



Protective
&
Marine
Coatings



FIRETEX FX5120

REVESTIMIENTO INTUMESCENTE A BASE AGUA

Y17513T

BLANCO

Revisado: 11 de julio, 2023

PRODUCT INFORMATION

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FIRETEX FX5120 es un revestimiento de protección contra incendios intumescente de película delgada a base agua para uso en sustratos de acero estructural expuesto en interiores. Su acabado suave similar a la pintura permite a los arquitectos diseñar usando acero expuesto para una apariencia final decorativa y estética.

- Proporciona hasta 2 horas de protección contra incendios de acuerdo con UL263 (ASTM E-119) y CAN/ULC-S101
- Componente único
- Acabado estético
- Resistente a impactos
- Excelentes características de aplicación

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación:	Mate
Colores:	Blanco
Sólidos en volumen:	69%
Sólidos en peso:	71%
VOC:	<4 g/L ; 0.03 lb/gal

Nota: El producto está diseñado para aplicación con rociador y brocha

Tasa de aplicación recomendada por capa:

	Airless Spray	Brocha
Húmedo mils (micrones)	56.0 (1400)	18.0 (441)
Seco mils (micrones)	40.0* (1000)	12.0 (300)
~Cubierta ft²/gal (m²/L)	28 (0.7)	92 (2.3)
Cubierta teórico ft²/gal (m²/L) @ 1 mil / 25 micrones dft	1104 (27.1)	

Tolerancia máxima de pandeo típicamente 72,0 mils (1800 micrones) mojado por rociador sin aire

* El DFT requerido para la clasificación de resistencia al fuego específica depende de la sección y el tamaño del acero. Consulte al representante de ventas de Sherwin-Williams.

Tiempo de secado

	@ 60°F/15°C	@ 73°F/23°C
Al tacto:	5 horas	3 horas
Manejar*:		
Recubrir:	24 horas	6 horas

*Esto dependerá del espesor total del FIRETEX FX5120 a aplicar. No se deben aplicar más de 2 capas con rociador sin aire en un período de 24 horas.

El tiempo de secado depende de la temperatura, la humedad y el espesor de la película.

Almacenamiento: 10 meses, sin abrir.
Almacenar en interior a 40°F (4.5°C) a 100°F (38°C).

Reductor/ Limpieza: Agua

USOS RECOMENDADOS

- Para uso en acero estructural expuesto que requiere una terminación estética
- Edificios comerciales
- Salud/ Hospitales
- Hoteles
- Edificios educacionales
- Estadios
- Estructuras icónicas
- Edificios públicos
- Aeropuertos
- Atrios
- Almacenes

- Gimnasios escolares
- Centros de convenciones
- Apto para uso en instalaciones inspeccionadas por USDA

APROBACIONES

- Proporciona hasta 2 horas de protección contra incendios de acuerdo con UL263 (ASTM E-119) y CAN/ULC-S101
- UL D981 Beam Design
- UL N636 Beam Design
- UL Y623 Column Design
- UL Y624 Tube Column Design
- LEED v4 y v4.1

CARACTERÍSTICAS DE PERFORMANCE

Nombre de la prueba	Método de prueba	Resultados
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060	290 mg pérdida
Adhesión	ASTM D4541-09	540 psi
Dureza del durómetro	ASTM D2240-05	Shore D - 70
Resistencia al impacto	ASTM D2794-93	83 in lbs.
Quema de superficie	ASTM E84	Clase A Propagación de llama - 0 Humo desarrollado - 5

EQUIPOS DE APLICACIÓN

La siguiente es una guía. Es posible que se necesiten cambios en las presiones y los tamaños de las Boquillas para obtener las características de pulverización adecuadas. Siempre purgue el equipo de rociado antes de usarlo con el reductor listado. Cualquier reducción debe cumplir con las normas VOC existentes y ser compatible con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Airless Spray

Tamaño de la boquilla: HD .X23- .X25 (según requisitos de la aplicación)
Presión de funcionamiento: 2800-3000 psi (197-211 kg/cm²)

Se recomienda una manguera de línea de fluido sin aire con un ID 3/8". Se recomiendan longitudes de menos de 100' pies de fluido de ID de 3/8" con una manguera flexible de ID 1/4" de 10'. Se deben quitar todos los filtros de la bomba y la pistola.

Brocha

FIRETEX FX 5120 se puede aplicar con brocha usando brocha con punta de pluma de calidad como la Purdy Nylon Soft. El espesor de película máximo típico es de 18 mils con marcas restantes.



Protective
&
Marine
Coatings



FIRETEX FX5120

REVESTIMIENTO INTUMESCENTE A BASE AGUA

B59W5120

BLANCO

Revisado: 11 de julio, 2023

PRIMERS RECOMENDADOS

Debe imprimarse con imprimación aprobada.

Primers aprobados:

- Kem Bond HS
- Kem Kromik Universal Primer
- Pro Industrial Pro-Cryl
- Universal Primer
- Epoxy Primer Repintable
- Steel Spec Universal Primer

Comuníquese con su representante de Sherwin-Williams para productos específicos.

ACABADOS RECOMENDADOS

Debe recubrirse con una capa de acabado aprobada según la Guía de capa de acabado FIRETEX FX5120. El mantenimiento posterior y el repintado también deben realizarse con una capa de acabado aprobada

Comuníquese con su representante de Sherwin-Williams para obtener información específica.

NOTAS ADICIONALES

El tiempo de secado de este material se retrasa en condiciones de alta humedad. La falta de movimiento del aire también ralentiza el proceso de secado y, en tales condiciones, es recomendable introducir algún método de circulación de aire sobre la superficie recubierta para acelerar el secado. Se recomienda una velocidad de aire ventilado de vc6 pies por segundo.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Limpie los derrames de salpicaduras inmediatamente con agua. Limpie las herramientas inmediatamente después de su uso con agua. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando use cualquier solvente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consulte la hoja SDS antes de usar.

Los datos técnicos publicados y as instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Comuníquese con su representante de Sherwin-Williams para obtener instrucciones y datos técnicos adicionales.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Retire todo el aceite, el polvo, la grasa, la suciedad, el óxido suelto y otros materiales extraños para garantizar una adhesión adecuada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

FIRETEX FX5120 debe aplicarse en un ambiente interno seco. No debe exponerse a condensación, humedad o condiciones mojadas durante o después de la aplicación.

Temperatura: 41°F (5°C) mínima*
(aire, superficie, y material)
Al menos 5°F (3°C) por encima del punto de rocío

*A temperaturas de aplicación inferiores a 50°F (10°C), los tiempos de secado se extenderán significativamente y las características de pulverización pueden verse afectadas.

Humedad relativa: 80% máximo**
**En condiciones de alta humedad relativa son esenciales buenas condiciones de ventilación.

Es posible que se requieran tiempos de repintado prolongados a bajas temperaturas y/o espesores de película altos.

Ocasionalmente pueden ocurrir grietas en los bordes y en los ángulos externos o internos del acero estructural, según la geometría, la aplicación excesiva y las condiciones ambientales. Esto no afecta negativamente a las propiedades de comportamiento frente al fuego del producto.

INFORMACIÓN DE PEDIDOS

Envasado: 5 gals. (18.9 L) de material en tineta de 5 gals.

Peso: 11.6 lb/gal ; 1.39 Kg/L

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de The Sherwin-Williams Company. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambios y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la información de datos del producto y el Boletín de Aplicación más reciente.

Sherwin-Williams Company garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se

GARANTÍA

limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO.