

ENVIROLASTIC 980 PA

URETANO POLIASPÁRTICO

COMP. A: U11980T COMP. B: U11980N

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ENVIROLASTIC 980 PA es un uretano poliaspártico de capa única y secado rápido formulado específicamente para pintado de mantenimiento acelerado.

- Secado rápido, minimiza el polvo y el ensuciamiento
- Sobresalientes propiedades de aplicación
- Permite realizar una mantención completa en un solo turno
- Aplicación en una sola capa
- Alto cuerpo de película en una capa
- No emite gases

Revisado: Septiembre, 2023

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación: Brillante

Colores: Amplia variedad de colores

Sólidos en volumen: 65 ± 2%, calculado y mezclado, puede variar según

color

Sólidos en peso: 80 ± 2%, mezclado, puede variar según color

VOC (calculado): < 300 g/L; 2,5 lb/gal, no diluído

< 335 g/L; 2,8 lb/gal, mezclado, diluído

Punto de inflamación: 13ºC, PMCC o SETA, mezclado

Relación de mezcla: 2A:1B, en volumen (unidades pre medidas)

Espesor recomendado por capa:

 Mín.
 Máx.

 Húmedo micrones (mils):
 250 (10,0)
 375 (15,0)

 Seco micrones (mils):
 150 (6,0)
 225 (9,0)

Rendimiento teórico (m²/gal)

@ 25 micrones: 97,5

Nota: La aplicación con brocha o rodillo puede requerir múltiples capas para lograr el máximo espesor de película y apariencia uniforme.

Importante: El rendimiento teórico se calcula en función del contenido de sólidos por volumen y no incluye factores de pérdida en la aplicación debido a irregularidades, rugosidad o porosidad superficial, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad y técnica del aplicador, pérdidas de material durante la preparación, derrames, salpicaduras, dilución más allá de lo especificado, condiciones climáticas y capa excesiva de la película aplicada. Considere todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura que se utilizará.

Tiempos de secado a @ 10.0 mils (250 micrones) húmedos							
	-1,1ºC	25ºC	27ºC	49ºC			
	80% HR	50% HR	80% HR	11% HR			
Al tacto:	1,5 horas	0,5 horas	0,5 horas	20 minutos			
Manipulación:	3 horas	1 hora	1 hora	1 hora			
Repintado:							
mínimo:	4 horas	2 horas	2 horas	1 hora			
máximo:	3 meses	3 meses	3 meses	3 meses			
Curado Final:	7 días	4 días	2 días	1 día			
Si se excede el tiempo máximo de repintado, raspar la superficie antes de repintar. Los tiempos de secado dependen de las condiciones de temperatura, humedad y espesor de la película.							
Vida útil de la mezcla:		3 horas					
Tiempo de inducción: No requiere							

Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla

Almacenamiento: Comp. A: 24 meses, sin abrir.

Comp. B: 12 meses, sin abrir.

Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en envase cerrado, cubierto de la intemperie y de la humedad, a temperaturas entre 4,5°C y 38°C.

Diluyente / Limpieza: R10022D0500 / R10022D0500

USOS RECOMENDADOS

- Usar directamente sobre primers orgánicos ricos en zinc o sobre galvanizados
- Ideal para usar en diversas aplicaciones de revestimientos cuando se requiere rápido curado y puesta en servicio, tales como:
 - Puentes
- Barandas
- Mantenimiento
- Acero estructural
 Áreas altamente visibles
- Aceptable para uso en aplicaciones arquitectónicas de alto rendimiento
- Adecuado para uso en instalaciones inspeccionadas por USDA (Depto. De Agricultura de E.E.U.U)

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envasado: Kit de 3 galones

Comp. A: 2 unidades de 1 galón (3,78 L cada una)

Comp. B: 1 unidad de 1 galón (3,78 L)

Peso: 12,1 ± 0,2 lb/gal; 1,45 Kg/L, mezclado, (puede variar según color)

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.



ENVIROLASTIC 980 PA

URETANO POLIASPÁRTICO

COMP. A: U11980T COMP. B: U11980N

BOLETÍN DE APLICACIÓN

Preparación de Superficies

La superficie debe estar limpia y seca. Se deben eliminar todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

Preparación de superficie mínima recomendada:

Acero*: SSPC-SP6, 2 mils perfil (50 micrones)

Galvanizado: SSPC-SP16, 1-2 mils perfil (50 micrones)

* Se requiere primer

Preparación estándar de la superficie

	Condición de superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	SSPC	NACE	Swedish Std. SIS055900
Metal blanco	-	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal casi blanco		Sa 2 1/2	SP 10	2	Sa 2 1/2
Grado comercial		Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Grado Brush-Off		Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpieza manual	Oxidado	C St 2	SP 2	-	C St 2
	Oxidado y picado	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpieza mecánica	Oxidado	C St 3	SP 3	-	C St 3
•	Oxidado v picado	D St 3	SP 3	-	D St 3

SISTEMAS RECOMENDADOS

	SISTEMAS RECUMENDADOS							
		Espesor de pelícu Mils	la seca/ capa Micrones					
Acero 1 capa 1 capa	Corothane I GalvaPac Zinc Primer Envirolastic 980 PA	3,0 – 4,0 6,0 – 9,0	75 – 100 150 – 225					
Acero 1 capa 1 capa	Zinc Clad III HS* Envirolastic 980 PA	3,0 - 5,0 6,0 - 9,0	75 – 125 150 – 225					
Galvanizad 1 capa	o Envirolastic 980 PA	6,0 – 9,0	150 – 225					
Acero 1 capa 1 capa	Macropoxy 646 Envirolastic 980 PA	3,0 - 5,0 6,0 - 9,0	75 – 125 150 – 225					
Acero 1 capa 1 capa	Zinc Clad II Envirolastic 980 PA	2.0 - 4.0 $6.0 - 9.0$	50 – 100 150 – 225					
Superficies Previamente Pintadas 1 capa Envirolastic 980 PA 4,0 – 7,0 100 – 20 (Verificar compatibilidad)								
Acero 1 capa 1 capa	Zinc Clad III HS Envirolastic 980 PA	3,0 - 5,0 6,0 - 9,0	75 – 125 150 – 225					

Otros Primers aceptables

Fast Clad Zinc HS Epolon 300 LT Zinc Clad IV

*Nota: Con o sin OAP

Los sistemas detallados anteriormente son representativos del uso normal del producto. Otros sistemas pueden ser también apropiados, consulte a su representante Sherwin Williams.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: -1,1°C mínima y 49°C máxima (aire, superficie y

material)

La temperatura debe estar al menos 3ºC por encima

de la temperatura de rocío.

Humedad relativa: 85% máxima

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

Diluyente / Limpieza.....R10022D0500 / R10022D0500

Equipo Airless

Bomba	25:1 mínimo
Presión	2800 – 3000 psi
Manguera	8" DI
Boquilla	0,017" – 0,021"
Filtro	Malla 60
Diluyente	La necesaria hasta 5% por volumen

Equipo Convencional

Pistola	De Vilbiss
Boquilla Aire	765 Devilbiss A7
Presión Atomización	
Diluyente	La necesaria hasta 5% por volumen

Brocha (sólo para pequenas áreas)

Brocha	Cerda natural	
Dilución	R10022D0500, hasta 5% por vo	lumen

Rodillo (sólo para pequeñas áreas)

riodilio (solo para pequerius arcas)							
Cubierta	.1/4"	tejido	con	centro	resistente	а	los
solventes							
Dilución	R10	しろうしい	500 h	acta 5%	nor volum	Δn	

Si el equipo de aplicación específico no está disponible, se puede sustituir por equipo equivalente.

PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Mezclar bien el contenido de cada componente con un agitador mecánico de baja velocidad. Asegúrese de no dejar residuos de pigmento al fondo del envase. Luego combine 2 partes por volumen de Parte A con 1 parte por volumen de Parte B. Agitar completamente la mezcla con agitación motriz. Si se usa diluyente, agregar sólo después que ambos componentes hayan sido completamente mezclados.