



# Protective & Marine Coatings

# DURA-PLATE 301K EPÓXICO TOLERANTE A LA HUMEDAD

COMP. A: 81331.00 / 81341.00  
COMP. B: 89331.00

Revisado: 24 de agosto, 2023

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DURA-PLATE 301K es un recubrimiento epóxico de alto contenido de sólidos tolerante a la humedad, diseñado para proporcionar una excepcional adherencia y protección anticorrosión sobre un amplio rango de técnicas de preparación de superficie incluyendo chorro de agua, limpieza abrasiva, o limpieza mecánica manual.

La formulación única de Dura-Plate 301K le permite ser aplicado sobre sustrato metálico húmedo y con presencia de oxidación superficial (Flash Rust), y sin restricciones de punto de rocío. Estas características amplían significativamente las ventanas de aplicación aceptables, incrementando la eficiencia en los trabajos de recubrimiento tanto para nuevos proyectos de construcción como para mantenimiento.

- Excelente adherencia al sustrato y entre capas
- Sin restricciones de punto de rocío o de humedad relativa
- Excelentes propiedades anticorrosivas
- Se puede aplicar sobre oxidación superficial "Flash Rust"

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

<b>Terminación:</b>	Semibrillo
<b>Colores:</b>	Blanco y gris
<b>Sólidos en volumen:</b>	86 ± 2%
<b>VOC (Método EPA 24):</b>	< 100 g/L
<b>Punto de inflamación:</b>	> 102°C, mezclado (ASTM D56)
<b>Relación de mezcla:</b>	3,3A : 1B, en volumen
<b>Observaciones:</b>	Según el % de humedad existente al momento de la aplicación, el rendimiento práctico podría verse afectado

#### Espesor recomendado por capa:

	Mín.	Máx.
Húmedo micrones (mils):	120 (4,7)	300 (12,0)
Seco micrones (mils):	100 (4,0)	258 (10,2)
Rendimiento (m <sup>2</sup> /L)	8,6	3,3

*Nota: La aplicación con pincel o rodillo pueden requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película y apariencia uniforme.*

*Importante: El rendimiento teórico se calcula en función del contenido de sólidos por volumen y no incluye factores de pérdida en la aplicación debido a irregularidades, rugosidad o porosidad superficial, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad y técnica del aplicador, pérdidas de material durante la preparación, derrames, salpicaduras, dilución más allá de lo especificado, condiciones climáticas y capa excesiva de la película aplicada. Considere todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura que se utilizará.*

#### Tiempos de Secado @ 100 micrones húmedos y 50% HR

	18°C	25°C	40°C
<b>Al tacto:</b>	24 horas	14 horas	5 horas
<b>Repintado:</b>			
mínimo:	24 horas	16 horas	8 horas
máximo:	15 días	8 días	5 días
<b>Curado Final:</b>	10 días	4 días	36 horas

*Los tiempos de secado dependen de las condiciones de temperatura, humedad y espesor de la película.*

**Vida útil de la mezcla:** 8 horas      3 horas      30 minutos

*Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla.*

**Almacenamiento: Comp. A:** 12 meses, sin abrir.

**Comp. B:** 12 meses, sin abrir.

*Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en un envase cerrado, cubierto de la intemperie y de la humedad, a temperaturas entre 4,5°C y 38°C.*

**Diluyente:** No recomendado

### USOS RECOMENDADOS

DURA-PLATE 301K es un recubrimiento anticorrosivo para larga vida de servicio de protección de activos marinos e industriales. Es un recubrimiento epóxico tolerante a la superficie y a la humedad que proporciona un excelente desempeño en una amplia gama de aplicaciones, tanto en inmersión como en exposiciones atmosféricas incluyendo nuevos proyectos, transformación, reparación y mantenimiento.

- Exterior de cascos de barcos, cubiertas, tanques de lastre y vacío, sentinas y espacios húmedos.
- Plataformas marinas de petróleo y gas, refinerías, tanques de almacenamiento, tuberías y acero estructural
- Puentes de acero
- Plantas de agua / Tratamiento de aguas, galerías de tuberías, compuertas, tanques externos
- Alimentos y bebidas: adecuados para su uso en instalaciones inspeccionadas por el USDA (*United States Department of Agriculture*)

### INFORMACIÓN DE PEDIDO

**Envasado:** Kit de 1 galón

**Comp. A:** 13,8 Litros

**Comp. B:** 4,2 Litros

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

### RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

### GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGUN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.



# Protective & Marine Coatings

# DURA-PLATE 301K EPÓXICO TOLERANTE A LA HUMEDAD

COMP. A: 81331.00 / 81341.00  
COMP. B: 89331.00

## BOLETÍN DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Se deben remover todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

#### Preparación de superficie mínima recomendada:

DURAPLATE 301K es tolerante a preparación con agua a alta presión, chorro abrasivo húmedo o seco o superficies tratadas mecánicamente.

\*Chorro Abrasivo: SSPC-SP6 o NACE 3 (ISO 8501-4)

Chorro de agua: WJ-2M (SSPC SP12)

\*Tratamiento Mecánico: SSPC-SP3 (ISO 8501 - 1:1988)

\* Perfil de rugosidad recomendado: 2 a 3 mils (50 - 75 micras)

#### Ventajas Adicionales:

Independientemente del tipo de preparación de la superficie, la tolerancia a la humedad del Dura-Plate 301 permite un lavado de la superficie con agua limpia antes de la aplicación del revestimiento para reducir la contaminación salina. Esta tolerancia permite alcanzar fácilmente los estándares no visuales SC2 (NACE 5 / SSPC-SP12). La tolerancia a los óxidos de hierro del Dura-Plate 301 permite aplicar el recubrimiento incluso sobre una superficie considerablemente oxidada (equivalente a grado M como se describe en la norma SSPC VIS4 (I) / estándar NACE N°7).

#### Repintado sobre pinturas viejas en buen estado:

Dura-Plate 301K en la mayoría de los casos puede ser aplicada sobre sistemas de recubrimiento existentes en buen estado. La adherencia sobre los revestimientos existentes debe ser probada en un área pequeña antes de pintar. Además, la adherencia de los materiales antiguos debe ser verificada. Todos los materiales sueltos deben ser eliminados. Por favor, póngase en contacto Sherwin Williams para evaluar alternativas de preparación de la superficie. Es necesario una limpieza aceptable y desengrase de la superficie. También se recomienda para promover la adherencia la abrasión de la pintura antigua.

Preparación estándar de la superficie

Condición de superficie	ISO 8501-1	SSPC	NACE	Swedish Std. SIS055900
Metal blanco	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal casi blanco	Sa 2 1/2	SP 10	2	Sa 2 1/2
Grado comercial	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Grado Brush-Off	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpieza manual	Oxidado	C St 2	SP 2	-
	Oxidado y picado	D St 2	SP 2	-
Limpieza mecánica	Oxidado	C St 3	SP 3	-
	Oxidado y picado	D St 3	SP 3	-

### SISTEMAS RECOMENDADOS

Inmersión	Espesor Película Seca / capa		
		Mils	Micrones
2 capas	Dura-Plate 301K	4,0 – 10,2	100 – 258
<b>Atmosférico</b>			
1 – 2 capas	Dura-Plate 301K	4,0 – 10,2	100 – 258
*1 capa	Poliuretano Sumantane 355	2,0 – 3,0	50 – 75

\*Opcional

Los sistemas detallados anteriormente son representativos del uso normal del producto. Otros sistemas pueden ser también apropiados, consulte a su representante Sherwin Williams.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

**Temperatura:** 18°C mínima (ambiente)  
18°C mínima y 50°C máxima (sustrato)

**Humedad relativa:** Sin restricciones

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

**Diluyente / Limpieza**.....MEK o Diluyente Epoxy S

#### Equipo Airless

Presión.....3625 - 4350 psi  
Boquilla.....0,015" – 0,021"  
Dilución.....No se diluye

#### Equipo Convencional

Pistola.....DeVilbiss MBC-510  
Boquilla Fluido.....D  
Boquilla Aire......64HD  
Presión Atomización.....35 - 40 psi  
Presión Fluido.....15 psi

#### Pincel (solo reparaciones y refuerzo en bordes)

Pincel.....Nylon/Poliéster o Cerda Natural

#### Rodillo (solo reparaciones y refuerzo en bordes)

Forro.....Tejido 3/8" con centro resistente al solvente

Si el equipo de aplicación específico no se encuentra en la lista anterior, se puede sustituir por equipo equivalente.