



Protective
&
Marine
Coatings



FIRETEX® FX6002

INTUMESCENTE DE SECADO
ULTRA RÁPIDO

PART A
PART B
PART C

B59VW602
B59WW602
B59WP602

ADITIVO GRIS
BLANCO
CATALIZADOR

Revisado: 11 julio, 2023

PRODUCT INFORMATION

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FIRETEX FX6002 es un revestimiento intumescente de alto rendimiento que brinda protección contra el fuego y la corrosión a las estructuras de acero de edificios comerciales, tanto en el interior como en el exterior*. FIRETEX FX6002 brinda hasta 3 horas de protección contra incendios y se prueba según los estándares globales de la industria ISO 834 Partes 10 y 11, ASTM E119 y UL 263. Esta fórmula única proporciona un acabado estético de alta calidad muy duradero. Las propiedades de secado ultrarrápido permiten una aplicación acelerada en el taller del Sistema completo y una reducción del cronograma de construcción.

- Excelentes propiedades de aplicación por aspersión
- Repintado rápido en tan solo una hora, si es necesario
- Acabado suave y de bajo brillo
- Extremadamente duradero, puede manejarse en una hora
- Puede estar expuesto a la intemperie después de 4 horas
- Bajos requisitos de construcción de película

*Cuando se recubre con 6 mils (150 micrones) de espesor seco de Acrolon 218 HS según el diseño UL apropiado.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Colores:** Gris claro cuando se mezcla
- Sólidos en volumen:** 92% ± 3% (ASTM-D2697-03, 2014)
- Relación de mezcla:** Se agrega una botella llena de ~0.11 galones (416 mL) de la Parte C (Catalizador) a la Parte A (Aditivo gris). Esto luego se mezcla con la Parte B (Blanco).
- VOC:** <150 g/L ; 1.25 lb/gal, mezclado

Tasa de aplicación recomendada por capa:

	Mínimo	Máximo
Húmedo mils (mm)	18 (0.45)	80 (2)
Seco mils (mm)	16 (0.4)	72 (1.8)
~Cobertura pie ² /gal (m ² /L)	21 (0.5)	92 (2.3)
Cobertura teórica pie ² /gal (m ² /L) @ 1 mil / 25 micrones dft	1476 (36)	

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener más detalles sobre la aplicación.

Tiempo de secado @ 200 mils / 5 mm:

	@ 50°F/10°C	@ 73°F/23°C	@ 86°F/30°C
Al tacto:	2 horas	45 minutos	30 minutos
Manipulación:	3 horas	1 hora	30 minutos
Repintado:	2.5 horas	1 hora	30 minutos

El tiempo de secado depende de la temperatura, la humedad y el espesor de la película.

Vida útil: 15 minutos @ 73°F (23°C) ;
10 minutos @ 86°F (30°C)

Sweat-in-time: Ninguno

Almacenamiento: 12 meses a 41-86°F (5-30°C)

Punto de inflamación: 50°F (10°C)

Limpieza: Diluyente Nro. 9 (R7K112)

Reductor: No reducir

USOS RECOMENDADOS

Para uso en acero estructural que requiere protección contra incendios, incluido acero estructural oculto y acero estructural expuesto que requiere un acabado estético. Adecuado para uso en interiors y exteriors hasta entornos C5 (ISO 12944-2).

- Hoteles
- Edificios de varios pisos
- Atrios
- Aeropuertos
- Almacenes
- Salas limpias
- Aparcamientos
- Edificios educacionales/ gimnasios
- Centros de convenciones y estadios
- Salud / Hospitales
- Terminales de transporte
- Instalaciones de fabricación

APROBACIONES

- Listados ASTM E119 Intertek: SWC/IF 90-01 / 180-03 / 240-05
- UL263 UL listado: Y660
- Clasificación UL - UL CDYD (ISO834)
- Investigado según los requisitos de ANSI/UL 263 y CAN/ULC-S101 para espacios interiores acondicionados, uso general interior y uso Ambiental exterior.
- ASTM E84
- Certificado de Atestación LEED V4.1
- Número de patente estadounidense US 8784705B2
- Número de patente canadiense CA 2530380
- ICC ES: Número AC23 ESR 4766

CARACTERÍSTICAS DE PERFORMANCE

Nombre de la prueba	Método de prueba	Resultados
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060	590 mg (1000 ciclos)
Adhesión	ASTM D4541	>350 psi (2.5MPa)
Fuerza compresiva	ASTM D695	>1,450 psi (10MPa)
Dureza del durómetro	ASTM D2240	Shore D >65
Fuerza flexible	ASTM D790	>725 psi (5MPa)
Resistencia al impacto	ASTM D2794	>170 in lbs (20J)
Quema de superficie	ASTM E84	Índice propagación de llama 0 Índice desarrollo de humo 15

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Plural Component Spray

FIRETEX FX6002 solo debe ser utilizado por aplicadores capacitados por el personal de protección contra incendios de Sherwin-Williams. Se proporcionará un manual de aplicación completo a los aplicadores capacitados. Solo se deben usar equipos de aplicación aprobados por Sherwin-Williams con FIRETEX FX6002.

Ejemplos de equipos de pulverización calificados con Wiwa Duomix 270, Graco XM70 y Graco XP-HF.

Brush/Roller

FIRETEX FX6002 es adecuado para brocha y/o rodillo para pequeñas áreas de reparación o capa de rayas.



Protective
&
Marine
Coatings



FIRETEX® FX6002

INTUMESCENTE DE SECADO ULTRA RÁPIDO

PART A
PART B
PART C

B59VW602
B59WW602
B59WP602

ADITIVO GRIS
BLANCO
CATALIZADOR

Revisado: 11 julio, 2023

PRODUCT INFORMATION

SISTEMAS RECOMENDADOS

FIRETEX FX6002 solo se puede usar con imprimaciones y capas finales aprobadas. Comuníquese con su representante de Sherwin-Williams para conocer opciones específicas.

Los *primers* deben estar aprobados según la Guía de primarios FIRETEX FX6002. Comuníquese con su representante de Sherwin Williams para obtener más información.

Acabados aprobados:

Cuando se especifiquen acabados en un proyecto, estos deben aprobados según la Guía de acabados FIRETEX FX6002. El mantenimiento posterior y el repintado también deben realizarse con una capa de acabado aprobada. Comuníquese con su representante de Sherwin-Williams para obtener información específica.

ESPESOR RECOMENDADO

Comuníquese con su representante de Sherwin-Williams para conocer las estimaciones de despegue de material y los requisitos de carga/ DFT de FIRETEX FX6002.

NOTAS ADICIONALES

Una película discontinua o de muy bajo espesor de FIRETEX FX6002 puede provocar un curado lento o incompleto del recubrimiento. Para abordar esto, se debe lograr un espesor mínimo de 16 mils (400 micrones) por capa.

Los tiempos de secado, los tiempos de curado y la vida útil deben considerarse solo como una guía.

El repintado debe realizarse dentro de los 28 días posteriores a la aplicación de la capa anterior de FIRETEX FX6002. Si se exceden los 28 días, se requiere abrasión mecánica de la superficie FIRETEX para asegurar una adhesión adecuada.

La reacción entre el componente de la Parte B (blanco) y la Parte C (catalizador) es altamente exotérmica. No se deben realizar desviaciones de la proporción de mezcla.

La Parte C (catalizador) debe almacenarse por separado de la Parte B (blanco), Parte A (aditivo gris) y de cualquier otra pintura o producto químico, de acuerdo con la hoja de datos de seguridad del producto.

La información de vida útil citada es típica para una mezcla de 1 litro. Si aparece algún espesamiento o grumos en el componente de la Parte A (aditivo gris), se debe desechar y lavar el equipo inmediatamente.

El lavado del equipo de rociado es esencial antes de cualquier interrupción en el trabajo y se recomienda a intervalos regulares durante el procedimiento de aplicación. Solo mezcle unidades de FIRETEX FX6002 ya que se requieren para uso inmediato.

FIRETEX FX6002 NO debe diluirse con limpiadores ni ningún otro solvente. La dilución afectará severamente el mecanismo de curado y el desempeño subsiguiente. La dilución con disolventes de pintura normales puede provocar una reacción exotérmica y un posible riesgo de incendio o explosión.

Nota: Después de agregar el componente Parte C (catalizador) al componente Parte A (aditivo gris), la vida útil de la mezcla es de 48 horas a 73°F (23°C).

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consulte la hoja SDS antes de usar.

Los datos técnicos publicados y las instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Comuníquese con su representante de Sherwin-Williams para obtener instrucciones y datos técnicos.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

FIRETEX FX6002 está diseñado para usarse sobre un sustrato adecuadamente preparado e imprimado. Asegúrese de que las superficies estén limpias, secas y libres de toda contaminación superficial.

Se debe tener especial cuidado en la remoción del polvo de rociado seco antes de la aplicación FIRETEX FX6002.

Preparación mínima recomendada de la superficie:

Acero al carbono: SSPC-SP6/NACE 3 (Sa 2), 2-3 mils
(50-75 micrones) perfil angular

Acero galvanizado: ASTM D6386-16a, 2-3 mils
(50-75 micrones) perfil angular

CONDICIONES DE APLICACIÓN

FIRETEX FX6002 debe aplicarse en un ambiente seco donde se puedan controlar las condiciones atmosféricas. No deben exponerse a condensación, humedad o condiciones mojadas durante o después de la aplicación hasta que esté completamente curado.

Temperatura: 41°F (5°C) mínima*
(aire, superficie y material)

Humedad relativa: 85% máxima**

*A temperaturas de aplicación inferiores a 50°F/10°C, los tiempos de secado y curado se extenderán. La temperatura del sustrato siempre debe estar al menos a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío.

**La humedad relativa debe ser < 85% para garantizar la formación adecuada de la película.

Si desea recubrir fuera de los tiempos indicados en la hoja de datos, consulte a su representante de Sherwin-Williams.

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Un material de 3 componentes que se suministra en recipientes separados para mezclar antes de su uso.

Tamaño del paquete (~9.5 gals. / 36 L., mezclado):

Parte A: ~4.65 gals. (18 L) en una cubeta de 5 gals. (19 L.); peso: ~60 lbs (27 Kg.)

Parte B: ~4.76 gals. (18 L.) en una cubeta de 5 gals. (19 L.); peso: ~61 lbs (28 Kg.)

Parte C: ~0.11 gals (416 mL) en una botella de ~0.13 (500 mL); peso: ~1.5 lbs (0.7 Kg.)

Relación de mezcla: Una botella llena ~0.11 gals. (416 mL) de la Parte C (catalizador) se agrega a la Parte A (aditivo gris). Esto luego se mezcla con la Parte B (blanco).

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de Sherwin-Williams Company. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambios y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la información de datos del producto y el Boletín de Aplicación más reciente.

GARANTIA

Sherwin-Williams Company garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad de aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTIA DE NINGUN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTADUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO.