M-501, Sistema Nº 7C até 180°C (356°F)																																								
	NOTAS ADICIONAIS Reparação de fundos de tanques: - Pits extensos e profundos: Opções: Opção 1 ... Aplicar uma demão completa por pulverização, de Nova-Placa 325. Se necessário, siga com um rodo de borracha para espalhar o material e preencher as áreas com pits de corrosão. Após o intervalo de repintura recomendado, aplique uma camada completa de Nova-Placa 325 na espessura de filme recomendada. Opção 2 ... Soldar novas placas de aço ou usar pontos de solda, conforme necessário para reparar áreas perfuradas. Aplique Nova-Placa 325 conforme recomendado. Ao usar a aplicação por spray, use uma sobreposição de 50% em cada passagem da pistola para evitar falhas, áreas vazias e furos de agulha "pinholes". Se necessário, aplique demãos cruzadas. O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não incluem o fator de perda de aplicação, devido a geometria da superfície, rugosidade ou porosidade da superfície, habilidade e técnica do aplicador, método de aplicação, irregularidades superficiais, perda de material durante mistura, derramamento, diluição excessiva, condições climáticas e excesso de espessura. Nenhuma diluição do material é recomendada, pois isso pode afetar a formação do filme, aparência e adesão. Aplique demão de reforço em todas as fendas, soldas e ângulos agudos para prevenir precocemente falhas nessas áreas. Não aplique o material além do tempo de vida útil recomendado. Não misture material previamente catalisado com novo. Remova e limpe o alojamento do bico com solvente a cada 20-30 minutos. Para Serviço de Imersão: (se requerido) Teste de descontinuidade (Holiday Detector) de acordo com ASTM D5162 para aço ou ASTM D4787 para concreto. A cura final deve ser confirmada de acordo com ASTM D5402, "Avaliação a resistência ao solvente de revestimentos orgânicos usando fricção com pano e solvente". O teste deve consistir em 50 fricções duplas com MEK. O teste deve confirmar que nenhuma perda de espessura e nenhum resíduo do revestimento está no pano																																								
SISTEMAS RECOMENDADOS <table border="1"><thead><tr><th>Espessura do filme seco/demão</th><th></th><th>Mils</th><th>Microns</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="4">Aço: Imersão</td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Nova-Plate 325</td><td>(20,0-40,0)</td><td>500-1000</td></tr><tr><td colspan="4">Aço: Imersão não-pressurizada Com Hold Primer</td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Macropoxy 240</td><td>(3,0-5,0)</td><td>75-125</td></tr><tr><td colspan="4">(Se necessário para proteger o padrão de jateamento)</td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Nova-Plate 325</td><td>(20,0-40,0)</td><td>500-1000</td></tr><tr><td colspan="4">Aço: Imersão não-pressurizada Onde for necessário aplicar demão de reforço com Epóxi novolac</td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Epo-Phen FF</td><td>(2,0-3,0)</td><td>50-75</td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Nova-Plate 325</td><td>(20,0-40,0)</td><td>500-1000</td></tr></tbody></table> NOTA: É inevitável que a espessura do filme aplicado ultrapasse o especificado. No caso do Nova-Plate 325, áreas pontuais de 1.500 micrometros (60 mils) são aceitáveis, desde que a regra 80:20* for atendida. *80% de todas as medições de espessura devem ser maiores ou iguais a espessura seca nominal e nenhuma das medições restantes de 20% devem ser abaixo de 0,8 x a espessura seca nominal.	Espessura do filme seco/demão		Mils	Microns	Aço: Imersão				1 demão	Nova-Plate 325	(20,0-40,0)	500-1000	Aço: Imersão não-pressurizada Com Hold Primer				1 demão	Macropoxy 240	(3,0-5,0)	75-125	(Se necessário para proteger o padrão de jateamento)				1 demão	Nova-Plate 325	(20,0-40,0)	500-1000	Aço: Imersão não-pressurizada Onde for necessário aplicar demão de reforço com Epóxi novolac				1 demão	Epo-Phen FF	(2,0-3,0)	50-75	1 demão	Nova-Plate 325	(20,0-40,0)	500-1000	
Espessura do filme seco/demão		Mils	Microns																																						
Aço: Imersão																																									
1 demão	Nova-Plate 325	(20,0-40,0)	500-1000																																						
Aço: Imersão não-pressurizada Com Hold Primer																																									
1 demão	Macropoxy 240	(3,0-5,0)	75-125																																						
(Se necessário para proteger o padrão de jateamento)																																									
1 demão	Nova-Plate 325	(20,0-40,0)	500-1000																																						
Aço: Imersão não-pressurizada Onde for necessário aplicar demão de reforço com Epóxi novolac																																									
1 demão	Epo-Phen FF	(2,0-3,0)	50-75																																						
1 demão	Nova-Plate 325	(20,0-40,0)	500-1000																																						
Os sistemas listados acima são referências de uso do produto, outros sistemas podem ser apropriados. Consulte a área técnica da Sherwin-Williams.																																									
GARANTIA A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.	SAÚDE E SEGURANÇA Consulte a FISPQ antes de usar. Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.																																								
	RESPONSABILIDADE As informações e recomendações apresentadas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes realizados por ou em nome da Companhia Sherwin-Williams. Essas informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter a folha de dados do produto mais recente.																																								