



Protective
&
Marine
Coatings

SHER-TILE CLEAR HS BR

VERNIZ E SELADOR EPÓXI

Comp. A 133.908 / 929
Comp. B 133.909

Revisado: 01 de dezembro, 2021

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SUMADUR FC HS PLUS SHER-TILE CLEAR HS BR é um verniz epóxi modificado, bicomponente, sem solventes. É um verniz que propicia aderência de pinturas sobre azulejos, principalmente quando se deseja aplicar massa epóxi para o nivelamento dos rejuntas, com o objetivo de evitar o desenvolvimento de bactérias.

Também pode ser usado para selar superfícies de concreto, rebocos em alvenaria, cimento amianto ou madeira

Permite a aplicação em ambientes internos, sem a interrupção do processo produtivo, por não conter solventes em sua formulação.

É compatível com acabamentos epóxi, epóxi betuminosos, poliuretanos ou fenólicos modificados.

Atende a Norma Eletronuclear ES/3/0237/4900/N90298. Rev.02 XXIII s.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Brilhante
Cor:	Vermelho transparente ou incolor
Sólidos por volume:	98 ± 2%, mistura
Sólidos por peso:	99 ± 2%, mistura
VOC (Met. EPA 24):	<11 g/L
Proporção de Mistura:	1 : 1 em volume 1,13 : 1 em peso

Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Úmido micrometros (mils):	50 (2,0)	60 (2,4)
Seco micrometros (mils):	50 (2,0)	60 (2,4)

Rend. Teórico (m²/L)
@ 50 µm de espessura: 19,6

NOTA: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Tempos de Secagem, 50%UR

	16°C	25°C	32°C
Manuseio:	8 horas	6 horas	4 horas
Repintura:			
mínimo:	8 horas	6 horas	4 horas
máximo:	36 horas	24 horas	18 horas
Cura Final:	7 dias	5 dias	4 dias

Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme.

Vida útil da mistura: --- 30 minutos ---
Tempo de Indução: --- Não necessário ---

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Armazenamento: Comp. A: 24 meses, sem abrir.
Comp. B: 24 meses, sem abrir.

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C

Diluição: Diluente 198.908
SHER-TILE CLEAR HS BR não necessita de diluição. É fornecido em viscosidade pronta para o uso. Se necessário, diluir com até 10% em volume.

USOS RECOMENDADOS

Pode ser utilizado Como verniz de aderência sobre pisos e paredes de concreto ou azulejos.

Como verniz selador em:

- Pisos em concreto
- Partes internas de tanques de concreto
- Paredes de concreto ou de alvenaria pintadas com sistemas epóxi ou epóxi/poliuretanos
- Estruturas ou pipe racks de concreto
- Pisos de concreto
- Telhas de concreto pré moldado

Como verniz de acabamento, aplicada em duas demãos, sobre pisos pintados com Sumadur Deck Finish, para tornar a superfície mais lisa e brilhante

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:
Temperatura máxima de 120°C

Como qualquer tinta epóxi, SHER-TILE CLEAR HS BR sofre calcinação alteração de brilho e cor quando exposta ao intemperismo (ação do sol e da chuva).

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FISPQ antes de usar.

Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

RESPONSABILIDADE

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.



Protective
&
Marine
Coatings

SHER-TILE CLEAR HS BR

VERNIZ E SELADOR EPÓXI

Comp. A 133.908 / 929
Comp. B 133.909

BOLETIM DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905

Concreto:

Lavar com hidrojato ou jato abrasivo para eliminar a nata de cimento, partículas soltas e rebarbas, deixando uma superfície de rugosidade uniforme. Lixar a superfície usando polítrix com abrasivo adequado, e remover o pó resultante. A escolha do abrasivo depende da condição do piso. Em caso de dúvida, consultar a Assistência Técnica.

Pisos de concreto devem estar perfeitamente curados por no mínimo 28 dias a 25°C. Qualquer condição de umidade residual sobre o concreto pode provocar falta de aderência e aparecimento de bolhas e posterior descolamento espontâneo do revestimento.

Devem ser observadas as resistências do concreto antes da aplicação do revestimento. Concreto desagregado ou com falta de coesão normalmente são causadores de falhas prematuras do revestimento.

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

ASTM D4258 Prática Padrão para Limpar Concreto
ASTM D4259 Prática Padrão para Raspar Concreto
ASTM D4260 Prática Padrão para ataque ácido de Concreto
ASTM F1869 Método de Prova Padrão para Medir Proporção de Emissão de Vapor do Concreto
SSPC-SP 13/NACE 6 Preparação de Superfície de Concreto
ICRI N° 03732 Preparação de Superfície de Concreto

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

Preparação Padrão de Superfícies

	Condição da Superfície	ISO 8501-1 SIS 05 5900	SSPC	NACE	ABNT NBR 7348 ABNT NBR 15239
Metal Branco	Graus A,B,C e D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal Quase Branco	Graus A,B,C e D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Jato Comercial	Graus B,C e D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Jato Brush-Off	Graus B,C e D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpeza Manual	Ferrugem	C St 2	SP 2	-	C St 2
	Ferrugem e Pites	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpeza Mecânica	Ferrugem	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Ferrugem e Pites	D St 3	SP 3	-	D St 3

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura: 5°C mínimo, 50°C máximo (ar, superfície).
Superfície deve estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho.

Temperatura da Tinta: mínima 5°C e máxima 35°C
Umidade relativa: 10% a 85% máxima.

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do produto. Se houver necessidade de alguma diluição, verificar a legislação regional de VOC e compatibilidade com meio ambiente e condições de aplicação do produto.

Limpeza.....Diluyente 198.908

Equipamento Airless

Pressão.....1800 – 2000 psi
Mangueira.....1/4" Diâmetro interno
Bico......015" – .019"
Filtro.....Malha 30
Diluição.....Não necessário

Equipamento Convencional

Se recomenda filtro de óleo e umidade na linha de ar

Pistola.....JGA 502/3 Devilbiss
Bico / Capa.....EX / 704
Pressão de atomização.....50 psi
Pressão Fluido.....30 psi
Diluição.....Se necessário, até 10% em volume

Trincha

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Mistura:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente após a mistura dos componentes estiver completa.

Nota: Para aplicação por trincha, preparar apenas a quantidade a ser usada durante o período de vida útil da mistura do produto.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura