



**Protective
&
Marine
Coatings**

MACROPOXY 501[®]

EPÓXICO DE CURADO ULTRA RÁPIDO DE TODA TEMPORADA

COMP. A: E03501P (PRIMER) / E03501T (TOP COAT)
COMP. B: E03501N

Revisado: 24 de julio, 2023

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MACROPOXY 501 es un epóxico de altos sólidos, alto espesor y rápido secado, diseñado para la protección de acero y concreto en exposición a ambientes industriales, funcionando como primer y terminación, ideal para pintado, mantención y aplicación en talleres de fabricación. El alto contenido de sólidos asegura una adecuada protección de los bordes afilados, esquinas y cordones. Este producto se puede aplicar directamente a las superficies de acero preparadas marginalmente.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación:	Mate
Colores:	Blanco y amplia variedad de colores libre de plomo
Sólidos en volumen:	75 ± 2%, mezcla
Sólidos en peso:	90 ± 2%, mezcla
Relación de mezcla:	1A : 2B en volumen

Espesor recomendado por capa:

	Mín.	Máx.
Húmedo micrones (mils):	125 (5,0)	325 (13,0)
Seco micrones (mils):	100 (4,0)	250 (10,0)

Rendimiento teórico (m²/gal)

@ 25 micrones eps.: 102,5

(*) Ver recomendaciones de sistemas

Nota: Puede ser aplicado de 3,0 – 10,0 mils (75 – 250 micrones) eps. como capa intermedia en un sistema multi-capa.

Importante: El rendimiento teórico se calcula en función del contenido de sólidos por volumen y no incluye factores de pérdida en la aplicación debido a irregularidades, rugosidad o porosidad superficial, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad y técnica del aplicador, pérdidas de material durante la preparación, derrames, salpicaduras, dilución más allá de lo especificado, condiciones climáticas y capa excesiva de la película aplicada. Considere todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura que se utilizará.

Tiempos de Secado @ 5.0 mils húmedos (125 micrones) y 50% HR

	5°C	25°C	38°C
Al tacto:	1,5 horas	0,5 horas	0,25 horas
Manipulación:	6 horas	1 hora	0,83 horas
Repintado:			
mínimo:	2 horas	1 hora	0,5 horas
máximo:	6 meses	6 meses	6 meses
Curado Final:	7 días	7 días	7 días

Los tiempos de secado dependen de las condiciones de temperatura, humedad y espesor de la película.

Vida útil de la mezcla: 2,5 horas 1,5 horas 1 hora

Nota 1: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla

Nota 2: La aplicación con brocha o rodillo pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor máximo de película y apariencia uniforme.

Si el tiempo máximo de repintado es sobrepasado, lijar la superficie antes de repintar, los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad y espesor de la película.

Almacenamiento: Comp. A: 36 meses, sin abrir.

Comp. B: 36 meses, sin abrir.

Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en una lata cerrada y lejos de la intemperie, y de la humedad, a temperaturas que no superen los 40°C.

Diluyente: R11204D / R1033D0500/ Y17033D0500

USOS RECOMENDADOS

- Fabricación en maestranzas
- Fábricas de pulpa y papel
- Generadoras eléctricas
- Plataformas off-shore
- Refinerías
- Plantas químicas
- Exterior estanques
- Plantas de tratamiento de aguas
- Plantas de celulosa

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Invasado: Comp. A: 1 galón (3,78 L) – 1 galon
Comp. B: 1 tineta (7,57 L) – 2 galones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGUN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.



Protective & Marine Coatings

MACROPOXY 501®

EPÓXICO DE CURADO ULTRA RÁPIDO DE TODA TEMPORADA

COMP. A: E03501P (PRIMER) / E03501T (TOP COAT)
COMP. B: E03501N

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia y seca. Se deben eliminar todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

Preparación de superficie mínima recomendada:

Hierro y Acero

Atmosférica: SSPC-SP2 o SSPC SP12/ NACE 5, WJ-4

Concreto y Albañilería

Atmosférico: SSPC-SP13 / NACE 6 o ICRI No. 3012, CSP 1-3

Galvanizado atmosférico: SSPC-SP1

SISTEMAS RECOMENDADOS

Atmosférico		Espesor Película Seca / capa		
		Mils	Micrones	
Acero	1 capa	Primer Epolon 300 LT	4,0 – 6,0	100 – 150
	2 capas	Macropoxy 501	5,0 – 10,0	125 – 250
Acero	1 capa	Macropoxy 501	5,0 – 10,0	125 – 250
	1 – 2 capas	Poliuretano Acrolon 7300	2,0 – 4,0	50 – 100
Acero	1 capa	Zinc Clad II	2,0 – 5,0	50 – 125
	1 capa	Epolon 299 X	1,0	25
	1 capa	Macropoxy 501	5,0 -10,0	125 – 250
	1 – 2 capas	Poliuretano Acrolon 7300	2,0 – 4,0	50 – 100
Acero	1 capa	Zinc Clad IV	3,0 – 5,0	75 – 125
	O	Iponzinc 331-250 / 260	1,0 - 3,0	25 – 75
	1 capa	Macropoxy 501	5,0 – 10,0	125 – 250
	1 – 2 capas	Poliuretano Acrolon 7300	2,0 – 4,0	50 – 100

Los sistemas detallados anteriormente son representativos del uso normal del producto. Otros sistemas pueden ser también apropiados, consulte a su representante Sherwin Williams.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: Aire: 1.7°C mínimo y 49°C Máximo superficie*: 1.7°C mínimo y 120°C máximo. Material: 4.5°C mínimo. La temperatura debe estar al menos 3°C sobre el punto de rocío.

Humedad relativa: 85% máxima

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

Diluyente / Limpieza.....R11204D./ R10033D./Y17033D

Equipo Airless

Bomba.....60:1

Presión.....4200 - 6000 psi

Manguera.....3/8" diámetro interior

Boquilla.....0,017" - 0,023"

Filtro.....Malla 60

Dilución.....Hasta un 10% por volumen si es necesario

Equipo Convencional....No recomendado (En la ficha global aparece)

Brocha

Brocha.....Nylon/ Poliéster o cerda natural

Dilución.....Hasta un 10% por volumen si es necesario

Rodillo

Forro.....Tejido 3/8" con centro resistente al solvente

Dilución.....Hasta un 10% por volumen si es necesario

Si el equipo de aplicación no es el indicado arriba, un equipo equivalente al indicado puede ser utilizado.

PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Mezcla

Agite vigorosamente el contenido de cada uno de los componentes, si es posible con un agitador mecánico. Asegúrese de que no se retengan pigmentos en el fondo de la lata. Añadir el componente B al componente A, respetando la relación de mezcla. Mezclar vigorosamente, si es posible con agitador mecánico. Agregue el diluyente solo después de que la mezcla de los dos componentes esté completa.

Nota: Para la aplicación con cepillo, prepare solo la cantidad que se utilizará durante la vida útil de la mezcla del producto.

Aplicación

Refuerce todas las esquinas vivas, grietas y perlas de soldadura, con pestillo, para evitar fallas prematuras en estas áreas.

Realice una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, para evitar áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con paso cruzado.

No aplique la pintura después de la vida de la mezcla.