



# PHENICON® HS

## REVESTIMIENTO DE TANQUES DE EPOXY NOVOLAC FENÓLICO

Revisado: Mayo 27, 2023

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PHENICON HS es un revestimiento de novolac epoxifenólico de capa fina para tanques, tuberías y contención secundaria.

### USOS RECOMENDADOS

Revestimiento interno de película delgada que cumple con API 652 para el almacenamiento de productos petroquímicos crudos y refinados (cumpliendo total con los requisitos de rendimiento y pureza del estándar 1541. Para el almacenamiento de combustible de aviación, que sustituye a la obsoleta especificación MIL-PRF-4556F), así como una amplia gama de disolventes.

### DATOS DEL PRODUCTO

<b>Acabado:</b>	Semi-Brillante
<b>Colores:</b>	Off White, gris claro y celeste
<b>Sólidos en volumen:</b>	75% ± 2%, mezclado
<b>VOC (EPA Método 24):</b>	<250 g/L; 2.08 lb/gal
<b>Relación de mezcla:</b>	4:1 por volumen
<b>Espesor típico:</b>	
<b>Tasa de aplicación recomendada por capa:</b>	
	<b>Mínimo      Máximo</b>
<b>Húmedo mils (micrones)</b>	<b>7.0 (175)      9.0 (225)</b>
<b>Seco mils (micrones)</b>	<b>5.0 (125)      7.0 (175)</b>
<b>~Cobertura sq ft/gal (m<sup>2</sup>/L)</b>	<b>200 (4.9)      240 (5.9)</b>
<b>Cobertura teórica sq ft/gal (m<sup>2</sup>/L) @ 1 mil / 25 micrones dft</b>	<b>1200 (29.4)</b>
<i>NOTA: La aplicación con brocha o rodillo puede requerir múltiples capas para lograr el máximo espesor de película y uniformidad de apariencia.</i>	
<b>Vida útil:</b>	36 meses, sin abrir Almacenar en interior a 40°F (4.5°C) a 100°F (38°C).
<b>Flash Point:</b>	80°F (27°C), PMCC, mezclado
<b>Reductor:</b>	No recomendado
<b>Limpieza:</b>	Reductor #005
<b>Peso:</b>	12.45 ± 0.2 lb/gal ; 1.5 Kg/L, mezclado

#### Tiempos promedio de secado @ 7.0 mils húmedo (175 micrones):

<i>Con endurecedor estándar</i>	<b>55°F (13°C)</b>	<b>77°F (25°C)</b> <b>50% RH</b>	<b>120°F (49°C)</b>
<b>Tacto:</b>	7 horas	3 horas	1 hora
<b>Manipulación:</b>	48 horas	18 horas	4 hora
<b>Repintado:</b>			
<b>mínimo:</b>	48 horas	18 horas	4 horas
<b>máximo:</b>	30 días	30 días	30 días
<b>Curado servicio:</b>	14 días	7 días	3 días
<b>Vida de la mezcla:</b>	4 horas	2 horas	30 minutos
<b>Sweat-in-time:</b>	30 minutos	15 minutos	ninguno
<i>Con endurecedor de baja temperatura</i>	<b>35°F (1.6°C)</b>	<b>55°F (13°C)</b>	<b>77°F (25°C)</b> <b>50% RH</b>
<b>Tacto:</b>	12 horas	4 horas	2 horas
<b>Manipulación:</b>	24 horas	18 horas	12 horas
<b>Repintado:</b>			
<b>mínimo:</b>	24 horas	18 horas	12 horas
<b>máximo:</b>	30 días	30 días	30 días
<b>Curado servicio:</b>	7 días	5 días	5 días
<b>Vida de la mezcla:</b>	4 horas	2 horas	1 hora
<b>Sweat-in-time:</b>	15 minutos	ninguno	ninguno

*La vida de la mezcla depende de la temperatura y la masa*

*El tiempo de secado depende de la temperatura, la humedad y el espesor de la película. Si se excede el tiempo máximo de repintado, lije la superficie antes de repintar.*

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Retire todo el aceite, el polvo, la grasa, la suciedad. El óxido suelto y otros materiales extraños para garantizar una adhesión adecuada.

#### Preparación mínima recomendada para la superficie:

Hierro & Acero: Inmersión: SSPC-SP10/NACE 2/ISO8501-1:2007 Sa 2.5, perfil de 2-3 mil (50-75 micrones)

Concreto & Mampostería: Inmersión: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 o 4.3.2, o ICRI No. 310.2R CSP 2-3



# PHENICON® HS

## REVESTIMIENTO DE TANQUES DE EPOXY NOVOLAC FENÓLICO

APLICACIÓN	CONDICIONES DE APLICACIÓN									
<p><b>Pulverización sin aire</b>            Presión ..... 3000 psi mínimo (206 bar)            Manguera.....3/8"-1/2" ID (9.5-12.7 mm)            Punta .....0.17"-0.21" (0.43-0.53 mm)            Filtro ..... Malla 60</p> <p><b>Pulverización convencional</b>            Pistola.....Binks 95            Punta y aguja.....66/65            Cabezal de aire .....65 PR            Presión de atomización..65-75 psi (4.5-5.1 bar)            Presión de fluido.....15-20 psi (1.0-1.4 bar)</p> <p><b>Brocha</b>            Brocha. ....Nylon/Poliéster o cerdas naturales</p> <p><b>Rodillo</b>            Cubierta.....3/8" con núcleo resistente a solventes</p> <p>Si el equipo de aplicación específico no se encuentra en la lista anterior, se puede sustituir por equipo equivalente.</p>	<p><b>Temperatura (aire &amp; superficie):</b>            Endurecedor estándar: 55°F (13°C) mínimo, 120°F (49°C) máximo            Endurecedor baja temp: 35°F (1.6°C) mínimo, 80°F (27°C) máximo            Al menos 5°F (2.8°C) por encima del punto de rocío</p> <p>El material debe mezclarse a una temperatura mínima de 55°F (13°C).</p> <p>Humedad relativa: 85% máximo</p>									
	APROBACIONES									
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Este producto cumple con los requisitos de diseño específicos para aplicaciones de plantas nucleares no relacionadas con la seguridad en instalaciones nucleares de nivel II, III y balance de planta y del DOE*</li> <li>Aceptable para su uso en las categorías de instalaciones de procesamiento de alimentos canadienses: D4 (confirme la aceptación de números de pieza específicos/rexes con su representante de ventas de SW)</li> <li>Cumplimiento de la Norma 1541 de la IE</li> </ul> <p>* Las calificaciones nucleares son una licencia de la NRC específica para la instalación.</p>									
SISTEMAS RECOMENDADOS	NOTAS ADICIONALES									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Espesor de película seca por capa</th> <th>Mils</th> <th>(Micrones)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Acero, Inmersión &amp; Atmosférico</b> 2 Cts. Phenicon HS</td> <td>5.0-7.0</td> <td>(125-175)</td> </tr> <tr> <td><b>Concreto/ Mampostería, Liso, Inmersión &amp; Atmosférico</b> 2 Cts. Phenicon HS</td> <td>5.0-7.0</td> <td>(125-175)</td> </tr> </tbody> </table> <p>NOTA: Phenicon HS se puede aplicar en espesores alternos, hasta 16 mils (400 micrones) de espesor seco total, según las condiciones de la aplicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener información adicional.</p> <p>Los sistemas enumerados anteriormente son representativos del uso del producto, otros sistemas pueden ser apropiados.</p>	Espesor de película seca por capa	Mils	(Micrones)	<b>Acero, Inmersión &amp; Atmosférico</b> 2 Cts. Phenicon HS	5.0-7.0	(125-175)	<b>Concreto/ Mampostería, Liso, Inmersión &amp; Atmosférico</b> 2 Cts. Phenicon HS	5.0-7.0	(125-175)	<p>El teñido es aceptable para su uso en la capa guía o la capa de imprimación únicamente. Use colorantes Maxitoner hasta 1/4 oz por galón como máximo.</p> <p>Recubra todas las grietas, soldaduras y ángulos agudos para evitar fallas prematuras en estas áreas.</p> <p>No mezclar material previamente catalizado con nuevo.</p> <p>No se recomienda el uso de endurecedor de baja temperatura a temperaturas de aplicación superiores a 80 °F (27 °C).</p> <p>El uso de un endurecedor a baja temperatura puede causar un amarillamiento acelerado del recubrimiento.</p> <p>No use endurecedor de baja temperatura para servicio de inmersión en metanol, etanol o mezclas.</p> <p>Adecuado para su uso con sistemas de protección catódica.</p> <p>El celeste contiene la tecnología de pigmento Opti-Check OAP para la detección rápida de vacaciones con lámparas de inspección de luz azul seguras.</p>
Espesor de película seca por capa	Mils	(Micrones)								
<b>Acero, Inmersión &amp; Atmosférico</b> 2 Cts. Phenicon HS	5.0-7.0	(125-175)								
<b>Concreto/ Mampostería, Liso, Inmersión &amp; Atmosférico</b> 2 Cts. Phenicon HS	5.0-7.0	(125-175)								
	SALUD Y SEGURIDAD									
	<p>Consulte la Hoja de Seguridad del producto antes de usar. Los datos técnicos e Instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin aviso previo. Contacte a su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.</p>									
GARANTÍA	DESCARGO DE RESPONSABILIDAD									
<p>La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.</p>	<p>La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.</p>									