



SHER-LOXANE® 800

POLISILOXANO BICOMPONENTE

Revisado: Agosto 24, 2023

DESCRIPCIÓN DEL PROPRODUCTO

SHER-LOXANE 800 es un polisiloxano (híbrido de epoxisiloxano) versátil y de alto rendimiento que combina las propiedades de un epoxi de alto rendimiento y un poliuretano.

USOS RECOMENDADOS

- Recomendado para uso en proyectos de recubrimiento de nueva construcción, reparación y mantenimiento en campo. Proporciona control efectivo de la corrosión y resistencia a la intemperie a largo plazo.
- Puede aplicarse directamente sobre zinc inorgánico.
- Puede usarse en servicio de inmersión: SÓLO tipos de agua dulce/cruda, salada, del grifo/sin agua (no está diseñado para usarse como revestimiento)
- <100 g/L VOC, sin isocianatos
- Curado a 20°F (-5°C)

DATOS DEL PRODUCTO

Terminación: Brillante y Semi-Gloss
Colores: Amplia gama de colores disponibles
Sólidos en Volumen: 90% ± 3%, mezclado
VOC: <100 g/L; 0.77 lb/gal (Método EPA 24)
 12gms/kilo*

*contenido en peso de la formulación, para satisfacer la Directiva de la EC sobre Emisiones de Disolventes

Relación de Mezcla: 4:1 por volumen
Espesor Típico

Tasa de dispersión recomendada por capa:

	Mínimo	Máximo
Húmedo mils (micrones)	5.0 (125)	7.0 (175)
Seco mils (micrones)	4.0 (100)	6.0 (150)
~Cobertura pie²/gal (m²/L)	240 (6.0)	360 (9.0)
Cobertura Teórica pie²/gal (m²/L) @ 1 mil / 25 micrones dft	1443 (35.4)	

NOTA: La aplicación con brocha o rodillo puede requerir múltiples capas para lograr el máximo espesor de película y uniformidad de apariencia.

Vida Útil: Parte A, Brillante: 12 meses, sin abrir
 Parte A, Semi-Brillante: 24 meses, sin abrir
 Parte B: 36 meses, mezclado
 Almacenar en interior entre 40°F (4.5°C) y 100°F (38°C)

Punto de Inflamación
 Estándar: 145°F (63°C), PMCC o SETA, mezclado
 Curado Rápido: 154°F (68°C), PMCC o SETA, mezclado

Reductor: MEK o Oxsol 100, hasta 10% por volumen

Limpieza:** Use Oxsol 100 o Compatible con Alto Contenido de Sólidos
 Diluyente #1 – Rápido

Peso: 11.22 ± 0.2 lb/gal; 1.3 Kg/L, mezclado puede variar según color

**Consulte la sección Notas Adicionales en la página siguiente para obtener más información.

Tiempos Promedio de Secado @ 5.0 mils húmedos (125 micrones):

Con Endurecedor Estándar:

	77°F (25°C)	100°F (40°C)	120°F (50°C)
	50% RH	50% RH	50% RH
Tacto:	3 horas	2.5 horas	2 horas
Manipulación:	6 horas	5 horas	4 horas
Recubrimiento:			
mínimo:	7 horas	6 horas	5 horas
máximo:	1 año	1 año	1 año
Cura Completa:	7 días	4 días	3 días
Vida Útil*:	4 horas ¹ 2 horas ²	4 horas ¹ 1.5 horas ²	3 horas ¹ 1.5 horas ²
Sweat-in-time:	no requiere		

Con Endurecedor de Curado Rápido

	20°F (-5°C)	50°F (10°C)	77°F (25°C)
	10% RH	40% RH	50% RH
Tacto:	12 horas	3 horas	1 hora
Manipulación:	75 horas	7 horas ¹ 6 horas ²	2 horas
Recubrimiento:			
mínimo:	24 horas	9 horas	4 horas
máximo:	1 año	1 año	1 año
Cura Completa:	14 días	7 días	7 días
Vida Útil*:	8 horas	4 horas ¹ 2 horas ²	4 horas ¹ 2 horas ²
Sweat-in-time:	no requiere		

*La vida útil depende de la temperatura de la pintura y el volumen mezclado

Si se excede el tiempo máximo de aplicación de otra capa, lije la superficie antes de aplicar otra capa. El tiempo de secado depende de la temperatura, la humedad y el espesor de la película.

¹Brillante
²Semi-Brillante

SURFACE PREPARATION

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Retire todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y otros materiales extraños para asegurar una adhesión adecuada.

Preparación mínima recomendada de la superficie:

Hierro & Acero: Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3/ ISO8501-1:2007 Sa 2, perfil de 2-3 mils (50-75 micrones)
 Inmersión*: SSPC-SP10/NACE 2, perfil de 2-3 mils (50-75 micrones)

Concreto & Mampostería: Atmosférico: SSPC-SP13/NACE 6 - 4.3.1 o 4.3.2 o ICRI No. 310.2R CSP 1-2
 Inmersión*: SSPC-SP13/NACE 6 - 4.3.1 o 4.3.2 o ICRI No. 310.2R CSP 2-3

*Aprobado para su uso SOLAMENTE en tipos de agua dulce/ cruda, salada y del grifo/ sin agua potable. No está destinado a ser utilizado como forro.



SHER-LOXANE® 800

POLISILOXANO BICOMPONENTE

APLICACIÓN	CONDICIONES DE APLICACIÓN
<p>Equipo Airless Bomba 35:1 mínimo Presión 2000 psi mínimo (137 bar) Boquilla 0.015"-0.019" (0.38-0.48 mm)</p> <p>Equipo Conventional Pistola Binks 95 Boquilla Fluido 67 Boquilla Aire 667 Presión Atomización 60 psi (4 bar) Presión Fluido 20 psi (0.7 bar)</p> <p>Equipo Componentes Plurales Consulte a su representante de ventas o servicio técnico de SW</p> <p>Brocha Brocha Cerdas naturales Nota: Es posible que no se logre el espesor de película requerido en una sola capa</p> <p>Rodillo Cubierta 3/8" tejido con núcleo resistente a disolventes</p> <p>Si el equipo de aplicación específico no figura en la lista anterior, se puede sustituir por equipo equivalente.</p>	<p>Temperatura Recomendada (aire, superficie, material):</p> <p>Con Edurecedor Estándar*: 50°F (10°C) mínima (50-85% RH) 120°F (50°C) máxima</p> <p>Con Endurecedor de Curado Rápido: 20°F (-5°C) mínima (10-50% RH) 77°F (25°C) máxima Al menos 5°F (2.8°C) por encima del punto de rocío</p> <p>* Por debajo de 77°F (25°C), SOLAMENTE para el brillo semibrillante, es posible que observe un retraso de hasta una semana en la obtención de un brillo bajo.</p> <p>NOTA: El mecanismo de curado de Sherloxane 800 depende principalmente de la temperatura, pero también se ve afectado por la humedad relativa. Al elegir qué agente de curado utilizar, la temperatura es el factor primordial. Por ejemplo, a humedades bajas (<50% RH) y por encima de 77°F (25°C), se debe usar el endurecedor estándar para brindar la vida útil más útil para la aplicación, pero los tiempos de secado pueden ser más lentos que los indicados en el PDS. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener más detalles.</p>
SISTEMAS RECOMENDADOS	APROBACIONES
<p>Primers Aprobados</p> <p>Acero, Atmosférico 1 Ct. Zinc Clad II (85) 1 Ct. Zinc Clad II IV (85) 2 Cts. Sher-Loxane 800 1 Ct. Macropoxy 267 *1-2 Cts. Macropoxy 646</p> <p>Acero, Atmosférico, Inmersión** *1-2 Cts. Macropoxy 646</p> <p>Concreto, Atmosférico, Inmersión** 1-2 Cts. Macropoxy 646</p> <p>*Intermedio aprobado sobre Zinc Clad II (85) o auto **Aprobado para su uso SOLAMENTE en tipos de agua dulce/ cruda, salada t del grifo/ sin agua potable. No está destinado a usarse como forro.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Cumple con los requisitos del USDA para contacto incidental Dos capas de Sher-Loxane 800 a 120 micrones (4,7 mils) de espesor seco por capa aplicadas directamente sobre metal cumplen plenamente con los requisitos de ISO 12944-6 (2018), C5M. Capa de acabado aprobada para los sistemas NEPCOAT C y D Rendimiento equivalente a la capa de acabado AWWA D102 OCS #5 y 6
SALUD Y SEGURIDAD	ADDITIONAL NOTES
<p>Consulte la hoja SDS antes de usar.</p> <p>Los datos técnicos y las instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Comuníquese con su representante de Sherwin-Williams para obtener instrucciones y datos técnicos adicionales.</p>	<p>Guía de tinte:</p> <p>Para servicio atmosférico: 150% de intensidad de tinte con colorantes Maxitoner/GIS solo en la Parte A. No exceda 15 oz/gal.</p> <p>Para servicio de inmersión*: Tiñe colores pastel únicamente con base de tinte blanco (B80W0501). No exceda las 3 oz/gal. Se requiere un mínimo de cinco minutos de mezclado en un agitador mecánico para lograr un mezclado completo. de color.</p> <p>Cubra con franjas todas las grietas, soldaduras y ángulos agudos para evitar fallas prematuras en estas áreas.</p> <p>No mezclar material previamente catalizado con nuevo.</p> <p>La parte B es sensible a la humedad. No teñir. Ábralo sólo cuando esté listo para ser catalizado inmediatamente.</p> <p>Limpieza: Áreas restringidas de VOC (≤ 25 g/L, o ≤ 3%): utilice Oxsol 100 o diluyente n.º 1 rápido que cumpla con los requisitos de alto contenido de sólidos. Otras áreas (> 25 g/L, o > 3%): use Oxsol 100, diluyente N.º1 que cumple con los requisitos de alto contenido de sólidos</p> <p>- Rápido, MEK, MIBK o MAK. Elija un solvente que sea compatible en su área.</p> <p>Confirme el cumplimiento de las normas estatales y locales de calidad del aire antes de su uso.</p>
GARANTÍA	DESCARGO DE RESPONSABILIDAD
<p>The Sherwin-Williams Company garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos que resulten defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRA MANERA, INCLUYENDO LA COMERCIABILIDAD Y LA IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.</p>	<p>*Aprobado para su uso SOLAMENTE en tipos de agua dulce/cruda, salada y del grifo/sin agua potable. No está destinado a ser utilizado como revestimiento.</p> <p>La información y las recomendaciones establecidas en esta Hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de The Sherwin-Williams Company. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambios y pertenecen a producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.</p>