



Protective
&
Marine
Coatings

SUMATERM 550 HS

ESMALTE ALUMINIO SILICONA 550°C

CÓDIGO: 86001.00

Revisado: 18 de agosto, 2023

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SUMATERM 550 HS, es un revestimiento de altos sólidos formulado con una resina de silicona modificada, mono componente y de fácil aplicación. Se aplica en espesores de 30 - 40 micrones de película seca, para la protección de equipos en ambientes industriales sujetos a temperaturas de hasta 550°C.

No requiere un pre curado, el curado de la pintura se lleva a cabo cuando el equipo entra en servicio.

NO recomendado para servicios de inmersión, exposición a los solventes o ácidos y álcalis.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

| | |
|---------------------|--|
| Terminación: | Mate |
| Colores: | Aluminio |
| Sólidos en volumen: | 52 ± 2%, Método ASTM D-2697, nota 4 (curado 7 días a temperatura ambiente) |
| Sólidos en peso: | 75 ± 2% |

Espesor recomendado por capa:

| | |
|--|---------|
| Seco micrones: | 30 – 40 |
| Rendimiento teórico (m ² /L) @ 30 micrones eps.: | 17,33 |

Nota: El rendimiento teórico se calcula en función del contenido de sólidos por volumen y no incluye factores de pérdida en la aplicación debido a irregularidades, rugosidad o porosidad superficial, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad y técnica del aplicador, pérdidas de material durante la preparación, derrames, salpicaduras, dilución más allá de lo especificado, condiciones climáticas y capa excesiva de la película aplicada. Considere todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura que se utilizará.

Tiempos de Secado @ 40 micrones secos y 50% HR 25°C

| | |
|------------|-------------|
| Al tacto: | 4 – 6 horas |
| Repintado: | 12 horas |

Los tiempos de secado dependen de las condiciones de temperatura, humedad y espesor de la película

Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla.

Almacenamiento:

Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en un envase cerrado, cubierto de la intemperie y de la humedad, a temperaturas entre 10°C y 40°C.

USOS RECOMENDADOS

Recomendado para la protección de:

- Chimeneas
- Hornos
- Estufas
- Secadores
- Extractores
- Ductos
- Calderas
- Superficies metálicas expuestas al calor

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envasado: 3,6 Litros

Peso específico: 1,35 ± 0,04 g/cm³

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGUN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.



Protective
&
Marine
Coatings

SUMATERM 550 HS

ESMALTE ALUMINIO SILICONA 550°C

CÓDIGO: 86001.00

BOLETÍN DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Se deben remover todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

Preparación de superficie mínima recomendada:

Superficies nuevas:

Mínima preparación de superficie, limpieza con herramientas manuales SSPC – SP3 o St3.

Preparación recomendada, limpieza con chorro abrasivo hasta metal blanco Norma SSPC – SP5 o Patrón Visual Sa3 Norma SIS 05 5900 – 67.

Perfil de rugosidad: 20 – 50 micrones

Superficies con pintura vieja:

Si están firmes, limpiar de toda materia extraña. Las superficies suaves y con brillo deberán bruñirse y/o trapearse con solvente para asegurar una buena adherencia.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 10°C mínima y 50°C máxima (aire, superficie y material)
La temperatura debe estar al menos 3°C sobre el punto de rocío.

Humedad relativa: 85% máxima

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

Equipo Airless

Presión.....1800 a 2200 psi
Manguera.....1/4" diámetro interno
Pico.....0,015" – 0,017"
Filtro.....Malla de 60
Dilución.....No es necesario

Equipo Convencional

Pistola.....Binks 95
Pico......95
Boquilla......63PB
Presión Atomización......50 psi
Presión Alimentación.....15 – 20 psi
Dilución.....Si es necesario hasta 15 % en volumen

Diluyente recomendado: Diluyente N°905

Limpieza de equipos: Utilizar el diluyente recomendado

Si el equipo de aplicación específico no se encuentra en la lista anterior, se puede sustituir por equipo equivalente.

PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Mezcla

Agitar la pintura antes de usar, hasta lograr su completa homogeneización; si es posible por medio de un agitador mecánico. Asegurarse de que no queden sedimentos o pieles. Filtrar por una malla de 60.

Limpieza

Limpiar los elementos de trabajo y posibles contaminantes de la superficie con Diluyente N°951.