Protective & Marine Coatings

PRIMER ACROLON 420

IMPRIMACIÓN POLIURETÁNICA

COMP. A: 85957.00
COMP. B: 89962.00

Revisado: 24 de agosto, 2023

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRIMER ACROLON 420 es un producto elaborado a base de resinas modificadas e isocianato alifático, pigmentos inhibidores de la corrosión y aditivos especiales, que permiten lograr una excelente adhesión sobre el hierro y acero. Su contenido hace de este material un excelente antióxido.
A estas propiedades hay que añadirle un secado rápido y un excelente mojado de la superficie.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación:	Semimate
Colores:	Marfil
Sólidos en volumen:	45 ± 2%
Sólidos en peso:	59 ± 2%
Relación de mezcla:	4A : 1B en volumen

Espesor recomendado por capa: 50 micrones

	Mín.	Máx.
Seco mícrones:	**50**	**70**

Rendimiento teórico (m^2/L) **9**

Nota: El rendimiento teórico se calcula en función del contenido de sólidos por volumen y no incluye factores de pérdida en la aplicación debido a irregularidades, rugosidad o porosidad superficial, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad y técnica del aplicador, pérdidas de material durante la preparación, derrames, salpicaduras, dilución más allá de lo especificado, condiciones climáticas y capa excesiva de la película aplicada. Considere todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura que se utilizará.

Tiempos de Secado @ 50 micrones y 50% HR

	16ºC	25ºC	32ºC
Manipulación:	1,5 horas	1 hora	45 minutos
Repintado:			
mínimo:	24 horas	18 horas	14 horas
máximo:	48 horas	48 horas	24 horas
Curado Final:	9 días	7 días	5 días

Los tiempos de secado dependen de las condiciones de temperatura, humedad y espesor de la película

Vida útil de la mezcla:		1 hora	
Tiempo de inducción:	0 minutos	0 minutos	0 minutos

Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla.

Almacenamiento: Comp. A: 36 meses, sin abrir.
Comp. B: 12 meses, sin abrir.

Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en un envase cerrado, cubierto de la intemperie y de la humedad.

USOS RECOMENDADOS

Aplicación sobre acero adecuadamente preparado en ;

- Estructuras
- Exteriores de Tanques
- Exteriores de esferas de gas
- Refinerías
- Cañerías
- Otros equipos

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envasado:

Comp. A: Envase de 1 galón (20 L)
Comp. B: Envase de 1/4 galón (5 L)

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto.
Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.

Protective & Marine Coatings

PRIMER ACROLON 420

IMPRIMACIÓN POLIURETÁNICA

COMP. A: 85957.00
COMP. B: 89962.00

BOLETÍN DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Se deben remover todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

Preparación de superficie mínima recomendada:
Hierro y Acero
Atmosférica: SSPC-SP2/3 o SSPC-SP WJ-2/NACE WJ-2L
Inmersión: SSPC-SP10, NACE 2, 2 – 3 mils (perfil 50-75 micrones) o SSPC-SP WJ-3/NACE WJ-3L
Aluminio: SSPC-SP1 Galvanizado: SSPC-SP1;

Concreto y Albañilería
Atmosférico: SSPC-SP13 / NACE 6 o ICRI Nº310.2R, CSP 1-3
Inmersión: SSPC-SP13 / NACE 6-4.3.1 o 4.3.2 o ICRI Nº310.2R, CSP 2-4

Preparación estándar de la superficie

	Condición de superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	SSPC	NACE	Swedish Std. SIS055900
Metal blanco		Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal casi blanco		Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Grado comercial		Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Grado Brush-Off		Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpieza manual	Oxidado	C St 2	SP 2	-	C St 2
	Oxidado y picado	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpieza mecánica	Oxidado	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Oxidado y picado	D St 3	SP 3	-	D St 3

SISTEMAS RECOMENDADOS

		Espesor Película Seca / capa Mils	Micrones
Atmosférico			
Acero			
1 capa	Primer Acrolon 420	2,0 – 3,0	50 – 70
1 – 2 capas	Acrolon 420	2,0 – 3,0	50 – 70
Acero			
1 capa	Primer Acrolon 420	2,0 – 3,0	50 – 70
1 – 2 capas	Acrolon 420	2,0 – 3,0	50 – 70

Los sistemas detallados anteriormente son representativos del uso normal del producto. Otros sistemas pueden ser también apropiados, consulte a su representante Sherwin Williams.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 1,7ºC mínima y 49ºC máxima (aire, superficie y material)
4,5ºC mínima y 49ºC máxima (material)
La temperatura debe estar al menos 3ºC sobre el punto de rocío.

Humedad relativa: 85% máxima

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

Diluyente / Limpieza.....Diluyente Poliuretánico S

Equipo Airless
Bomba……..30:1
Presión……1800 – 2000 psi
Manguera……¼" diámetro interior
Boquilla……0,015" – 0,017"
Filtro……Malla 60
Dilución……No necesario

Equipo Convencional
Pistola……..De Vilbiss MBC-510
Presión Atomización……..50 psi
Presión Fluido……..30 psi
Dilución……La necesaria hasta 10% por volumen
Requiere el uso de separador de aceite y humedad.

Brocha
Brocha……..Nylon/Poliéster o Cerda Natural
Dilución……La necesaria hasta 10% por volumen

Rodillo
Forro……Tejido 3/8" con centro resistente al solvente
Dilución……La necesaria hasta 10% por volumen

Si el equipo de aplicación específico no se encuentra en la lista anterior, se puede sustituir por equipo equivalente.