



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



PHENICON® HS

REVESTIMENTO DE TANQUES EPÓXI FENÓLICO NOVOLAC

Revisado: 02 de dezembro, 2021

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

PHENICON HS é um revestimento de baixa espessura epóxi fenólico novolac para tanques, tubulações e contenção secundária.

USOS RECOMENDADOS

Filme de baixa espessura em conformidade com API 652 como revestimento interno para o armazenamento de petróleo bruto e petroquímicos refinados (total conformidade com o requisitos de desempenho e pureza do padrão EI 1541 para armazenamento de combustível de aviação – (substituição da especificação obsoleto MIL-PRF-4556F), bem como uma ampla gama de solventes.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento:	Semi-Brilhante	
Cores:	Branco, Cinza claro e Azul claro	
Sólidos por volume:	75 ± 2 %, mistura	
VOC (Método EPA 24):	<250 g/L : 2,08 lb/gal; mistura	
Proporção de mistura:	4:1 em volume	
Espessura recomendada por camada:	Mínimo	Máximo
Úmida, micrometros (mils)	175 (7,0)	225 (9,0)
Seca, micrometros (mils)	125 (5,0)	175 (7,0)
Rendimento, m²/L (sq.ft/gal)	4,3 (200)	6,0 (240)
Rendimento teórico m²/L (sq.ft/gal)	30,0 (1200)	
@ 25 µm (1 mils) DFT		
<i>NOTA: A aplicação com trincha ou rolo pode exigir múltiplas camadas para atingir a máxima espessura do filme e uniformidade da aparência.</i>		
Vida útil em estoque:	36 meses, fechado	
Armazenar ao abrigo das intempéries e da umidade, sob temperaturas de 4,5°C (40°F) até 38°C (100°F).		
Ponto de fulgor (mistura):	27°C (80°F) copo fechado, mistura	
Diluição:	Não recomendado	
Limpeza:	Diluyente 908	
Peso Específico:	1,5 kg/L; 12,45 ± 0.2 lb/gal ; mistura	

Tempo médio de secagem: @ 175 micrometros (7 mils)			
Catalisador: Padrão	13°C (55°F)	25°C (77°F)	49°C (120°F)
		50% URA	
Toque:	7 horas	3 horas	1 hora
Manuseio:	48 horas	18 horas	4 horas
Repintura			
mínimo:	48 horas	18 horas	4 horas
máximo:	30 dias	30 dias	30 dias
Cura Final:	14 dias	7 dias	3 dias
Vida útil da			
Mistura (Pot-life):	4 horas	2 horas	30 minutos
Tempo de Indução:	30 minutos	15 minutos	Não requerido
Catalisador:			
Baixa Temperatura	1,6°C (35°F)	13°C(55°F)	25°C (77°F)
		50% URA	
Toque:	12 horas	4 horas	2 horas
Manuseio:	24 horas	18 horas	12 horas
Repintura			
mínimo:	24 horas	18 horas	12 horas
máximo:	30 dias	30 dias	30 dias
Cura Final:	7 dias	5 dias	5 dias
Vida útil da			
Mistura (Pot-life):	4 horas	2 horas	1 hora
Tempo de Indução:	15 minutos	Não requerido	Não requerido
A vida útil depende da temperatura e do volume preparado.			
O tempo de secagem depende da temperatura ambiente, umidade e espessura do filme.			
Se o tempo máximo de repintura for excedido, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.			

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. Para assegurar a aderência adequada é necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos.

Preparação mínima recomendada para a superfície:

Ferro & Aço Carbono: Imersão: SSPC-SP10/NACE 2/ISO8501-1:2007 Sa 2 ½ , perfil de rugosidade 50-75 micrometros (2 mils)

Concreto & Alvenaria: Imersão: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 ou 4.3.2, ou ICRI No. 310.2R CSP 2-3



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



PHENICON® HS

REVESTIMENTO DE TANQUES EPÓXI FENÓLICO NOVOLAC

Revisado: 02 de dezembro, 2021

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO		CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>Pistola Airless</p> <p>Pressão.....3000 psi mínimo (206 bar) Mangueira.....3/8" – 1/2" ID (9,5- 12,7 mm) Bico.....017"-,021" (0,43-0,53 mm) Filtro.....60 mesh</p> <p>Pistola Convencional</p> <p>Pistola.....JGA 502/3 DeVilbiss Bico de fluido.....EX Capa de ar.....67 Pressão de atomização.....60 psi Pressão no tanque.....30 psi</p> <p>Trincha</p> <p>Cerdas.....Naturais/ Nylon/ Poliéster.</p> <p>Rolo</p> <p>Cobertura.....lã de carneiro ou lã sintética com 3/8" resistente a solventes.</p> <p>Se o equipamento de aplicação não estiver descrito acima, poderá ser substituído por um equivalente.</p>		<p>Temperatura (ar, superfície):</p> <p>Catalisador Padrão:.....13°C (55°F) mínima, 49°C (120°F) máxima. Catalisador Baixa Temperatura:.....1,6°C (35°F) mínima, 27°C (80°F) máxima Pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. A temperatura do material na aplicação deve ser no mínimo 13°C (55°F) Umidade relativa: 85% máxima</p>	
		APROVAÇÕES	
		<ul style="list-style-type: none">• Este produto atende aos requisitos específicos de projeto para aplicações não relacionadas à segurança em usinas nucleares no Nível II, III e equilíbrio de plantas, e instalações nucleares do DOE (Departamento de Energia dos EUA)*.• Aceitável para uso em instalações de processamento de alimentos canadenses categorias: D4 (Confirme a aceitação dos SKUs com o seu representante de vendas SW)• Em conformidade com o padrão EI 1541 Seção 2.2• Atende a norma Petrobras N2912 Rev. A, Tipo I <p>*As instalações nucleares têm licenças específicas do NRC (Nuclear Regulatory Commission dos EUA) para cada uma delas.</p>	
SISTEMAS RECOMENDADOS		NOTAS ADICIONAIS	
Espessura do filme seco/demão	Mils	Microns	A coloração é aceitável para uso apenas na camada guia ou na camada de primer. Usar Corantes Maxitoner de até 1/4 onças por galão no máximo.
Aço, Imersão & Atmosférico			Aplique uma camada de reforço sobre todas as fendas, soldas, arestas vivas e quinas para evitar falhas prematuras nessas áreas.
2 demãos Phenicon HS	(5,0-7,0)	125-175	Não misture o produto previamente catalisado com um novo.
Concreto, Alvenaria, Imersão & Atmosférico			Endurecedor de baixa temperatura não é recomendado para uso na aplicação com temperaturas acima de 27°C (80°F).
2 demãos Phenicon HS	(5,0-7,0)	125-175	O uso de endurecedor de baixa temperatura pode causar amarelecimento acelerado do revestimento.
NOTA: Phenicon HS pode ser aplicado em espessuras alternadas, até 400 micrometros (16 mils) de espessura seca total, dependendo das condições de aplicação. Consulte seu representante Sherwin-Williams para obter informações adicionais.			Não use endurecedor de baixa temperatura para serviço de imersão em metanol, etanol ou misturas.
			Adequado para uso com sistemas de proteção catódica.
			A cor Azul clara contém tecnologia de pigmento Opti-Check OAP para rápida detecção de falhas na inspeção com lâmpadas ultravioletas com luz azul segura.
		SAÚDE E SEGURANÇA	
		Consulte a FISPQ antes de usar.	
		Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.	
GARANTIA		RESPONSABILIDADE	
A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.		As informações e recomendações apresentadas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes realizados por ou em nome da Companhia Sherwin-Williams. Essas informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter a folha de dados do produto mais recente.	