



INFORMAÇÕES DO PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

FIRETEX FX5062 é um produto de revestimento intumescente base de água, de baixa espessura e livre de fosfato de acetato de tris-cloro (TCEP).

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor:	Branco
Sólidos por Volume	69 ± 3% (ASTM-DS2697-91)
VOC:	35 g/L calculado a partir da fórmula para atender a EC Diretriz de Emissão de Solventes. 25 g/Kg teor em peso da formulação, para atender EC Diretriz de Emissão de Solventes.
Camada Típica	Consultar especialista em Proteção Passiva Contra Fogo (PPF) da FIRETEX-SHERWIN WILLIAMS

RENDIMENTO ESPERADO POR DEMÃO

	Airless	Trincha
Espessura Úmida:	690 µm	300 µm
Espessura Seca:	1000 µm	441 µm
Máxima camada por demão – Sag Resistance	Airless 1500µm	

TEMPOS DE SECAGEM MÉDIO

	@15°C	@23°C
Toque:	3 h	1 ½ h
Repintura:	6 h	4 h

Manuseio: Isso dependerá da espessura total aplicada do FIRETEX FX5062.

Nota: Os tempos dados acima são dados como guia. Os tempos de secagem são dependentes das condições de temperatura, umidade, movimentação do ar e camada aplicada.

Dados Complementares

Shelf Life:	6 meses. Mantenha em local fresco.
Diluyente / Thinner de Limpeza	Água - diluído terá um efeito adverso sobre a tolerância para descair.

USOS RECOMENDADOS

FIRETEX FX5062 é próprio para aplicação com Airless proporcionando resistência a chamas por períodos de até 90 minutos em aço estrutural.

Para uso interno em ambientes de secagem controlada sem acabamento (C1 de acordo com a ISO 12944- 2:1998) e ambiente interno semi controlado com acabamento (C2 de acordo com a ISO12944-2:1998)

HOMOLOGAÇÕES

Aprovado pela Certifire – Certificação CF5267

Esse produto foi testado de acordo com a (ASFP) “Livro Amarelo” 5ª Edição.

PRIMERS RECOMENDADOS

Devem ser previamente aprovados pelo Departamento Técnico da Sherwin Williams. Contate o seu representante Sherwin Williams para obter detalhes sobre a lista completa dos Primers aprovados e sobre o protocolo de qualificação de produtos.

Não deve ser aplicado diretamente no aço galvanizado e em primers ricos em zinco.

ACABAMENTOS RECOMENDADOS

O acabamento não é necessário quando é garantido na aplicação e subsequentemente na condição de serviço, (C1 definido na ISO 12944-2:2007).

Para qualquer outro tipos de situação o acabamento deve ser aplicado.

Contate o seu representante Sherwin-Williams para obter detalhes sobre a lista completa dos acabamentos aprovados e sobre o protocolo de qualificação de produtos. Devem ser previamente aprovados pelo Departamento Técnico da Sherwin-Williams.

Envirogard M770
FIRETEX M71V2
Resistex C13V2 ou C237

Os produtos acima podem ser usados para subseqüente redecoreção.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

Assegure-se que a superfície a ser revestida esteja limpa, seca e livre de qualquer contaminação.



INFORMAÇÕES DO PRODUTO

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Airless Spray / Unidade Petroléira

Tamanho do Bico:0.017 – 0.021 , dependendo dos requerimentos da aplicação.

Pressão de Operação:2500 psi (175 kg/cm²)

Os detalhes do Airless como o tamanho do orifício, ângulo da aplicação e a pressão são informados como referência. Detalhes como comprimento e diâmetro da mangueira do fluido, temperatura da tinta, forma e tamanho do trabalho tem efeito sobre o bico de pulverização e da pressão de operação escolhida. Em geral, a pressão de operação deve ser a menor possível para conseguir uma atomização satisfatória. Visto que as condições variam de trabalho para trabalho, é de responsabilidade do aplicador garantir que o uso do equipamento foi configurado para dar o melhor resultado. Casa tenha dúvidas, entre em contato com a Sherwin Williams.

Utilize 3/8" (9.53mm) ID da linha de fluido onde são necessários comprimentos que excedam 3,05 metros. Na linha de aplicação (bombas e pistolas) não deve ser utilizado filtro.

Trincha:

É adequado para aplicação da do produto mas devido as propriedades técnicas do material, ocorrerá um resultado de aparência com estrias. A aplicação de mais de uma demão pode ser necessária para dar a espessura equivalente a uma única demão.

SEGURANÇA

Consulte a FISPQ antes de usar o produto.

Dados e instruções técnicas publicados estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Contate o seu representante Sherwin Williams para dados técnicos adicionais e instruções.

Ao contrário de muitos outros revestimentos intumescentes a base água, o FIRETEX FX5062 não contém fosfato de acetato de tris-cloro (TCEP). TCEP é categoria 3 cancerígeno, isso classificaria os produtos como nocivos. Visto que FIRETEX FX5062 é livre de TCEP, ele não é classificado como nocivo pela Chemicals (Hazard) Information and Packaging for Supply Regulations 2002.

NOTAS ADICIONAIS

Como outros revestimentos base água, a secagem desse material é retardada por condições de alta umidade. Além disso a falta de circulação de ar retarda o processo de secagem. Com isso, nessas condições é aconselhável usar outro método de circulação de ar sobre a superfície revestida para acelerar a secagem. A velocidade de ventilação do ar de 2 metros por segundo é recomendada.

Valores numéricos avaliados para dados físicos podem ter pequenas variações de lote para lote.

INFORMAÇÃO PARA COMPRA

Material monocomponente

Embalagem: Balde de 20 litros

Peso: 1,34 kg/litro

Vida útil em estoque: 6 meses da data de fabricação ou prazo de validade quando especificado. Proteger de congelamento

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

FIRETEX FX5062 deve ser aplicado em ambiente interno e seco. Não deve ser exposto a condições de condensação, umidade ou água, durante ou depois da aplicação.

Em condições de alta umidade relativa, boas condições de ventilação são essenciais. A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho e sempre superior a 0°C.

Em temperaturas de aplicação abaixo de 10°C, o tempo de secagem e cura deverão estender significativamente, e as características de pulverização podem ser debilitadas.

A temperatura mínima do ambiente de 5°C e a umidade relativa menor que 80% são fatores necessários para garantir a correta formação de filme.

O aumento do tempo de repintura pode ser necessário em baixas temperaturas e/ou altas espessuras do filme.

Se a formação do filme for inadequada, devido a geometria da estrutura, excesso da aplicação ou condições do ambiente incorretas, poderá ocorrer craqueamento nas arestas da beira e ângulos externos ou internos da estrutura de aço. Ocasionalmente a formação de filme inadequada, não afetará negativamente a atuação das propriedades do fogo sobre o produto.

Caso desejar um revestimento fora dos parâmetros determinados neste manual, por favor consulte a Sherwin-Williams.

IMPORTANTE

Qualquer pessoa ou empresa usando esse produto sem executar novas averiguações quanto a adequação do produto para o fim pretendido, irá fazer por sua própria conta e risco, e a Sherwin Williams pode não aceitar a responsabilidade sobre o desempenho do produto, ou por outra perda ou dano decorrente desta utilização. As informações e recomendações estabelecidas neste Boletim Técnico são baseadas em testes realizados por, ou em nome da, Sherwin-Williams do Brasil. Tais informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e dizem respeito ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter o mais recente Boletim Técnico, bem como instruções atualizadas de aplicação e segurança do produto.