



NOVA-PLATE® UHS

TANK LINING EPOXY NOVOLAC

Revisado: Mayo 26, 2023

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

NOVA-PLATE UHS es un revestimiento epoxy novolac amina de ultra altos sólidos diseñado específicamente para servicio en inmersión en estanques de lastre, estanques de petróleo y de almacenamiento de combustibles refinados y cubiertas sumergidas. Su alto espesor y propiedades de retención en bordes le permiten ofrecer una protección superior comparado con los epóxicos convencionales

USOS RECOMENDADOS

Revestimiento que cumple la norma API 652 (capa fina y gruesa) para la protección interna de tanques de almacenamiento a granel, recipientes y tuberías para el almacenamiento y procesamiento de petróleo crudo (a temperaturas elevadas), productos petroquímicos refinados y disolventes (incluido el metanol). Gracias a sus capacidades superiores de construcción y relleno de pozos, hacen que este revestimiento sea adecuado para nuevas construcciones y mantenimiento.

DATOS DEL PRODUCTO

Acabado:	Brillante				Tiempos promedio de secado:			
Colores:	Gris claro, blanco, verde				<i>with fast cure hardener</i> 55°F (13°C) 77°F (25°C) 100°F (38°C)			
Sólidos en volumen:	100% mezclado				50% RH 50% RH 50% RH			
VOC (EPA Método 24):	<100 g/L; 0.83 lb/gal				Tacto: 9 horas 3 horas 1.25 horas			
Relación de mezcla:	4:1 por volumen				Manipulación: 24 horas 12 horas 4.25 horas			
Espesor típico:					Repintado:			
Tasa de aplicación recomendada por capa:					mínimo: 24 horas 12 horas 4.25 horas			
					máximo: 21 días 21 días 14 días			
					Curado servicio: 7 días 5 días 5 días			
					Vida de la mezcla: 50 minutos 25 minutos 10 minutos			
					Sweat-in-time: no requiere			
					<i>with standard hardener</i> 55°F (13°C) 77°F (25°C) 100°F (38°C)			
					50% RH 50% RH 50% RH			
					Tacto: 15 horas 4 horas 2 horas			
					Manipulación: 36 horas 14 horas 6 horas			
					Repintado:			
					mínimo: 36 horas 14 horas 6 horas			
					máximo: 21 días 21 días 14 días			
					Curado servicio: 7 días 5 días 5 días			
					Vida de la mezcla: 90 minutos 40 minutos 20 minutos			
					Sweat-in-time: no requiere			
					<i>La vida de la mezcla depende de la temperatura y la masa.</i>			
					<i>Si se excede el tiempo máximo de repintado, lije la superficie antes de repintar. El tiempo de secado depende de la temperatura, la humedad y el espesor de la película</i>			
~Cobertura sq ft/gal (m²/L) per ct.	45 (1.1)	105 (2.6)	130 (32)	160 (3.9)				
Cobertura teórica sq ft/gal (m²/L) @ 1 mil / 25 micrones dft	1604 (39.4)							
<i>NOTA: Se recomienda la aplicación con brocha o rodillo solo para el revestimiento y reparación de rayas. Se prefiere el endurecedor estándar para brocha y rodillo debido a la vida útil.</i>								
Vida útil:	24 meses, sin abrir Almacenar en interior a 40°F (4.5°C) a 100°F (38°C).							
Flash Point:	>230°F (110°C), PMCC, mixed							
Reductor:	No recomendado							
Limpieza:	M.E.K. o Reductor #104							
Peso:	11.20 ± 0.3 lb/gal ; 1.34 Kg/L, mezclado							

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Retire todo el aceite, el polvo, la grasa, la suciedad, el óxido suelto y otros materiales extraños para garantizar una adhesión adecuada.

Preparación mínima recomendada de la superficie:

Hierro & Acero: Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3/ ISO8501-1:2007 Sa 2, perfil de 2 mil (50 micrones) o SSPC-SP12/NACE No. 5, WJ-3/NV-2
Inmersión: SSPC-SP10/NACE 2, perfil de 2-3 mil (50-75 micrones) o SSPC- SP12/NACE No. 5,WJ-2/NV-2 (**solo casco exterior marino**)

Concreto & Mampostería: Atmosférico: SSPC-SP13/NACE 6, o ICRI No. 310.2R CSP 2-3
Inmersión: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 o 4.3.2, o ICRI No. 310.2R CSP 2-3



NOVA-PLATE® UHS

TANK LINING EPOXY NOVOLAC

APLICACIÓN	CONDICIONES DE APLICACIÓN									
<p>Pulverización sin aire Unidad.....Bomba 68:1, mínimo Presión.....6000 psi mínimo (413 bar) Manguera.....3/8" ID (9.5 mm) Punta......019"-.021" (0.48-0.53 mm) Filtro.....Malla 30</p> <p>Para evitar la obstrucción del equipo de pulverización sin aire y de la manguera, lave el equipo al menos una vez cada hora y antes de períodos de inactividad prolongados con M.E.K. o Reductor #104.</p> <p>Equipo de componentes plurales Unidad.....50:1 o superior Presión.....4000 psi mínimo (275 bar) Manguera.....3/8" ID (9.5 mm) Punta......017"-.019" (0.43-0.48 mm) Temperatura del fluido en la punta..90°F-95°F (32°C-35°C)</p> <p>Brocha.....Para revestimiento de rayas, sistemas laminados y solo reparación</p> <p>Brush.....Nylon/Poliéster o cerda natural</p> <p>Rodillo.....Para revestimiento de rayas, sistemas laminados y solo reparación Cubierta.....3/8" tejida con núcleo resistente a los solventes</p> <p>Consulte a su representante de servicio técnico local para obtener más información sobre el equipo y las mejores prácticas</p>	<p>Temperatura (aire & superficie): 50°F (10°C) mínimo, 110°F (43°C) máximo Al menos 5°F (2.8°C) por encima del punto de rocío. El material debe estar entre 77°F (25°C) y 100°F (38°C) para un rendimiento óptimo.</p> <p>Humedad relativa: 85% máximo</p>									
	APROBACIONES									
	<ul style="list-style-type: none"> • Cumple con MIL-PRF-23236, Tipo VII, Clase 5, 7, 13 y 19, • Grado C. 									
	NOTAS ADICIONALES									
	<p>No teñir la Parte A. Los endurecedores se pueden teñir con hasta 1-1/2 oz por galón con colorantes Maxitoner.</p> <p>Recubra todas las grietas, soldaduras y ángulos agudos para evitar fallas prematuras en estas áreas.</p> <p>No mezclar material previamente catalizado con nuevo. Blue OAP contiene pigmento fluorescente.</p> <p>En SSPC-TU 11 se puede encontrar orientación sobre técnicas y equipos necesarios para inspeccionar un sistema de recubrimiento que incorpore la tecnología Opti-Check OAP.</p>									
	<p>Se puede aplicar hasta 60,0 mils (1500 micrones) DFT en una capa si es necesario.</p>									
SISTEMAS RECOMENDADOS										
<table border="0"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Espesor de película seca por capa</th> <th style="text-align: left;"><u>Mils</u></th> <th style="text-align: left;"><u>(Micrones)</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acero, Inmersión & Atmosférico 2 Cts. Nova-Plate UHS</td> <td>10.0-12.0</td> <td>(250-300)</td> </tr> <tr> <td>Acero, Inmersión & Atmosférico 1 Ct. Nova-Plate UHS</td> <td>15.0-35.0</td> <td>(375-875)</td> </tr> </tbody> </table> <p>NOTA: Nova-Plate UHS se puede aplicar en espesores alternos, hasta 60 mils (1.500 micrones), según las condiciones de aplicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener información adicional.</p> <p>Los sistemas enumerados anteriormente son representativos del uso del producto, otros sistemas pueden ser apropiados</p>	Espesor de película seca por capa	<u>Mils</u>	<u>(Micrones)</u>	Acero, Inmersión & Atmosférico 2 Cts. Nova-Plate UHS	10.0-12.0	(250-300)	Acero, Inmersión & Atmosférico 1 Ct. Nova-Plate UHS	15.0-35.0	(375-875)	
Espesor de película seca por capa	<u>Mils</u>	<u>(Micrones)</u>								
Acero, Inmersión & Atmosférico 2 Cts. Nova-Plate UHS	10.0-12.0	(250-300)								
Acero, Inmersión & Atmosférico 1 Ct. Nova-Plate UHS	15.0-35.0	(375-875)								
GARANTÍA										
<p>La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGUN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.</p>										
	SALUD Y SEGURIDAD									
	<p>Consulte la Hoja de Seguridad del producto antes de usar. Los datos técnicos e Instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin aviso previo. Contacte a su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.</p>									
	DESCARGO DE RESPONSABILIDAD									
	<p>La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.</p>									