



**Protective
&
Marine
Coatings**

HEAT FLEX® 3500

REVESTIMENTO DE ISOLAMENTO TÉRMICO

**B59W350
B59A350**

**BRANCO
CINZA**

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Revisada em 08/2017

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

HEAT-FLEX HI-TEMP 3500 é um revestimento isolante acrílico, base água, monocomponente, aplicado por pulverização. Contém compósitos de cerâmica e microesferas de sílica para otimizar as propriedades de isolamento térmico.

- ✓ Monocomponente
- ✓ Aplicação sobre substratos quentes até 177°C
- ✓ Recomendado para isolamento de substratos operando entre -62°C a 177°C
- ✓ Fácil aplicação por airless
- ✓ Rápida secagem com risco mínimo pulverização seca (overspray)
- ✓ Baixo VOC e baixo odor
- ✓ Fácil de retocar a película
- ✓ Revestimento flexível, permitindo trabalhar sob condições cíclicas de temperatura
- ✓ Diminui a possibilidade de corrosão sob isolamento térmico (CUI), que comumente ocorrem em isolamentos convencionais.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Tipo: Acrílico
Cor: Branco e Cinza
Acabamento: Baixo Brilho
Sólidos por Volume da Mistura: 83 ± 2 %
VOC: <11g/l

Rendimento Esperado por Demão

	Mínimo	Máximo
Espessura Úmida (micrometros):	457	610
Espessura Seca (micrometros):	379	506
Rendimento (m ² /L):	1,6	2,2
Rendimento Teórico (m ² /L, 25 µm)	33	

Tempos de Secagem a 25°C e 50% de Umidade Relativa do Ar

Toque: 15 minutos
Manuseio: 12 horas
Repintura: Mínimo: 2 horas*
Máximo: Não Aplicável

Nota: *Dados correspondentes a uma espessura de película seca com 500 micrometros. O tempo real de repintura pode variar de acordo com vários fatores, dentre eles: espessura do filme, umidade relativa e fluxo de ar no ambiente.

Para mais informações consultar a assistência técnica SW.

Dados Complementares

Vida útil em estoque: 12 meses sem violação
Ponto de fulgor: N/A
Diluyente: Não recomendado
Limpeza: Água

USOS RECOMENDADOS

- Revestimento de Proteção Pessoal que aumenta a segurança da planta industrial através da prevenção de queimadura.
- Isolamento térmico para conservação de energia dos processos seja por processo quente ou frio.
- Previne os efeitos de condensação em superfícies frias
- Minimiza o aquecimento pela radiação solar em contêineres e ambientes enclausurados.
- Pode ser aplicado em substratos de aço carbono e não ferrosos, devidamente preparados e com primer apropriado, incluindo:
 - Tanques
 - Tubulações
 - Vasos
 - Fornos
 - Chaminés
 - Contêineres
 - Ambientes Pessoais
 - Unidades de Óleo e Gás
 - Usinas Elétricas
 - Fábricas de Papel e Celulose
 - Offshore / Marine
 - Plantas Químicas

Não recomendado para:

- Serviço de imersão
- Superfícies operando acima de 177°C - Tanques e Vasos

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Sistema de pintura testado nesta ordem de aplicação: 1 demão de Heat-Flex 1200 + 4 demãos de Heat-Flex 3500 + 1 demão de Shercryl HPA

Teste	Método Utilizado	Resultados
Aderência	ASTM D 3359 ASTM D 4541	5A 360 psi
Corrosão Cíclica	ASTM D 5894 9 Ciclos, 3024 h	Classificação 10 pela ASTM D714 para bolhas no filme Classificação 9 pela ASTM D610 para corrosão Classificação 10 pela ASTM D1654 para o avanço de corrosão
Espalhamento de chama/aparecimento de fumaça* *Somente testado o Heat-Flex 3500	ASTM E-84	Classe A
Flexibilidade* *1 demão de Heat-Flex 3500	ASTM D 522 MÉTODO B 3/8" mandril	Aprovado
Proteção Pessoal	ASTM C1055/C1057 ISO 13732 Substrato a temperatura de 149°C	Aprovado, requerimento de simulação da OSHA, com um termotensímetro simulando a temperatura da pele. A mesma deve permanecer abaixo de 60°C após 5 segundos de exposição
Ciclo Térmico	ASTM 6944-09, 10 Ciclos, 240 h, cada ciclo inclui imersão em água, congelamento a -12°C, e exposição à temperatura de 49°C	Classificação 10 pela ASTM D714 para bolhas no filme Classificação 9 pela ASTM D610 para ferrugem Sem perda de adesão no primer
Condução Térmica* *Somente com 4 demãos de Heat-Flex 3500	ASTM C-335	0,056 BTU/(hora pé ² °F) = 0,097 W/m.K



Protective
&
Marine
Coatings

HEAT FLEX[®] 3500

REVESTIMENTO DE ISOLAMENTO TÉRMICO

B59W350
B59A350

BRANCO
CINZA

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Revisada em 08/2017

SISTEMAS RECOMENDADOS

Condições do ambiente: Pressão atmosférica com temperatura de até 177°C continuamente e 204°C de maneira intermitente.

Espessura de película seca, µm

Aço:

1 demão de Heat Flex 1200	(125 – 150)
2-10 demãos de Heat-Flex 3500*	(375 – 500)
1 demão de SherCryl HPA	(50 – 100)

1 demão de Zinc Clad II ou II Plus	(50 – 100)
2-10 demãos de Heat-Flex 3500*	(375 – 500)
1 demão de SherCryl HPA	(50 – 100)

Aço Inoxidável:

1 demão de Heat Flex 1200	(125 – 150)
2-10 demãos de Heat-Flex 3500*	(375 – 500)
1 demão de SherCryl HPA	(50 – 100)

*Até ser atingida a propriedade de isolamento térmico desejada.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

Utilizar a preparação de superfície recomendada no boletim técnico do primer a ser aplicado.

TINGIMENTO

Heat-Flex 3500 não deve ser tingido.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura da Superfície: Mínimo de 10°C e Máximo de 177°C
Temperatura do Ambiente e do material: Mínimo de 10°C e Máximo de 49°C
Umidade Relativa: Máximo de 85%

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Peso por galão: 0,72 Kg/L
Conjunto: 5 galões (galões de 3,78L) - balde de 18,9 L

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Limpeza do Equipamento

*Dilúente/Limpeza..... Água

Pistola Airless

Pistola..... Graco XTR ou Equivalente
Bomba..... 3500 PST, mínimo de 2 galões/minuto
Pressão..... 1800 – 2500 psi
Mangueira..... Mínimo de 3/8"
Bico..... 0.027" -0.035"
Filtro..... Sem filtro

Trincha (Pequenas áreas e Reparos)

Trincha..... Nylon/Poliéster

*Diluição: Normalmente não é usado. Porém, se necessário, utilizar 100 ml para cada 5 galões (1 balde).

PREPARO DE SUPERFÍCIE

Siga as instruções de preparo de superfície propostas na ficha técnica da tinta de fundo (primer).

As propriedades do produto podem ser afetadas pela agitação e/ou pulverização excessivas.

Instruções para mistura: Homogeneizar com um misturador pneumático de pá. Deve-se operar no modo reversível e misturar lentamente até que seja atingido um ponto homogêneo do produto. A pá de mistura não deve encostar no fundo ou nas laterais da lata. NÃO AGITE/CHACOALHE OS BALDES.

Bomba, mangueira e pistola devem ser primeiramente lavadas e preenchidas com água limpa antes de começar a aplicação com o produto. A pressão da bomba deve ser ajustada para a pressão mínima, a fim de criar um padrão de sucção. Mistura e/ou atomização excessiva pode afetar negativamente as propriedades de desempenho.

Intervalo entre demãos

O intervalo entre demãos para aplicação da demão subsequente será considerado adequado quando o pressionar firme de um polegar, realizando movimento circular (1/4 de volta – 90°), não danificar a película.

Quando a aplicação for realizada em superfícies quentes, devem-se aplicar multicamadas com espessuras finas, para permitir a evaporação da água, antes da aplicação da nova demão.

SEGURANÇA

Deve-se ler primeiramente a FISPQ do produto antes de usá-lo.

Documentos publicados e fichas técnicas estão sujeitos a constantes mudanças sem que haja um comunicado prévio.

Por favor, contate um representante da Sherwin-Williams para informações técnicas e instruções de uso adicionais. Assegure-se que a versão da Ficha Técnica consultada é a mais recente.

IMPORTANTE

As informações e recomendações estabelecidas nesta Ficha Técnica são baseadas em testes realizados por, ou em nome da, Sherwin-Williams do Brasil. Tais informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e dizem respeito ao produto oferecido no momento da publicação.

GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que os seus produtos são livres de defeitos de produção de acordo com as normas de controle de qualidade impostas pela Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou a restituição do valor para o produto defeituoso, pago na compra do material definido pela Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA, SEJA QUAL FOR, SERÁ FEITA PELA SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPOSTA, REGULAMENTAR, PELAS LEIS VIGENTES OU OUTRA FORMA, INCLUINDO ASSIM DUBIEDADE E ADEQUAÇÃO PARA MOTIVOS PARTICULARES.



**Protective
&
Marine
Coatings**

HEAT FLEX[®] 3500

REVESTIMENTO DE ISOLAMENTO TÉRMICO

**B59W350
B59A350**

**BRANCO
CINZA**