Protective & Marine Coatings

SEAVOYAGE AF21
ANTIFOULING LONG LIFE

CÓDIGO: B02F21Q

Revisado: Agosto, 2023

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SEAVOYAGE AF21 es un anitfouling del tipo matriz mixta, especialmente formulado para obtener gran duración. Es un producto ecológico libre de estaño, lo cual no contamina el entorno impidiendo por 24 meses las incrustaciones en la obra viva de los cascos de buques.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación:	Semibrillo
Colores:	3300 Rojo Óxido y 5900 Azul
Sólidos en volumen:	51 ± 2%
Sólidos en peso:	75 ± 2%

Espesor recomendado por capa*:

Húmedo micrones (mils):	**150** (5,9)
Seco micrones (mils):	**75** (3,0)
Rendimiento teórico (m^2/gal) **@ 25 micrones eps.**:	**76**

Nota: El rendimiento teórico se calcula en función del contenido de sólidos por volumen y no incluye factores de pérdida en la aplicación debido a irregularidades, rugosidad o porosidad superficial, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad y técnica del aplicador, pérdidas de material durante la preparación, derrames, salpicaduras, dilución más allá de lo especificado, condiciones climáticas y capa excesiva de la película aplicada. Considere todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura que se utilizará.

Tiempos de Secado @ 5.9 mils húmedos (150 micrones) y 50% HR

	20ºC
Al tacto:	30 minutos
Repintado:	
mínimo:	6 horas
máximo:	Sin restricción

Los tiempos de secado son dependientes de la temperatura, humedad y espesor de la película de pintura aplicada.
Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla.

Almacenamiento: 24 meses, sin abrir.
Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en un envase cerrado, cubierto de la intemperie y de la humedad, a temperaturas entre 10ºC y 35ºC.
Diluyente / **Limpieza:** R10611D0500 / R10611D0500

USOS RECOMENDADOS

Se aplica sobre superficie seca, limpia y sin grasa, convenientemente imprimada con anticorrosivos y sistemas epóxicos en un mínimo de 75 micrones secos por capa, en dos capas para una duración de 18 a 24 meses.

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envasado

	1 galón (3,78 L)	Tineta con 13 L

Peso específico: 1,67 Kg/L

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto.
Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.

Protective & Marine Coatings

SEAVOYAGE AF21
ANTIFOULING LONG LIFE

CÓDIGO: B02F21Q

BOLETÍN DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia y seca. Se deben eliminar todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

Preparación de superficie mínima recomendada:
Acero: SSPC-SP6/NACE 2, 2 mils (50 micrones) de perfil de rugosidad.

Preparación estándar de la superficie

	Condición De superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	SSPC	NACE	Swedish Std. SIS055900
Metal blanco		Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal casi blanco		Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Grado comercial		Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Grado Brush-Off		Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpieza manual	Oxidado	C St 2	SP 2	-	C St 2
	Oxidado y picado	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpieza mecánica	Oxidado	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Oxidado y picado	D St 3	SP 3	-	D St 3

SISTEMAS RECOMENDADOS

		Espesor Película Seca/ Capa Mils	Micrones
Sobre acero (obra viva)			
1 capa	Epolon 300 LT	2,0 – 4,0	50 – 100
1 capa	Seaguard Epoxy Tie Coat	5,0 – 6,0	125 – 150
1 – 2 capas	Seavoyage AF21	3,0 – 6,0	75 – 150
Sobre acero (obra viva)			
1 capa	Macropoxy 646	4,0 – 8,0	100 – 200
1 capa	Seaguard Vynil Tie Coat	1,0 – 1,2	25 – 30
1 – 2 capas	Seavoyage AF21	3,0 – 6,0	75 – 150
Otros primers recomendados			
1 capa	Duraplate 301*	4,0 – 8,0	100 – 200
1 capa	Seaguard Vynil Tie Coat	4,0 – 6,0	100 – 150
1 – 2 capas	Seavoyage AF21	3,0 – 6,0	75 – 150

* Producto aplicable sobre superficies húmedas sobre Dura-Plate 301L & K

Si el antifouling Seavoyage AF21 es aplicado directamente sobre primer epóxicos sin tie coat se recomienda su aplicación sobre el epóxico levemente "mordiente ".

Los sistemas detallados anteriormente son representativos del uso normal del producto. Otros sistemas pueden ser también apropiados, consulte a su representante Sherwin Williams.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 10ºC mínima y 35ºC máxima (aire, superficie y producto)
La temperatura debe estar al menos 3ºC sobre el punto de rocío.

Humedad relativa: 85%

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

Diluyente/ Limpieza....R10611D0500 / R10611D0500

Equipo Airless
Equipo……Modelo Merkur 30:1
Pistola……Silver Plus
Manguera Fluido……3/8" diámetro interior
Orificio Aguja ……0,017" a 0,021"
Presión Fluido……a 3000 psi
Filtro…….. Malla 60
Dilución…….. La necesaria, hasta un 5%

Equipo Convencional
Equipo…… Triton 308
Pistola…… AirPro
Orificio aguja……..1,4 a 1,8
Presión Fluido……a 1900 psi
Filtro……Malla 60

Brocha
Brocha……Cerda natural o sintética
Dilución……La necesaria, hasta un 10%

Rodillo
Rodillo……. De 3/8 a ½ de napa
Dilución……La necesaria, hasta un 10%

Si el equipo de aplicación específico no se encuentra en la lista anterior, se puede sustituir por equipo equivalente.

PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Agitar la pintura hasta lograr una consistencia uniforme, si se utiliza una agitación mecánica debe ser suave a baja potencia.
Cuando utilice equipos de pulverización, haga un traslape de 50% en cada pasada de la pistola con la finalidad de evitar poros, áreas sin recubrir y defectos de la película. De ser necesario cruce las pasadas en ángulo recto. Los rendimientos y espesores están calculados con el volumen de sólidos correspondiente y no incluyen los factores de pérdida de la aplicación debido al perfil de granallado, rugosidad y porosidad de la superficie, experiencia y técnica del aplicador, método de aplicación, irregularidades de la superficie, pérdida de material durante la mezcla, derrames, sobre- dilución, condiciones climáticas y excesivo espesor de la capa de pintura.

Excesiva dilución traerá como consecuencia una formación de película, apariencia y adherencia distinta a lo especificado en este boletín. Excesivo espesor de película, mala ventilación y bajas temperaturas traerá como consecuencia atrapamiento de solvente y una falla prematura de la película. Para evitar el bloqueo en equipo spray de aplicación, limpiar el equipo antes de usar o de periodos largos de detención utilizando solvente epòxico R10033 o R10611. Consulte la hoja de Información del Producto para características y propiedades adicionales de comportamiento.