Protective & Marine Coatings

FT 1015 / RESUPRIME 1015®

STANDARD EPOXY PRIMER/ BINDER

COMP. A: E06015T
COMP. B: E06015N

Revisado: 27 de julio, 2023

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FT 1015 / RESUPRIME 1015 es un *primer* epóxico transparente o pigmentado, 100% sólidos con buena resistencia al exudado y una baja viscosidad para promover buena penetración en el sustrato de hormigón. También es utilizado como resina ligante para el mortero epóxico TPM #100.

- Buena resistencia al blanqueamiento a temperatura ambiente
- Bajo módulo de elasticidad, reducción de tensiones (anti-stress)
- 100% sólidos, bajo VOC
- Baja emisión de olor, permitiendo su instalación durante horas de trabajo normal
- Penetra y refuerza los sustratos

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Colores:	Clear
Sólidos en volumen:	100 %
Relación de mezcla:	2A : 1B en volumen

Espesor recomendado por capa:

Nota: El rendimiento teórico se calcula en función del contenido de sólidos por volumen y no incluye factores de pérdida en la aplicación debido a irregularidades, rugosidad o porosidad superficial, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad y técnica del aplicador, pérdidas de material durante la preparación, derrames, salpicaduras, dilución más allá de lo especificado, condiciones climáticas y capa excesiva de la película aplicada. Considere todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura que se utilizará.

Tiempos de Secado @ 6.0 mils húmedos (150 micrones)

	23ºC
Al tacto:	3 – 5 horas
Repintado:	
con epóxico:	3 – 24 horas
con poliretano o polurea:	24 horas
Curado Final:	7 días

Si se excede el tiempo de repintado máximo, lije la superficie antes de repintar. Los tiempos de secado dependen de las condiciones de temperatura, humedad y espesor de la película.

Vida útil de la mezcla: 60 – 70 minutos

Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla.

Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en envase cerrado, cubierto de la intemperie y de la humedad.

USOS RECOMENDADOS

FT 1015 / RESUPRIME 1015 Standard Epoxy Primer es un *primer* epóxico de cero VOC (contenido orgánico volátil) utilizado como *primer*, resina ligante, capas de mortero superpuestas y reparaciones.

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envasado:

Comp. A: 1 galón (3,785 L)
Comp. B: ¼ galón (0,95 L) x 2 unidades

Peso: 1,13 Kg/L; 0,94 ± 0,2 lb/ gal. Mezcla, puede variar según color

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto.
Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.

.

FT 1015 / RESUPRIME 1015®

STANDARD EPOXY PRIMER/ BINDER

COMP. A: E06015T
COMP. B: E06015N

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia y seca. Se deben eliminar todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 15ºC mínima (aire y sustrato)
La temperatura debe estar al menos 3ºC sobre el punto de rocío.
Humedad relativa: 85%

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Entrega de material y almacenamiento
Almacene el material de acuerdo con las instrucciones de General Polymers, manteniendo sellos y etiquetas intactos y legibles. Mantenga la temperatura dentro del rango requerido.

Instalación
Los materiales deben ser instalados de acuerdo a las Instrucciones de Instalación de General Polymers, siguiendo las Recomendaciones de Seguridad de las Hojas de Seguridad del Producto (MSDS).

Nota: Los materiales epóxicos pueden tender a exudar en la superficie, especialmente en ambientes húmedos. Después que la superficie es imprimada y antes de la instalación de cada capa subsecuente, la superficie debe ser examinada por exudación (una película grasosa blanquecina y/o de bajo brillo). El exudado debe ser completamente eliminado antes del repintado, usando agua tibia con detergente o mediante frotación con solvente.