



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



NOVA-PLATE® 360

NOVOLAC DE ALTO DESEMPENHO

Revisado: 02 de dezembro, 2021

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

NOVA-PLATE 360 é um revestimento interno de tanque novolac reforçado com flocos, de alto desempenho, PTFE, Inerte, de última geração, que pode ser aplicado por aplicação airless convencional ou airless plural componente, com tempos de retorno ao serviço em até 24 horas. Atende aos requisitos da diretriz API 652 como um revestimento reforçado com filme de alta espessura, em temperaturas de serviço de imersão de até 135°C (275°F), com alta reticulação (crosslinking). Possui excelente resistência à abrasão e incorpora tecnologia de pigmento ópticamente ativado (OAP) para melhorar a precisão e produtividade da detecção de falhas.

USOS RECOMENDADOS

Vasos de processo operando em altas temperaturas e pressões, para óleo cru e serviço de água produzida. Adequado como revestimento para tanques de armazenamento a granel para produtos petroquímicos, biocombustíveis (oferecendo resistência superior a álcoois, incluindo metanol e biodiesel) e uma ampla gama de produtos químicos, incluindo nafta. A alta resistência química combinada com flexibilidade torna este revestimento adequado para aplicações em Estações de tratamento de água e esgoto, Mineração, Offshore, Energia e Processamento Químico. Nova-Plate 360 também pode ser usada para tubulações e oleodutos internos e externos.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento:	Brilhante		Tempo médio de secagem:			
Cores:	Verde, Azul OAP			7°C (45°F)	25°C (77°F)	38°C (100°F)
Sólidos por volume:	96% ± 2, mistura			50% URA		
VOC (Método EPA 24):	<15 g/L; 0,13 lb/gal., sem diluição		Toque:	5 horas	3 horas	1 hora
Proporção de mistura:	2:1 em volume		Manuseio:	38 horas	8 horas	3 horas
Espessura recomendada por camada:			Repintura:			
	Mínima	Máxima	Mínimo:	38 horas	8 horas	3 horas
Úmida, micrometros (mils)	400 (16,0)	900 (36,0)	Máximo:	30 dias	30 dias	30 dias
Seca, micrometros (mils)	375 (15,0)	875 (35,0)	Cura Final:	7 dias	48 horas	24 horas
Rendimento, m²/L (sq.ft/gal)	1,1 (44)	2,5 (103)	Vida útil da			
Rendimento teórico m²/L (sq.ft/gal)	38,4 (1540)		Mistura (Pot-life):	2 horas	1 hora	25 minutos
@ 25 µm (1 mils) DFT			Tempo de Indução:	Não requerido		
Nota:	A aplicação com trincha ou rolo pode exigir múltiplas camadas para atingir a máxima espessura do filme e uniformidade da aparência.		A vida útil depende da temperatura e do volume preparado.			
Vida útil em estoque:	Comp. A: 18 meses, fechada Comp. B: 12 meses, fechada		Se o tempo máximo de repintura for excedido, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.			
Armazenar ao abrigo das intempéries e da umidade, sob temperaturas de 4,5°C (40°F) até 38°C (100°F).						
Ponto de fulgor:	93°C (200°F), Copo Fechado, mistura					
Diluição:	Não recomendado					
Limpeza:	DILUENTE 976					
Peso Específico:	1,56 kg/L; 13,00 ± 0.3 lb/gal ; Verde					

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. Para assegurar a aderência adequada é necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos.

Preparação mínima recomendada para a superfície:

Ferro & Aço Carbono:	Imersão: SSPC-SP10/ ISO8501-1:2007 Sa 2 ½ /NACE 2, perfil de rugosidade 75-100 micrometros (3.0-4.0 mils)
Concreto & Alvenaria:	Atmosférico: SSPC-SP13/NACE 6, ou ICRI No. 310.2R CSP 2-3 Imersão: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 ou 4.3.2, ou ICRI No. 310.2R CSP 2-3



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



NOVA-PLATE® 360

NOVOLAC DE ALTO DESEMPENHO

Revisado: 02 de dezembro, 2021

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO		CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
Airless Spray Bomba.....45:1 ou superior Pressão.....3600-4000 psi (248-276 bar) Mangueira.....3/8" ID (9.5 mm) Bico.....017"-.023" (0.43-0.58 mm) Filtro.....60 mesh		Temperatura Ar & superfície: 7°C (45°F) mínima, 49°C (120°F) máxima Material: 18°C (65°F) mínima, 38°C (100°F) máxima Pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Umidade relativa do ar: 85% máxima	
Equipamento Airless Plural Component Bomba.....50:1 ou superior Relação da bomba.....2:1 Mangueira.....3/8"-A (9.5 mm), 1/4"-B (6.4 mm), 3/8" (9.5 mm) produto misturado. Bico.....017"-.02" (0.43-0.58 mm) Ajuste do aquecedor da bomba.....27°C-43°C (80°F-110°F) Temperatura do material no bico da pistola.....27°C (80°F) Filtro.....60 mesh		APROVAÇÕES • Em conformidade com EI Standard 1541 Seção 2.2	
Trincha*Somente demão de reforço e retoque Cerdas.....Naturais/ Nylon/ Poliéster. Rolo*Somente demão de reforço e retoque Cobertura.....lã de carneiro ou lã sintética com 3/8" resistente a solventes.		NOTAS ADICIONAIS <i>Espessuras excessivas de filme devem ser evitadas quando utilizado em aplicações com alta temperatura ou alta pressão.</i> Reparação de fundos de tanques: - Pits extensos e profundos: Opções: Opção 1 ... Aplicar uma demão completa por pulverização, de Nova-Placa 325. Se necessário, siga com um rodo de borracha para espalhar o material e preencher as áreas com pits de corrosão. Após o intervalo de repintura recomendado, aplique uma camada completa de Nova-Plate 325 na espessura de filme recomendada. Opção 2 ... Soldar novas placas de aço ou usar pontos de solda, conforme necessário para reparar áreas perfuradas. Aplique Nova-Plate 325 conforme recomendado. Pequenas depressões, áreas isoladas: Proceder como a Opção 1	
Se o equipamento de aplicação específico não estiver listado acima, equipamentos equivalentes podem ser utilizados.		Utilizar baixa pressão de pulverização para evitar excessiva pulverização em recipientes pequenos. Pode-se utilizar, trincha, rolo ou rodo para forçar o material a penetrar nos pits e forçar a saída do ar. Outra demão pode imediatamente ser aplicado por spray para atingir a espessura seca especificada. Misture o conteúdo de cada componente completamente com baixa velocidade de agitação. Certifique-se de que nenhum pigmento permanece no fundo da lata. Em seguida, combine duas partes por volume da Parte A com uma parte por volume da Parte B. Agite completamente a mistura com agitação potente. Aplicar demão de reforço em todas as fendas, soldas e ângulos agudos para prevenir precocemente falhas nessas áreas. Ao usar a aplicação por spray, use uma sobreposição de 50% em cada passagem da pistola para evitar falhas, áreas vazias e furos de agulha "pinholes". Se necessário, aplique demãos cruzadas. O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não incluem o fator de perda de aplicação, devido a geometria da superfície, rugosidade ou porosidade da superfície, habilidade e técnica do aplicador, método de aplicação, irregularidades superficiais, perda de material durante mistura, derramamento, diluição excessiva, condições climáticas e excesso de espessura. A espessura do filme superior a 1.250 micrometros (50.0 mils) deve ser evitada, pois aumentará os tempos de cura. Para Serviço de Imersão: (se requerido) Teste de descontinuidade (Holiday Detector) de acordo com ASTM D5162 para aço ou ASTM D4787 para concreto. Não misture material previamente catalisado com novo. Não aplique o material além do tempo de vida útil recomendado.	
SISTEMAS RECOMENDADOS			
Espessura do filme seco/demão	Mils	Microns	
Aço & Concreto: Imersão 1 demão Nova-Plate 325	(15,0-35,0)*	375-875*	
* Nova-Plate 360 pode ser aplicado em uma ou mais demãos alternadas para obter espessuras de até 1.250 micrometros(50 mils) de espessura seca, dependendo das condições de aplicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter informações adicionais			
Os sistemas listados acima são referências de uso do produto, outros sistemas podem ser apropriados. Consulte a área técnica da Sherwin-Williams.			
SAÚDE E SEGURANÇA			
Consulte a FISPQ antes de usar.			
Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.			
GARANTIA		RESPONSABILIDADE	
A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.		As informações e recomendações apresentadas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes realizados por ou em nome da Companhia Sherwin-Williams. Essas informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter a folha de dados do produto mais recente.	