



Protective
&
Marine
Coatings

SUMAFLOOR PISO BRILHANTE

ACABAMENTO AUTONIVELANTE PARA PISOS

Comp. A 510.....
Comp. B 599.950
Comp. C 510.954 (Opcional)

Revisado: 02 de dezembro, 2021

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SUMAFLOOR PISO BRILHANTE é uma tinta epóxi bicomponente, sem adição de solventes e de alta espessura.

Pode ser aplicada com equipamentos diversos, como rolo, rodo dentado, ou desempenadeira dentada, de acordo com a espessura recomendada.

Tem alta dureza, excelente resistência mecânica e química, e proporciona alto brilho.

Deve ser aplicado sobre SHER-TILE CLEAR HS BR, verniz selador para concreto, ou sobre primer recomendado quando aplicado sobre superfície metálica ou cerâmica.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Brilhante
Cor:	Branco e cores
Sólidos por volume:	98 ± 2%, mistura
Sólidos por peso:	98 ± 2%, mistura
VOC (Met. EPA 24):	<20 g/L (A+B); <8 g/L (A+B+C)
Proporção de Mistura:	2 : 1 em volume
Adição do Mix 50	500µm a 1mm, 1 galão para cada galão de A+B; 1 a 3 mm, 1,5 galões para cada galão de A+B; 3 a 6 mm, 2 galões para cada galão de A+B.
Proporção de Mistura:	Comp. A 2,920 kg Comp. B 1,200 kg Comp. C 6,500 kg

Nota: A adição do componente C, SUMAFLOOR MIX 50, é indicada para os casos em que é necessária a melhoria das propriedades mecânicas do piso.

Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Úmido micrometros (mils):	300 (12,0)	6000 (236,0)
Seco micrometros (mils):	300 (12,0)	6000 (236,0)

Rend. Teórico (m²/L)

@ 300 µm de espessura: 3,3

NOTA: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Tempos de Secagem, 50%UR

	16°C	25°C	32°C
Manuseio:	---	8-12 horas	---
Tráfego Leve de Pessoas:	---	24 horas	---
Tráfego Pesado:	---	48 horas	---
Cura Final:	---	7 dias	---
Repintura:			
mínimo:	24 horas	12 horas	6 horas
máximo:	2 dias	1 dia	12 horas

Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme.

Vida útil da mistura: --- 2 horas ---

Tempo de Indução: --- 15 minutos ---

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

USOS RECOMENDADOS

Pintura de superfícies de concreto, ou cerâmica e aço carbono sobre primer recomendado, expostas em ambientes de:

- Indústrias de alimentos;
- Laboratórios e hospitais;
- Indústrias químicas e petroquímicas
- Fábricas de papel e celulose
- Siderúrgicas
- Usinas de açúcar e destilarias de álcool
- Pisos sujeitos a derrames ocasionais e por curta duração ou respingos de solventes ou de produtos químicos.

Consultar Assistência Técnica dependendo do tipo e concentração da substância química envolvida.

Nota: Produto com processo específico de preparação. Consultar o Procedimento de Adição do Mix 50 no Sumafloor Piso Brilhante – revisão 2 de 05/11/2017 elaborado pela Assistência Técnica SW.

ARMAZENAMENTO

Armazenamento: Comp. A: 12 meses, sem abrir.
Comp. B: 12 meses, sem abrir.
Comp. C: 12 meses, sem abrir

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C

Diluição: O SUMAFLOOR PISO BRILHANTE não necessita de diluição. É fornecido em viscosidade pronta para o uso.

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:
Temperatura máxima de 120°C

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60 °C.

Como qualquer tinta epóxi, SUMAFLOOR PISO BRILHANTE sofre calcinação alteração de brilho e cor quando exposta ao intemperismo (ação do sol e da chuva).

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FISPQ antes de usar.

Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

RESPONSABILIDADE

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.



Protective
&
Marine
Coatings

SUMAFLOOR PISO BRILHANTE

ACABAMENTO AUTONIVELANTE PARA PISOS

Comp. A 510.....
Comp. B 599.950
Comp. C 510.954 (Opcional)

BOLETIM DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE NR 905

Concreto:

Aplicar sobre concreto perfeitamente limpo e seco de preferência com jato abrasivo para remover a nata do cimento. A superfície deve estar totalmente limpa e seca. O concreto e a argamassa deverão estar curados pelo menos por 28 dias a 25°C.

Selar com SHER-TILE CLEAR HS BR. A seladora deverá apresentar filme uniforme, sem pontos de absorção, para evitar a ocorrência de bolhas na pintura. Pisos metálicos ou cerâmicos possuem preparo de superfície específico. Em caso de dúvidas, consultar a Assistência Técnica SW.

Lixar a superfície usando-se polítrix com abrasivo adequado, e remover o pó resultante. A escolha do abrasivo depende da condição do piso.

Qualquer condição de umidade residual sobre o concreto pode provocar falta de aderência e aparecimento de bolhas e posterior descolamento espontâneo do revestimento.

Deve ser observada a resistência do concreto antes da aplicação do revestimento. Concreto desagregado ou com falta de coesão normalmente é causadores de falha prematura do revestimento.

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

ASTM D4258 Prática Padrão para Limpar Concreto

ASTM D4259 Prática Padrão para Raspar Concreto

ASTM D4260 Prática Padrão para ataque ácido de Concreto

ASTM F1869 Método de Prova Padrão para Medir Proporção de Emissão de Vapor do Concreto

SSPC-SP 13/NACE 6 Preparação de Superfície de Concreto

ICRI N° 03732 Preparação de Superfície de Concreto

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

Preparação Padrão de Superfícies

	Condição da Superfície	ISO 8501-1 SIS 05 5900	SSPC	NACE	ABNT NBR 7348	ABNT NBR 15239
Metal Branco	Graus A,B,C e D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3	
Metal Quase Branco	Graus A,B,C e D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½	
Jato Comercial	Graus B,C e D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2	
Jato Brush-Off	Graus B,C e D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1	
Limpeza Manual	Ferrugem	C St 2	SP 2	-	C St 2	
	Ferrugem e Pites	D St 2	SP 2	-	D St 2	
Limpeza Mecânica	Ferrugem	C St 3	SP 3	-	C St 3	
	Ferrugem e Pites	D St 3	SP 3	-	D St 3	

GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura: 5°C mínimo, 50°C máximo (ar, superfície e material). Superfície deve estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho.

Temperatura da Tinta: mínima 5°C e máxima 35°C

Umidade relativa: 10% a 85% máxima.

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do produto. Se houver necessidade de alguma diluição, verificar a legislação regional de VOC e compatibilidade com meio ambiente e condições de aplicação do produto.

De 500 micrometros a 1 mm:

Rolo de veludo com altura de lâ de 5mm, ou rodo dentado na espessura especificada.

De 1 a 3 mm:

Rodo dentado na espessura especificada.

De 3 a 6 mm:

Desempenadeira dentada na espessura especificada.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Mistura:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente após a mistura dos componentes estiver completa.

Nota: Para aplicação por trincha, preparar apenas a quantidade a ser usada durante o período de vida útil da mistura do produto.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura

INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.