



Protective
&
Marine
Coatings

RESUFLOOR SL

Comp. A – FL01SLxxxxBR
Comp. B – FL01SL9000BR
Comp. C – 510.954 (opcional)

Rev. Dez 2021

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

RESUFLOOR SL é uma tinta epóxi bicomponente de alta espessura e sem solvente. Pode ser aplicada com equipamentos diversos, como rolo, rodo dentado, ou desempenadeira dentada, de acordo com a espessura recomendada. Tem alta dureza, excelente resistência mecânica e química, e proporciona alto brilho.

Deve ser aplicado sobre RESUFLOOR RE, verniz selador para concreto, ou sobre primer recomendado quando aplicado sobre superfície metálica e cerâmica.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Brilhante
Cor:	Branca ou outras cores
Sólidos por volume:	97 ± 2%, da mistura
Sólidos por peso:	98 ± 2%, da mistura
VOC (Met. EPA 24) em g/ l:	<16 (A+B)
Proporção de Mistura:	3 : 1 em volume 4,45 : 1 em massa

O RESUFLOOR SL pode utilizar o Mix 50 sempre que necessário:

Relação em volume: até 1,7 litros de Mix 50 para 3,6 litros do RESUFLOOR SL (A+B)

Relação em peso: até 1,9 kg de Mix 50 para 4,8 kg do RESUFLOOR SL (A+B)

Nota: A adição do componente C, MIX 50, é indicada para os casos em que é necessária a melhoria das propriedades mecânicas do piso.

Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Seca (µm):	300	6000
Rend. Teórico (m ² /l)*	3,2	
Rend. Teórico (m ² /glt)*	11,5	

Nota: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. **Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.**

*Valor considerando sem agregado. Variam conforme as condições do piso e quantidade de agregado. Consultar assistência técnica para maiores informações.

Tempos de Secagem @ 300 a 6000 micrometros seco

	25°C (50% UR)
Ao Manuseio:	5 - 6 horas
Repintura:	
mínimo:	5 horas
máximo:	1 dia
Tráfego Leve:	6 - 8 - horas
Tráfego Pesado:	24 horas
Cura Final:	7 dias

Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme. Não requer tempo de indução.

Vida útil da mistura: 30 minutos a 25°C/ 50%UR.

Nota: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Armazenamento:	Componente A: 12 meses, sem abrir. Componente B: 12 meses, sem abrir. Componente C: 12 meses, sem abrir.
----------------	--

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Diluição/Limpeza: Diluente 198908/ 198910

USOS RECOMENDADOS

Pintura de superfícies de concreto, ou cerâmica e aço carbono sobre primer recomendado, expostas em ambientes de:

- Indústrias de alimentos;
- Laboratórios, escolas e hospitais;
- Indústrias químicas e petroquímicas
- Fábricas de papel e celulose
- Siderúrgicas
- Usinas de açúcar e destilarias de álcool

E também:

- Pisos sujeitos a derrames ocasionais e por curta duração ou respingos de solventes ou de produtos químicos. Consultar Assistência Técnica dependendo do tipo e concentração da substância química envolvida.

Nota: Consultar o System Guide.

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:

Temperatura máxima de 120°C

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C. Como qualquer tinta epóxi, RESUFLOOR SL sofre calcinação e amarelamento quando exposta à radiação ultravioleta do sol.

Não recomendado para pintura de áreas externas.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FISPQ antes de usar.

Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

RESPONSABILIDADE

As informações contidas nessa ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.



Protective
&
Marine
Coatings

RESUFLOOR SL

Comp. A – FL01SLxxxxBR
Comp. B – FL01SL9000BR
Comp. C – 510.954 (opcional)

BOLETIM DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pó, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória. Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 198905.

Concreto:

Lavar com hidrojato ou jato abrasivo para eliminar a nata de cimento, partículas soltas e rebarbas, deixando uma superfície de rugosidade uniforme. Lixar a superfície usando-se poltriz com abrasivo adequado, e remover o pó resultante. A escolha do abrasivo depende da condição do piso. Em caso de dúvida, consultar a Assistência Técnica SW.

Piso de concreto deve estar perfeitamente curado por no mínimo 28 dias. Qualquer condição de umidade residual sobre o concreto pode provocar falta de aderência e aparecimento de bolhas e posterior descolamento espontâneo do revestimento. Deve ser observada a resistência do concreto antes da aplicação do revestimento. Concreto desagregado ou com falta de coesão normalmente são causadores de falha prematura do revestimento.

Selar com RESUFLOOR RE.

Concreto novo: Antes de iniciar a pintura, toda alvenaria ou concreto deverá estar curada por no mínimo 28 dias, especialmente argamassa de cimento ou concreto.

Selar com RESUFLOOR RE.

Revestimento Cerâmico:

Selar com SHER TILE CLEAR HS VERMELHO.

A seladora deverá apresentar filme uniforme, sem pontos de absorção, para evitar a ocorrência de bolhas na pintura. Pisos metálicos ou cerâmicos possuem preparo de superfície específico. Em caso de dúvidas, consultar a Assistência Técnica SW.

Lixar a superfície usando-se poltriz com abrasivo adequado, e remover o pó resultante. A escolha do abrasivo depende da condição do piso. Qualquer condição de umidade residual sobre o concreto pode provocar falta de aderência e aparecimento de bolhas e posterior descolamento espontâneo do revestimento. Deve ser observada a resistência do concreto antes da aplicação do revestimento. Concreto desagregado ou com falta de coesão normalmente são causadores de falha prematura do revestimento.

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

ASTM D4258 Prática Padrão para Limpar Concreto

ASTM D4259 Prática Padrão para Raspar Concreto

ASTM D4260 Prática Padrão para ataque ácido de Concreto

ASTM F1869 Método de Prova Padrão para Medir Proporção de Emissão de Vapor do Concreto

SSPC-SP 13/NACE 6 Preparação de Superfície de Concreto

ICRI N° 03732 Preparação de Superfície de Concreto

INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura: 5°C mínimo, 50°C máximo (do Ar e da Superfície).
Superfície deve estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.
Temperatura da Tinta: mínima 5°C e máxima 35°C
Umidade relativa: 10% a 85%

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Mistura

Agite o conteúdo do componente A com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture com agitador mecânico, mas evite excesso de bolhas.

Quando necessário, adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

1. Pré-misture o componente A usando um agitador mecânico com velocidade baixa por um minuto ou até a mistura ficar homogênea, tomando cuidado para não introduzir ar no material. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.

2. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture em baixa velocidade com um agitador mecânico por 3 minutos e até ficar homogêneo, tomando cuidado para não introduzir ar no material.

A fim de garantir a cura adequada e o desempenho do sistema, siga estritamente as recomendações sobre a proporção de mistura.

3. Logo após mistura despejar todo o volume de tinta sobre o piso evitando com que o produto fique no balde e/ou na caçamba de tinta.

Aplicação:

5. Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

6. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

7. Quando utilizada fita de demarcação a mesma deverá ser retirada antes da secagem ao manuseio do produto.

Nota: Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Utilizar sempre rolo fura-bolhas e sapato de prego. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Diluição/Limpeza: 198908/198910

De 500 micrometros a 1 mm:

Rolo de veludo com altura de lâ de 5mm, ou rodo dentado na espessura especificada.

De 1 a 3 mm:

Rodo dentado ou desempenadeira dentada na espessura especificada.

De 3 a 6 mm:

Rodo dentado ou desempenadeira dentada na espessura especificada.