



Protective
&
Marine
Coatings

SUMADUR DECK FINISH

ACABAMENTO EPÓXI PARA PISOS

Comp. A 233.....
Comp. B 233.9000

Revisado: 30 de novembro, 2021

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SUMADUR DECK FINISH é uma tinta epóxi modificada bicomponente, de alta espessura, recomendada para pintura de pisos de concreto, cerâmica e aço.

É uma tinta HS de baixo teor de compostos orgânicos voláteis (Low VOC), que proporciona baixo custo por metro quadrado.

Pode ser aplicada com espessuras de 100 a 150 micrometros por demão, sem problemas de cobertura ou de alastramento.

Tem alta dureza, excelente resistência à abrasão.

Compõe com SHER-TILE CLEAR HS BR um excelente sistema de pintura para a proteção e acabamento de pisos de concreto expostas em ambientes de baixa a média agressividade.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Brilhante
Cor:	Branco e cores
Sólidos por volume:	80 ± 2%, mistura
Sólidos por peso:	88 ± 2%, mistura
VOC (Met. EPA 24):	<125g/L
Proporção de Mistura:	2 : 1 em volume 3,1 : 1 em peso

Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Úmido micrometros (mils):	125 (5,0)	190 (7,5)
Seco micrometros (mils):	100 (4,0)	150 (6,0)

Rend. Teórico (m²/L)
@ 100 µm de espessura: 8,0

NOTA: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Tempos de Secagem, 50%UR

	16°C	25°C	32°C
Manuseio:	---	16 horas	---
Tráfego Leve de Pessoas:	---	24 horas	---
Tráfego Pesado:	---	48 horas	---
Repintura:			
mínimo:	9 horas	7 horas	6 horas
máximo:	25 dias	20 dias	15 dias

Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme.

Vida útil da mistura: --- 2 horas ---
Tempo de Indução: --- 15 minutos ---

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Armazenamento: Comp. A: 12 meses, sem abrir.
Comp. B: 12 meses, sem abrir.

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C

Diluição/Limpeza: Diluente 198.908

Nota: O SUMADUR DECK FINISH não necessita de diluição. É fornecido em viscosidade pronta para o uso. Se necessário diluir até 10%, em volume.

USOS RECOMENDADOS

Pintura de superfícies expostas a ambientes de:

- Indústrias em geral
- Indústrias Químicas e Petroquímicas
- Fábricas de Papel e Celulose
- Siderúrgicas
- Usinas de Açúcar e Destilarias de álcool
- Estacionamentos
- Oficinas
- Centros logísticos de distribuição

Recomendado também:

- Pisos sujeitos a derrames ocasionais e por curta duração ou respingos de solventes ou de produtos químicos.
- Outras situações em que é requerida a melhoria da estética e higiene do ambiente.

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:

Temperatura máxima de 120°C

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60 °C.

Como qualquer tinta epóxi, SUMADUR DECK FINISH sofre calcinação alteração de brilho e cor quando exposta ao intemperismo (ação do sol e da chuva).

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FISPQ antes de usar.

Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

RESPONSABILIDADE

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.



Protective
&
Marine
Coatings

SUMADUR DECK FINISH

ACABAMENTO EPÓXI PARA PISOS

Comp. A 233.....
Comp. B 233.9000

BOLETIM DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE NR 905

Concreto:

Aplicar sobre concreto perfeitamente limpo e seco de preferência com jato abrasivo para remover a nata do cimento. Selar a superfície com Sher Tile Clear HS BR. A superfície deve estar totalmente limpa e seca. O concreto e a argamassa deverão estar curados pelo menos por 28 dias a 25°C.

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

- ASTM D4258 Prática Padrão para Limpar Concreto
- ASTM D4259 Prática Padrão para Raspar Concreto
- ASTM D4260 Prática Padrão para ataque ácido de Concreto
- ASTM F1869 Método de Prova Padrão para Medir Proporção de Emissão de Vapor do Concreto
- SSPC-SP 13/NACE 6 Preparação de Superfície de Concreto
- ICRI N° 03732 Preparação de Superfície de Concreto

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

Preparação Padrão de Superfícies

	Condição da Superfície	ISO 8501-1 SIS 05 5900	SSPC	NACE	ABNT NBR 7348 ABNT NBR 15239
Metal Branco	Graus A,B,C e D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal Quase Branco	Graus A,B,C e D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Jato Comercial	Graus B,C e D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Jato Brush-Off	Graus B,C e D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpeza Manual	Ferrugem	C St 2	SP 2	-	C St 2
	Ferrugem e Pites	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpeza Mecânica	Ferrugem	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Ferrugem e Pites	D St 3	SP 3	-	D St 3

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura: 5°C mínimo, 50°C máximo (ar, superfície e material). Superfície deve estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho.
Temperatura da Tinta: mínima 5°C e máxima 35°C
Umidade relativa: 10% a 85% máxima.

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do produto. Se houver necessidade de alguma diluição, verificar a legislação regional de VOC e compatibilidade com meio ambiente e condições de aplicação do produto.

Diluição/ Limpeza Diluente 198.908

Equipamento Airless

Pressão 2100 – 2400 psi
 Mangueira 1/4" Diâmetro interno
 Bico 015" – .019"
 Filtro Malha 60
 Diluição Não necessário

Equipamento Convencional

Se recomenda filtro de óleo e umidade na linha de ar

Pistola JGA 502/3 Devilbiss
 Bico / Capa EX / 704
 Pressão de atomização 50 psi
 Pressão Fluido 30 psi
 Diluição Se necessário, até 10% em volume

Trincha

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo

Utilizar rolo de pele de carneiro, de 10 mm, que não solte pelos.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Mistura:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente após a mistura dos componentes estiver completa.

Nota: Para aplicação por trincha, preparar apenas a quantidade a ser usada durante o período de vida útil da mistura do produto.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura