



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# FIRETEX FX5062

REVESTIMIENTO INTUMESCENTE BASE AGUA

Revisado 03/2019 Publicación 4

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Revestimiento intumescente base agua y sin contenido de TCEP (fosfato tri-etil clorhídrico)

### USOS RECOMENDADOS

FIRETEX FX5062 ha sido elaborado para ser aplicado con equipo Airless y proporcionar resistencia al fuego por periodos de hasta 90 minutos en acero estructural.

Puede ser usado en ambientes internos controlados secos sin pintar (C1 de acuerdo a BS EN ISO12944-2:2017)

y ambientes internos semi controlados pintados (C2 de acuerdo a BS EN ISO12944-2:2017)

### APROBACIONES

Certificador Aprobador – Certificado CF5267

Este producto ha sido probado y evaluado de acuerdo con la norma ASFP "Libro Amarillo" en su quinta edición

### METODOS RECOMENDADOS PARA SU APLICACIÓN

Equipo Airless

Brocha

**Diluyente Recomendado:** Agua – Diluir el producto tendrá un efecto adverso con la tolerancia al descuelgue.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

**Porcentaje de Sólidos por Volumen:** 69 +/- 3% (ASTM-D2697-91)

**Colores Disponibles:** Blanco

**Compuestos Orgánicos Volátiles:**

35 g/litro formula calculada para satisfacer la Dirección de Emisión de Solventes de la UE

25 g/kilo contenido por peso en la fórmula, de acuerdo a la Dirección de Emisión de Solventes de la UE

### INDICES DE APLICACIÓN

#### MICRAS POR CAPA

	Espray Sin Aire	Brocha
<b>Seco</b>	690*	300
<b>Mojado</b>	1000	441

\*Máxima tolerancia al descuelgue es de normalmente 1500 micras húmedas (1035 micras secas) siendo aplicada con equipo Airless

### TIEMPOS DE SECADO PROMEDIO

	@ 15° C	@ 23° C
<b>Al tacto:</b>	3 horas	1 ½ horas
<b>Al recubrir:</b>	6 horas	4 horas
<b>Al manipular:</b>	En este caso dependerá de cuan diluido esté el FIRETEX FX5062 al momento de ser aplicado	

*Estas cifras son dadas como referencia solamente. Factores como el aire, el movimiento y la humedad deben tenerse en consideración*

### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

Una selección de imprimantes ha sido testeada con fuego y aprobada para ser usada con FIRETEX FX5062.

Por favor consultar a Sherwin-Williams por información detallada.

**NO DEBE SER APLICADO DIRECTAMENTE SOBRE EL ACERO GALVANIZADO Y EN IMPRIMANTES QUE CONTENGAN ZINC.**

### CAPAS PROTECTORAS RECOMENDADAS

**Si se puede garantizar que la aplicación del producto y las subsiguientes condiciones de servicio estarán a un ambiente C1, como se indica en BS EN ISO12944-2:2017, entonces no se necesitan capas de pintura adicionales.**

En caso de cualquier otra situación una capa de terminación debe ser aplicada, consulte con el Departamento de Servicio al Cliente de Sherwin Williams para más información.

### EMBALAJE

Producto Mono componente

**Tamaño:** Unidad de 20 litros

**Peso:** 1.38 Kg/litro

**Vida Útil:** 6 meses a partir de la fecha de elaboración. Esto está determinado por la fecha especificada en la tineta. El transporte así como también los largos períodos de almacenaje del producto deben realizarse en ambientes cubiertos, fuera de la luz del sol y a una temperatura de 5° a 35° C. Proteger del congelamiento en todo momento.



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# FIRETEX FX5062

## REVESTIMIENTO INTUMESCENTE BASE AGUA

Revisado 03/2019 Publicación 4

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

#### NOTAS ADICIONALES

Al igual que otros revestimientos a base de agua, el secado de este material se retarda en condiciones de alta humedad. La falta de aire también retarda el proceso de secado, y bajo tales condiciones es recomendable realizar un método de circulación de aire sobre la superficie a ser cubierta para poder acelerar su secado. Se recomienda una velocidad de ventilación de 2 metros por segundo.

Los valores numéricos mencionados pueden variar ligeramente de lote a lote.

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Asegúrese de que las superficies a ser pintadas estén limpias, secas y libres de toda contaminación.

#### EQUIPOS PARA APLICACION

##### Equipo Airless

Tamaño de la Boquilla: 17 – 21 micrómetros, dependiendo de las necesidades de aplicación  
Presión Aplicada: 175kg/cm<sup>2</sup> (2500 psi)

##### Unidad a Gasolina:

Tamaño de la Boquilla: 17 – 21 micrómetros, dependiendo de las necesidades de aplicación.  
Presión Aplicada: 175kg/cm<sup>2</sup> (2500psi)

La información entregada aquí arriba es solo como una guía para el usuario. Otros detalles como largo y diámetro de la manguera, pintura temperatura y formas y tamaños tendrán un efecto en la punta del spray y la presión a ser aplicada que se elija. Sin embargo, la presión a ser aplicada debe ser la más baja posible para poder lograr una atomización satisfactoria. Debido a que las condiciones varían de trabajo a trabajo, es responsabilidad del aplicador asegurar que el equipo en que esté siendo usado haya sido ajustado para dar los mejores resultados. Si existen dudas respecto a su uso debe consultar con su representante en Sherwin Williams.

Use una línea de fluido de 3/8" ID cuando el largo exceda los 3 metros de largo. Se requiere normalmente pistolas en línea o filtros con bombas.

##### Brocha

Este producto es apropiado para ser aplicado con brocha, pero debido a las características del material se obtendrá una apariencia acanalada.

Puede ser que más de una capa sean necesarias para dar el equivalente al grosor de una película seca en vez de solamente una capa.

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN Y SEGUNDA CAPA

**FIRETEX FX5062 debe ser aplicado en un ambiente interno y seco. No debe ser expuesto a condensación, humedad, o superficies mojadas durante y después de la aplicación.**

En condiciones de alta humedad relativa una buena ventilación es esencial. La temperatura del sustrato debe ser de a lo menos 3° C sobre el punto de condensación y siempre sobre 0° C

**Si su aplicación se realiza en temperaturas bajo los 10° C, los tiempos de secado y curado se extenderán significativamente, y las características del spray se verán dañados.**

**Un mínimo de temperatura ambiente del aire de 5° C es necesario para asegurar una adecuada formación de la película. La humedad relativa no debería exceder al 80% para asegurar una adecuada formación de la película de pintura.**

**Tiempos de secado extendidos al aplicarse segundas capas son necesarios a bajas temperaturas para lograr un alto grosor en la película.**

Ocasionalmente una formación de película dañada tales como fisuras pueden ocurrir en los extremos y rebordes en los ángulos externos e internos del acero estructural, dependiendo de la geometría, exceso de aplicación y condiciones ambientales. Sin embargo, esto no afecta las propiedades de desempeño contra el fuego del producto.

En caso de requerir aplicar el producto fuera de los tiempos señalados en esta ficha técnica, por favor consultar con su representante de Sherwin Williams.

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consulte la ficha de Seguridad y Salud del producto para obtener información referente a un seguro almacenamiento manipulación y aplicación del producto. A diferencia de muchos otros revestimientos intumescentes a base de agua, FIRETEX FX5062 no contiene fosfato tri-etil clorídrico (TCEP). TCEP es un componente cancerígeno de categoría 3, lo que puede hacer que los productos que lo contienen sean considerados dañinos para la salud. Debido a que FIRETEX FC5062 no contiene TCEP, no está con la clasificación de dañino para la salud. Posee el Reglamento de Etiquetado y Empaquetado 2008.

#### GARANTÍA

Cualquier persona o empresa que utilice el producto debe primero realizar las preguntas pertinentes del producto y señalar en que lo va a aplicar y utilizar bajo su propia responsabilidad, ya que Sherwin Williams no se hace responsable por el mal uso del producto, o por cualquier pérdida o daño resultante del inadecuado uso del producto.

La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificaciones en el tiempo de acuerdo al desempeño y experiencias que se tengan con el producto, y antes de ser usado, se recomienda a los clientes consultar en Sherwin-Williams, mencionando el número respectivo, para asegurar que posean la última edición del producto.