



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



PHENICON® HS

REVESTIMENTO DE TANQUES EPÓXI FENÓLICO NOVOLAC

Revisado: 02 de dezembro, 2021

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PHENICON HS é um revestimento de baixa espessura epóxi fenólico novolac para tanques, tubulações e contenção secundária.

USOS RECOMENDADOS

Filme de baixa espessura em conformidade com API 652 como revestimento interno para o armazenamento de petróleo bruto e petroquímicos refinados (total conformidade com o requisitos de desempenho e pureza do padrão EI 1541 para armazenamento de combustível de aviação – (substituição da especificação obsoleto MIL-PRF-4556F), bem como uma ampla gama de solventes.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento:	Semi-Brilhante
Cores:	Branco, Cinza claro e Azul claro
Sólidos por volume:	75 ± 2 %, mistura
VOC (Método EPA 24):	<250 g/L : 2,08 lb/gal; mistura
Proporção de mistura:	4:1 em volume

Espessura recomendada por camada:

	Mínimo	Máximo
Úmida, micrometros (mils)	175 (7,0)	225 (9,0)
Seca, micrometros (mils)	125 (5,0)	175 (7,0)
Rendimento, m ² /L (sq.ft/gal)	4,3 (200)	6,0 (240)

Rendimento teórico m²/L (sq.ft/gal) 30,0 (1200)

@ 25 µm (1 mils) DFT

NOTA: A aplicação com trincha ou rolo pode exigir múltiplas camadas para atingir a máxima espessura do filme e uniformidade da aparência.

Vida útil em estoque: 36 meses, fechado
Armazenar ao abrigo das intempéries e da umidade, sob temperaturas de 4,5°C (40°F) até 38°C (100°F).

Ponto de fulgor (mistura): 27°C (80°F) copo fechado, mistura

Diluição: Não recomendado

Limpeza: Diluente 908

Peso Específico: 1,5 kg/L; 12,45 ± 0.2 lb/gal ; mistura

Tempo médio de secagem: @ 175 micrometros (7 mils)

Catalisador: Padrão	13°C (55°F)	25°C (77°F)	49°C (120°F)
---------------------	-------------	-------------	--------------

		50% URA	
--	--	---------	--

Toque:	7 horas	3 horas	1 hora
Manuseio:	48 horas	18 horas	4 horas

Repintura

mínimo:	48 horas	18 horas	4 horas
---------	----------	----------	---------

máximo:	30 dias	30 dias	30 dias
---------	---------	---------	---------

Cura Final:	14 dias	7 dias	3 dias
-------------	---------	--------	--------

Vida útil da

Mistura (Pot-life):	4 horas	2 horas	30 minutos
---------------------	---------	---------	------------

Tempo de Indução:	30 minutos	15 minutos	Não requerido
-------------------	------------	------------	---------------

Catalisador:

Baixa Temperatura	1,6°C (35°F)	13°C(55°F)	25°C (77°F)
-------------------	--------------	------------	-------------

50% URA

Toque:	12 horas	4 horas	2 horas
--------	----------	---------	---------

Manuseio:	24 horas	18 horas	12 horas
-----------	----------	----------	----------

Repintura

mínimo:	24 horas	18 horas	12 horas
---------	----------	----------	----------

máximo:	30 dias	30 dias	30 dias
---------	---------	---------	---------

Cura Final:	7 dias	5 dias	5 dias
-------------	--------	--------	--------

Vida útil da

Mistura (Pot-life):	4 horas	2 horas	1 hora
---------------------	---------	---------	--------

Tempo de Indução:	15 minutos	Não requerido	Não requerido
-------------------	------------	---------------	---------------

A vida útil depende da temperatura e do volume preparado.

O tempo de secagem depende da temperatura ambiente, umidade e espessura do filme.

Se o tempo máximo de repintura for excedido, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. Para assegurar a aderência adequada é necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos.

Preparação mínima recomendada para a superfície:

Ferro & Aço Carbono: Imersão: SSPC-SP10/NACE 2/ISO8501-1:2007 Sa 2 ½ , perfil de rugosidade 50-75 micrometros (2 mils)

Concreto & Alvenaria: Imersão: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 ou 4.3.2, ou ICRI No. 310.2R CSP 2-3



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



PHENICON® HS

REVESTIMENTO DE TANQUES EPÓXI FENÓLICO NOVOLAC

Revisado: 02 de dezembro, 2021

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO		CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO																
<p>Pistola Airless</p> <p>Pressão.....3000 psi mínimo (206 bar) Mangueira.....3/8" – 1/2" ID (9,5- 12,7 mm) Bico.....017"-,021" (0,43-0,53 mm) Filtro.....60 mesh</p> <p>Pistola Convencional</p> <p>Pistola.....JGA 502/3 DeVilbiss Bico de fluido.....EX Capa de ar.....67 Pressão de atomização.....60 psi Pressão no tanque.....30 psi</p> <p>Trincha</p> <p>Cerdas.....Naturais/ Nylon/ Poliéster.</p> <p>Rolo</p> <p>Cobertura.....lã de carneiro ou lã sintética com 3/8" resistente a solventes.</p> <p>Se o equipamento de aplicação não estiver descrito acima, poderá ser substituído por um equivalente.</p>		<p>Temperatura (ar, superfície):</p> <p>Catalisador Padrão:.....13°C (55°F) mínima, 49°C (120°F) máxima. Catalisador Baixa Temperatura:.....1,6°C (35°F) mínima, 27°C (80°F) máxima Pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. A temperatura do material na aplicação deve ser no mínimo 13°C (55°F) Umidade relativa: 85% máxima</p>																
SISTEMAS RECOMENDADOS		APROVAÇÕES																
<p>Espeçura do filme seco/demão</p> <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Mils</th><th>Microns</th></tr></thead><tbody><tr><td>Aço, Imersão & Atmosférico</td><td></td><td></td></tr><tr><td>2 demãos Phenicon HS</td><td>(5,0-7,0)</td><td>125-175</td></tr><tr><td>Concreto, Alvenaria, Imersão & Atmosférico</td><td></td><td></td></tr><tr><td>2 demãos Phenicon HS</td><td>(5,0-7,0)</td><td>125-175</td></tr></tbody></table> <p>NOTA: Phenicon HS pode ser aplicado em espessuras alternadas, até 400 micrometros (16 mils) de espessura seca total, dependendo das condições de aplicação. Consulte seu representante Sherwin-Williams para obter informações adicionais.</p>			Mils	Microns	Aço, Imersão & Atmosférico			2 demãos Phenicon HS	(5,0-7,0)	125-175	Concreto, Alvenaria, Imersão & Atmosférico			2 demãos Phenicon HS	(5,0-7,0)	125-175	<p>NOTAS ADICIONAIS</p> <p>A coloração é aceitável para uso apenas na camada guia ou na camada de primer. Usar Corantes Maxitoner de até 1/4 onças por galão no máximo.</p> <p>Aplique uma camada de reforço sobre todas as fendas, soldas, arestas vivas e quinas para evitar falhas prematuras nessas áreas.</p> <p>Não misture o produto previamente catalisado com um novo.</p> <p>Endurecedor de baixa temperatura não é recomendado para uso na aplicação com temperaturas acima de 27°C (80°F).</p> <p>O uso de endurecedor de baixa temperatura pode causar amarelecimento acelerado do revestimento.</p> <p>Não use endurecedor de baixa temperatura para serviço de imersão em metanol, etanol ou misturas.</p> <p>Adequado para uso com sistemas de proteção catódica.</p> <p>A cor Azul clara contém tecnologia de pigmento Opti-Check OAP para rápida detecção de falhas na inspeção com lâmpadas ultravioletas com luz azul segura.</p>	
	Mils	Microns																
Aço, Imersão & Atmosférico																		
2 demãos Phenicon HS	(5,0-7,0)	125-175																
Concreto, Alvenaria, Imersão & Atmosférico																		
2 demãos Phenicon HS	(5,0-7,0)	125-175																
Os sistemas listados acima são referências de uso do produto, outros sistemas podem ser apropriados. Consulte a área técnica da Sherwin-Williams		SAÚDE E SEGURANÇA																
GARANTIA		Consulte a FISPQ antes de usar.																
A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.		Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.																
		RESPONSABILIDADE																
		As informações e recomendações apresentadas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes realizados por ou em nome da Companhia Sherwin-Williams. Essas informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter a folha de dados do produto mais recente.																