



# SUMATANE 355 HB S/B

Comp. A – 189....

Comp. B – 189.9000

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 11/2015																																			
<p align="center"><b>DESCRIÇÃO DO PRODUTO</b></p> <p>SUMATANE 355 HB S/B é um poliuretano acrílico alifático de alta espessura, bicomponente.</p> <p>É uma tinta de acabamento, de baixo teor de compostos orgânicos voláteis (Low VOC), que proporciona baixo custo por m<sup>2</sup>.</p> <p>Tem excelente resistência ao intemperismo.</p> <p>Tem excelente flexibilidade e dureza para resistir às mais severas condições de trabalho. É facilmente aplicável por pulverização, tem ótimo alastramento e proporciona excelente aparência final.</p> <p>Com SHER-TILE HS PRIMER BR compõe um sistema de alto desempenho, para qualquer serviço de proteção anticorrosiva em áreas industriais ou marítimas.</p>	<p align="center"><b>USOS RECOMENDADOS</b></p> <p>Aplicação em superfícies pintadas com primers ou intermediários epóxi, em:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Painéis elétricos</li> <li>• Transformadores</li> <li>• Estruturas</li> <li>• Telhas de aço galvanizado</li> <li>• Parte externa de tanques</li> <li>• Outros equipamentos ou instalações</li> </ul> <p><i>Nota: Os pigmentos que compõe algumas cores são sensíveis à ação dos ácidos e bases e sofrem alteração de cor. Quando desejadas as resistências acima, consultar a Assistência Técnica da Sherwin-Williams para fornecer o produto com pigmentação especial que resista a condições específicas.</i></p> <p><i>Não recomendada para serviços de imersão.</i></p>																																				
<b>CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO</b>																																					
<p><b>Acabamento:</b> Semi-brilhante</p> <p><b>Cor:</b> Branca ou outras cores</p> <p><b>Sólidos por peso da mistura:</b> 83% + 2</p> <p><b>Sólidos por volume da mistura:</b> 71% + 3</p> <p><b>Espessura seca recomendada por demão:</b> 75 a 150 micrometros</p> <p><b>VOC (Método EPA 24):</b> 286 g/L</p> <p><b>Rendimento teórico por galão:</b> 34,1 m<sup>2</sup> na espessura seca de 75 micrometros</p> <p><i>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.</i></p> <p><b>Vida útil da mistura :</b> 4 horas a 25°C. <i>Observação:</i> A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p><b>Vida útil em estoque :</b></p> <table style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>Componente A</td> <td>36 meses</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>12 meses</td> </tr> </table> <p><b>Condições de armazenagem :</b> Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C. <i>Nota: Contaminação com umidade causa problemas de cura e gelatinização do componente B. (endurecedor). Se este for aberto, deverá ser utilizado em sua totalidade.</i></p> <p><b>Proporção de mistura : Conjunto de 1 galão</b></p> <table style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>Componente A</td> <td>- 3,130 Litros</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>- 0,470 Litros</td> </tr> </table>	Componente A	36 meses	Componente B	12 meses	Componente A	- 3,130 Litros	Componente B	- 0,470 Litros	<p><b>Peso aproximado por galão:</b></p> <table style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>Componente A</td> <td>5,546 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>0,507 kg</td> </tr> </table> <p><b>Diluyente recomendado:</b> DILUENTE 972.</p> <p><b>Proporção de diluição:</b> O necessário até 20 %, em volume. <i>Nota: A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</i></p> <p><b>Tempo de secagem:</b></p> <table style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Ao manuseio:</b></td> <td>10 horas</td> <td>7 horas</td> <td>5 horas</td> </tr> <tr> <td><b>Cura final:</b></td> <td>9 dias</td> <td>7 dias</td> <td>5 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente, da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sherwin-Williams.</p> <p><b>Intervalo entre demãos:</b> Quando necessário aplicar uma segunda demão, ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Mínimo</th> <th>Máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16°C</td> <td>9 horas</td> <td>48 horas</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>6 horas</td> <td>48 horas</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td>4 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p><b>Resistência ao calor seco:</b> Temperatura máxima de 90 °C <i>Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.</i></p>	Componente A	5,546 kg	Componente B	0,507 kg		16°C	25°C	32°C	<b>Ao manuseio:</b>	10 horas	7 horas	5 horas	<b>Cura final:</b>	9 dias	7 dias	5 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	9 horas	48 horas	25°C	6 horas	48 horas	32°C	4 horas	24 horas
Componente A	36 meses																																				
Componente B	12 meses																																				
Componente A	- 3,130 Litros																																				
Componente B	- 0,470 Litros																																				
Componente A	5,546 kg																																				
Componente B	0,507 kg																																				
	16°C	25°C	32°C																																		
<b>Ao manuseio:</b>	10 horas	7 horas	5 horas																																		
<b>Cura final:</b>	9 dias	7 dias	5 dias																																		
Temperatura	Mínimo	Máximo																																			
16°C	9 horas	48 horas																																			
25°C	6 horas	48 horas																																			
32°C	4 horas	24 horas																																			



# SUMATANE 355 HB S/B

Comp. A – 189....

Comp. B – 189.9000

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 11/2015
<b>PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE</b>	<b>CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO</b>	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Aplicar sobre o primer recomendado no sistema de pintura.</p>	<p><b>Temperatura da superfície:</b>  mínima ..... 5°C  máxima ..... 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p><b>Temperatura da tinta:</b>  mínima ..... 5°C  máxima ..... 35°C</p> <p><b>Umidade relativa do ar:</b> 10% a 85%.</p>	
<b>EQUIPAMENTO PARA APLICAÇÃO</b>	<b>INSTRUÇÕES PARA APLICAÇÃO</b>	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><b>Pistola airless:</b>  Pressão ..... 2400 psi  Mangueira ..... ¼ " de diâmetro interno  Bico ..... 0,015" a 0,019"  Filtro ..... malha 60  Diluição ..... Não necessária.</p> <p><b>Pistola convencional:</b>  Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss  Bico de fluido ..... EX  Capa de ar ..... 704  Pressão de atomização ..... 50 psi  Pressão no tanque ..... 30 psi  Diluição ..... O necessário até 20%, em volume.</p> <p><b>Trincha:</b>  Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p><b>Rolo:</b>  Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.</p> <p><b>Limpeza dos equipamentos:</b> Utilizar DILUENTE 972</p>	<p><b>Mistura:</b>  Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p><b>Aplicação:</b>  Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura.</p>	
<b>INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DE EMBALAGENS</b>		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		