



Protective & Marine Coatings

EPOXY COAL TAR FREE

REVESTIMIENTO EPOXY – TAR FREE

COMP. A: T02388P

COMP. B: E03646N

Revisado: 31 de julio, 2023

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EPOXY COAL TAR FREE es un sistema protector en base a Coal Tar Blanco formulado en base a resinas epóxicas y curante poliamida modificada. Producto no cancerígeno de alto contenido sólidos en volumen, sobresaliente impermeabilidad y gran rapidez de fraguado. Por su alta impermeabilidad es recomendado su uso para inmersión permanente en agua salada o dulce y aplicaciones en estructuras enterradas.

- Producto altamente impermeable
- Amplia gama de colores
- Alto sólido en volumen y alto espesor por capa
- Producto de secado aire y curado a baja temperatura
- Aplicable mediante brocha, pistola o equipo airless

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación:	Semibrillo
Colores:	Negro
Sólidos en volumen:	80 ± 2%, mezcla (teórico)
Sólidos en peso:	88 ± 2%,
Relación de mezcla:	1A : 1B en volumen

Espesor recomendado por capa:

	Mín.	Máx.
Húmedo micrones (mils):	254 (10,0)	500 (20,0)
Seco micrones (mils):	203 (8,0)	400 (16,0)

Rendimiento teórico (m²/ gal)

@ 25 micrones: 120

Nota: El rendimiento teórico se calcula en función del contenido de sólidos por volumen y no incluye factores de pérdida en la aplicación debido a irregularidades, rugosidad o porosidad superficial, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad y técnica del aplicador, pérdidas de material durante la preparación, derrames, salpicaduras, dilución más allá de lo especificado, condiciones climáticas y capa excesiva de la película aplicada. Considere todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura que se utilizará.

Tiempos de secado a @ 10.0 mils (250 micrones) húmedos

	25°C
Al tacto:	1 - 2 horas
Manipulación:	3 - 4 horas
Repintado:	
mínimo:	3 horas
máximo:	3 días
Curado Final:	7 días

Si el tiempo máximo de repintado es sobrepasado, lijar la superficie antes de repintar. Los tiempos de secado dependen de las condiciones de temperatura, humedad y espesor de la película.

Vida útil de la mezcla:	3 horas
Tiempo de inducción:	--- No requiere ---

Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla.

Almacenamiento: Comp. A: 18 meses, sin abrir.

Comp. B: 18 meses, sin abrir.

Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en envase cerrado y cubierto de la intemperie, y de la humedad, a temperaturas de 23°C.

Diluyente: R10033D

USOS RECOMENDADOS

EPOXY COAL TAR FREE 388-907 está diseñado y recomendado para la aplicación sobre superficies de acero y hormigones en ambientes industriales, especialmente para superficies en inmersión y superficies enterradas.

Recomendado para todo tipo de estructuras marinas:

- Pilotes
- Fondos de embarcaciones
- Estructuras de muelles
- Estructuras off-shore
- Estanques de lastre y agua no potable
- Estructuras de acero y hormigón
- Tuberías y estructuras en inmersión continua en agua salada, agua dulce, agua de tratamiento, agua de mar, etc.
- Tuberías, estructuras y estanques enterrados

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envasado:	2 gals mezcla	6 gals mezcla
Parte A:	1 galón	3 gals (Tineta de 4 gals)
Parte B:	1 galón	3 gals (Tineta de 4 gals)

Peso Específico: 1,51 ± 0,05 kg/L

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGUN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.



Protective & Marine Coatings

EPOXY COAL TAR FREE

REVESTIMIENTO EPOXY – TAR FREE

COMP. A: T02388P
COMP. B: E03646N

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia y seca. Se deben eliminar todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

Preparación mínima de superficie recomendada:

Fierro y Acero

Atmosférico: SSPC – SP 10, NACE 2, 2 mils de rugosidad

Inmersión: SSPC – SP 10, NACE 2, 2 – 3 mils de rugosidad

Concreto / albañilería:

Atmosférico: SSPC – SP13/NACE 6 o Boletín ICRI 03732

Inmersión: SSPC – SP13/NACE 6 – 4.3.3 o 4.3.2

Preparación estándar de la superficie

Condición de superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	SSPC	NACE	Swedish Std. SIS055900
Metal blanco	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal casi blanco	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Grado comercial	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Grado Brush-Off	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpieza manual	Oxidado	C St 2	SP 2	-
	Oxidado y picado	D St 2	SP 2	-
Limpieza mecánica	Oxidado	C St 3	SP 3	-
	Oxidado y picado	D St 3	SP 3	-

SISTEMAS RECOMENDADOS

Espesor de película seca/ capa

		Mils	Micrones
Acero – Inmersión/ Enterrado			
1 capa	Epolon 300 Primer	2.0 – 4.0	50 – 100
1 – 2 capas	Epoxy Coal Tar Free 388-907	8.0 – 16.0	200 – 400
Acero – Inmersión / Enterrado			
1 capa	Zinc Clad II	3.0 – 5.0	75 – 125
1 capa	Epolon 299X Tie Coat	2.0	50
1 – 2 capas	Epoxy Coal Tar Free 388-907	8.0 – 16.0	200 – 400
Acero – Inmersión / Enterrado			
1 capa	Epoxy Zinc Iponzinc 331-250	3.0	75
1 – 2 capas	Epoxy Coal Tar Free 388-907	8.0 – 16.0	200 – 400
Acero - Atmosférico			
1 capa	Epolon 300 Primer	2.0 – 4.0	50 – 100
1 – 2 capas	Epoxy Coal Tar Free 388-907	8.0 – 16.0	200 – 400
Acero - Atmosférico			
1 capa	Epoxy Zinc Iponzinc 331-250	3.0	75
1 – 2 capas	Epoxy Coal Tar Free 388-907	8.0 – 16.0	200 – 400
Acero - Atmosférico			
1 – 2 capas	Epoxy Coal Tar Free 388-907	8.0 – 16.0	200 – 400
Galvanizado Nuevo / Antiguo			
1 capa	Macropoxy 530	1.5 – 3.0	38 – 75
1 – 2 capas	Epoxy Coal Tar Free 388-907	8.0 – 16.0	200 – 400
Hormigón Inmersión/Enterrado			
1 capa	Corobond LT	5.0	125
1 – 2 capas	Epoxy Coal Tar Free 388-907	8.0 – 16.0	200 – 400
Concreto – Albañilería			
1 – 2 capas	Epoxy Coal Tar Free 388-907	8.0 – 16.0	200 – 400

Los sistemas detallados anteriormente son representativos del uso normal del producto. Otros sistemas pueden ser también apropiados, consulte a su representante Sherwin Williams.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 4°C mínima y 35°C máxima (aire, superficie y producto)
La superficie debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío.

Humedad relativa: 85% máxima

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

Diluyente / Limpieza: R10033D

Equipo Airless

Bomba.....30:1
Presión.....2800 – 3000 psi
Manguera1/4" diámetro interior
Boquilla.....0,017" – 0,023"
Filtro.....Malla 60
Dilución.....La necesaria hasta un 10% en volumen

Equipo Convencional

Pistola.....De Vilbiss MBC-510
Boquilla Fluido.....E
Boquilla Aire.....704
Presión Atomización.....60 – 65 psi
Presión Fluido.....10 – 20 psi
Dilución.....La necesaria hasta un 10% en volumen

Requiere separador de aceite y humedad

Brocha

Brocha.....Nylon, poliéster o cerda natural
Dilución.....No recomendada o necesaria

Rodillo

Forro.....3/8" pelo lana con centro fenólico
Dilución.....No recomendada o necesaria

Si el equipo de aplicación específico no está disponible, se puede sustituir por equipo equivalente.

PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Mezcla

Agite el contenido de cada uno de los componentes con agitador mecánico. Asegúrese de incorporar todo el contenido logrando formar un producto homogéneo en el envase. Añadir el componente B al componente A, respetando la relación de mezcla. Mezclar ambos componentes con agitador mecánico. Agregue el diluyente solo después de que la mezcla de los dos componentes esté completa.

Nota: Para la aplicación con brocha o rodillo, prepare solo la cantidad necesaria.

Aplicación

Refuerce todos los cantos y los cordones de soldadura, para evitar fallas prematuras del sistema.

Durante la aplicación las pasadas con pistola deben ser traslapadas al 50% para obtener una película continua y homogénea.

No aplique la pintura una vez cumplida la vida de la mezcla.