



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



NOVA-PLATE® UHS

REVESTIMENTO NOVOLAC PARA TANQUES

Revisado: 12 de novembro, 2021

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

NOVA-PLATE UHS é um epóxi novolac livre de solventes, com alta retenção de bordas e desempenho comprovado a longo prazo como um revestimento para tanques de armazenamento a granel tanques, tubos internos e contenção secundária onde um alto grau de resistência é necessário.

USOS RECOMENDADOS

Um revestimento que oferece um filme de baixa e alta espessura compatível com a API 652 para a proteção interna de tanques de armazenamento a granel, vasos e tubulações para o armazenamento e processamento de petróleo bruto (em temperaturas elevadas), petroquímicos refinados e solventes (incluindo metanol). Alta espessura de filme e a capacidade de preenchimento de pits de corrosão, o que torna esse revestimento adequado para manutenção e novas construções.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento:	Brilhante				Tempo médio de secagem:			
Cores:	Cinza claro, Branco e Verde				Catalisador			
Sólidos por volume:	100 %, mistura				Cura Rápida:	13°C (55°F)	25°C (77°F)	38°C (100°F)
VOC (Método EPA 24):	<100 g/L : 0,83 lb/gal; mistura						50% URA	
Proporção de mistura:	4:1 em volume				Toque:	9 horas	3 horas	1,25 horas
Espessura recomendada por camada:					Manuseio:	24 horas	12 horas	4,25 horas
	Sistema: 1 demão		Sistema: 2 demãos		Repintura			
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	mínimo:	24 horas	12 horas	4,25 horas
Úmida, micrometros (mils)	375 (15,0)	875 (35,0)	250 (10,0)	300 (12,0)	máximo:	21 dias	21 dias	14 dias
Seca, micrometros (mils)	375 (15,0)	875 (35,0)	250 (10,0)	300 (12,0)	Cura Final:	7 dias	5 dias	5 dias
Total, micrometros (mils)	375 (15,0)	875 (35,0)	500 (20,0)	600 (24,0)	Vida útil da			
Rendimento, m²/L (sq.ft/gal)	1,1 (45)	2,6 (105)	3,2 (130)	3,9 (160)	Mistura(Pot-life):	50 minutos	25 minutos	10 minutos
Rendimento teórico m²/L (sq.ft/gal)	39,4 (1604)				Tempo de Indução:	Não requerido		
@ 25 µm (1 mils) DFT					Catalisador			
Vida útil em estoque:	24 meses, fechado				Padrão:	13°C (55°F)	25°C (77°F)	38°C (100°F)
Armazenar ao abrigo das intempéries e da umidade, sob temperaturas de 4,5°C (40°F) até 38°C (100°F).							50% URA	
Ponto de fulgor:	>110°C (230°F) copo fechado, mistura				Toque:	15 horas	4 horas	2 horas
Diluição:	Não recomendado				Manuseio:	36 horas	14 horas	6 horas
Limpeza:	Diluyente 976				Repintura			
Peso Específico:	1,34 kg/L; 11,20 ± 0.3 lb/gal ; mistura				mínimo:	36 horas	14 horas	6 horas
					máximo:	21 dias	21 dias	14 dias
					Cura Final:	7 dias	5 dias	5 dias
					Vida útil da			
					Mistura(Pot-life):	90 minutos	40 minutos	20 minutos
					Tempo de Indução:	Não requerido		
					A vida útil depende da temperatura e do volume preparado.			
					O tempo de secagem depende da temperatura ambiente, umidade e espessura do filme.			
					Se o tempo máximo de repintura for excedido, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.			

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. Para assegurar a aderência adequada é necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos.

Preparação mínima recomendada para a superfície:

Ferro & Aço Carbono: Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3/ ISO8501-1:2007 Sa 2, perfil de rugosidade 50 micrometros (2 mils) ou SSPC-SP12/NACE No. 5, WJ-3/NV-2

Imersão: SSPC-SP10/NACE 2/ISO8501-1:2007 Sa 2 ½, perfil de rugosidade 50-75 micrometros (2-3 mils) ou SSPC- SP12/NACE No. 5, WJ-2/NV-2 (**somente casco de navio externo**)

Concreto & Alvenaria: Atmosférico: SSPC-SP13/NACE 6, ou ICRI No. 310.2R CSP 2-3
Imersão: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 ou 4.3.2, ou ICRI No. 310.2R CSP 2-3



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



NOVA-PLATE® UHS

REVESTIMENTO NOVOLAC PARA TANQUES

Revisado: 12 de novembro, 2021

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO									
<p>Pistola Airless Equipamento..... 68:1 Bomba, mínimo Pressão..... 6000 psi mínimo (413 bar) Mangueira..... 3/8" ID (9.5 mm) Bico..... 019"-0.21" (0.48-0.53 mm) Filtro..... 30 mesh</p> <p>Equipamento Airless Plural Component Equipamento..... 50:1 ou superior Pressão..... 4000 psi mínimo (275 bar) Mangueira..... 3/8" ID (9.5 mm) Bico..... 017"-0.19" (0.43-0.48 mm) Temperatura do material no bico da pistola..... 32°C – 35°C (90°F-95°F)</p> <p>Trincha..... Para camadas de reforço, sistemas laminados e retoques. Cerdas..... Naturais/ Nylon/ Poliéster.</p> <p>Rolo..... Para camadas de reforço, sistemas laminados e retoques. Cobertura..... lã de carneiro ou lã sintética com 3/8" resistente a solventes.</p> <p>Se o equipamento de aplicação não estiver descrito acima, poderá ser substituído por um equivalente.</p>	<p>Temperatura (ar, superfície): 10°C (50°F) mínima, 43°C (110°F) máxima. Pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. A temperatura do material na aplicação deve variar entre 25°C (77°F) e 38°C (100°F) para uma ótima performance.</p> <p>Umidade relativa: 85% máxima</p>									
SISTEMAS RECOMENDADOS	APROVAÇÕES									
<table border="1"><thead><tr><th data-bbox="119 1220 518 1252">Espessura do filme seco/demão</th><th data-bbox="523 1220 662 1252">Mils</th><th data-bbox="667 1220 801 1252">Microns</th></tr></thead><tbody><tr><td data-bbox="119 1258 518 1332">Aço, Imersão & Atmosférico 2 demãos Nova-Plate UHS</td><td data-bbox="523 1258 662 1332">(10,0-12,0)</td><td data-bbox="667 1258 801 1332">250-300</td></tr><tr><td data-bbox="119 1348 518 1422">Aço, Imersão & Atmosférico 1 demão Nova-Plate UHS</td><td data-bbox="523 1348 662 1422">(15,0-35,0)</td><td data-bbox="667 1348 801 1422">375-875</td></tr></tbody></table> <p>NOTA: Nova-Plate UHS pode ser aplicado em espessuras alternadas, até 1.500 micrometros (60 mils), dependendo das condições de aplicação. Consultar seu representante Sherwin-Williams para informações adicionais.</p>	Espessura do filme seco/demão	Mils	Microns	Aço, Imersão & Atmosférico 2 demãos Nova-Plate UHS	(10,0-12,0)	250-300	Aço, Imersão & Atmosférico 1 demão Nova-Plate UHS	(15,0-35,0)	375-875	• Atende MIL-PRF-23236, Type VII, Class 5, 7, 13 and 19, Grade C
Espessura do filme seco/demão	Mils	Microns								
Aço, Imersão & Atmosférico 2 demãos Nova-Plate UHS	(10,0-12,0)	250-300								
Aço, Imersão & Atmosférico 1 demão Nova-Plate UHS	(15,0-35,0)	375-875								
<p>Os sistemas listados acima são referências de uso do produto, outros sistemas podem ser apropriados. Consulte a área técnica da Sherwin-Williams</p>	NOTAS ADICIONAIS									
GARANTIA	<p>Não tingir o componente A. Os catalisadores podem ser tingidos com corantes Maxitoner até 1½ Oz. por galão.</p> <p>Aplique uma camada de reforço sobre todas as fendas, soldas, arestas vivas e quinas para evitar falhas prematuras nessas áreas.</p> <p>Não misture o produto previamente catalisado com um novo.</p> <p>Cor Azul OAP contém pigmento fluorescente.</p> <p>Um guia sobre técnicas e equipamentos necessários para inspecionar um sistema de pintura usando a tecnologia Opti-Check OAP pode ser encontrado no SSPC-TU 11.</p> <p>Pode ser aplicado até 1500 micrometros (60-0 mils) de espessura de filme seco em uma única demão, se necessário.</p>									
<p>A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.</p>	SAÚDE E SEGURANÇA									
RESPONSABILIDADE	<p>Consulte a FISPQ antes de usar.</p> <p>Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.</p>									
RESPONSABILIDADE	<p>As informações e recomendações apresentadas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes realizados por ou em nome da Companhia Sherwin-Williams. Essas informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter a folha de dados do produto mais recente.</p>									