



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# FT 1015 / RESUPRIME 1015<sup>®</sup>

## STANDARD EPOXY PRIMER/ BINDER

COMP. A: E06015T  
COMP. B: E06015N

Revisado: Septiembre, 2023

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FT 1015 / RESUPRIME 1015 es un *primer* epóxico transparente o pigmentado, 100% sólidos con buena resistencia al exudado y una baja viscosidad para promover buena penetración en el sustrato de hormigón. También es utilizado como resina ligante para el mortero epóxico TPM #100.

- Buena resistencia al blanqueamiento a temperatura ambiente
- Bajo módulo de elasticidad, reducción de tensiones (anti-stress)
- 100% sólidos, bajo VOC
- Baja emisión de olor, permitiendo su instalación durante horas de trabajo normal
- Penetra y refuerza los sustratos

#### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Colores:	Clear
Sólidos en volumen:	100 %
VOC:	0
Viscosidad:	<b>Mezcla pigmentada:</b> 150 – 400 cps. <b>Transparente:</b> 250 – 600 cps.
Relación de mezcla:	2A : 1B en volumen

#### Tiempos de Secado @ 6.0 mils húmedos (150 micrones)

Al tacto:	3 – 5 horas
Repintado:	
con epóxico:	3 – 24 horas
con poliuretano o polyurea:	24 horas
Curado Final:	7 días

*Si se excede el tiempo de repintado máximo, lije la superficie antes de repintar. Los tiempos de secado dependen de las condiciones de temperatura, humedad y espesor de la película.*

**Vida útil de la mezcla:** 60 – 70 minutos (23°C)

*Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla.*

*Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en envase cerrado, cubierto de la intemperie y de la humedad.*

#### USOS RECOMENDADOS

FT 1015 / RESUPRIME 1015 Standard Epoxy Primer es un *primer* epóxico de cero VOC (contenido orgánico volátil) utilizado como *primer*, resina ligante, capas de mortero superpuestas y reparaciones.

#### INFORMACIÓN DE PEDIDO

##### Envasado:

**Comp. A:** 1 galón (3,785 L)

**Comp. B:** ¼ galón (0,95 L) x 2 unidades

**Peso:** 1,13 Kg/L; 0,94 ± 0,2 lb/gal. Mezcla, puede variar según color

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

#### RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

#### GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGUN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# FT 1015 / RESUPRIME 1015<sup>®</sup>

## STANDARD EPOXY PRIMER/ BINDER

COMP. A: E06015T  
COMP. B: E06015N

### BOLETÍN DE APLICACIÓN

#### **PREPARACIÓN DE SUPERFICIES**

La superficie debe estar limpia y seca. Se deben eliminar todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

**Preparación de superficie mínima recomendada:**

El sustrato debe estar estructuralmente firme, seco y libre de contaminantes inhibidores de adherencia. Elimine todas las fuentes de inflamación durante todo el ciclo de instalación de los productos.

#### **CONDICIONES DE APLICACIÓN**

**Temperatura:** 15°C mínima (aire y sustrato)  
La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C sobre el punto de rocío.

#### **PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN**

**Entrega de material y almacenamiento**

Almacene el material de acuerdo con las instrucciones de General Polymers, manteniendo sellos y etiquetas intactos y legibles. Mantenga la temperatura dentro del rango requerido.

**Instalación**

Los materiales deben ser instalados de acuerdo a las Instrucciones de Instalación de General Polymers, siguiendo las Recomendaciones de Seguridad de las Hojas de Seguridad del Producto (MSDS).

**Nota:** Los materiales epóxicos pueden tender a exudar en la superficie, especialmente en ambientes húmedos. Después que la superficie es imprimada y antes de la instalación de cada capa subsecuente, la superficie debe ser examinada por exudación (una película grasosa blanquecina y/o de bajo brillo). El exudado debe ser completamente eliminado antes del repintado, usando agua tibia con detergente o mediante frotación con solvente.