Protective & Marine Coatings

STEEL-SEAM FT910

COMPUESTO EPOXY PARA PARCHES Y SUPERFICIES

Revisado: Octubre, 2023

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

STEEL-SEAM FT910 REPARACIONES Y SUPERFICIES EPOXI COMPOUND es un compuesto de superficie epóxico 100 % sólidos para acero o un compuesto de parcheo para concreto. Está formulado para facilitar la aplicación con espátula, llana o rociador sin aire en aplicaciones horizontales, verticales o aéreas. Cura hasta 1,7°C.

- 100% sólidos
- Tolera la humedad durante el curado.
- Excelente trabajabilidad
- Fácil de usar
- Puede aplicarse desde 5 mils hasta 1/2" wft/dft verticalmente
- Puede aplicarse hasta 1" de espesor con adición de agregado
- Curado hasta 1,7°C
- Brechs HAPS reducidas o bajas

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Colores:	Gris
Sólidos en volumen:	100 ± 2%, mezcla
VOC (calculado):	<100 g/L; 1,67 lb/gal, mezcla
Relación de mezcla:	3A : 1B, por volumen

Tasa de dispersión recomendada:
Cobertura: cala de 1" ~ 38 lf/gal
Ensenada de 3" ~ 10 lf/gal
1 mil wft/dft ~ 1604 pies cuadrados/gal

Tiempos de Secado a @ 40.0 mils húmedos (100 microns) y 50% HR

	1,7ºC	23ºC
Al tacto:	6 horas	4 horas
Repintado:		
mínimo:	12 horas	6 horas
máximo:	4 días	2 días
Curado Final:	7 días	7 días

Si se excede el tiempo máximo de aplicación de otra capa, lije la superficie antes de aplicar otra capa. El tiempo máximo para volver a aplicar una capa es más corto cuando se utiliza una capa final de polyurea. Los tiempos de secado dependen de las condiciones de temperatura, humedad y espesor de la película

Vida útil de la mezcla:	50 minutos	30 minutos

a 32ºC, la vida útil es de 20 minutos

Sweat in time: No requiere

Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla.

Almacenamiento: **Comp. A:** 36 meses, sin abrir.
Comp. B: 36 meses, sin abrir.

Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en envase cerrado, cubierto de la intemperie y de la humedad, a temperaturas entre 4,5ºC y 38ºC.

Diluyente / Limpieza: No recomendado / Reductor R7K54

USOS RECOMENDADOS

Puede usarse como relleno/aparejo versátil para superficies irregulares que se encuentran en superficies de mampostería y concreto formadas, abiertas o corroídas. También se puede utilizar como compuesto de carenado para costuras soldadas, conexiones remachadas, uniones superpuestas y ángulos de lomo en tanques de acero antes de aplicaciones de revestimiento y revestimiento epóxico.

Usos concretos:

- Para alisar hormigón rugoso
- Para rellenar agujeros de insectos, agujeros de tirantes, cavidades, panales y otros defectos superficiales en superficies horizontales, verticales o elevadas.
- Para formar calas de transición en calas verticales y horizontales.
- Usos del acero:
- Para alisar uniones remachadas, traslapadas o soldadas
- Para rellenar picaduras de corrosión en superficies de acero.
- Para formar calas de lomo y rellenar ángulos agudos

Aceptable para su uso en instalaciones canadienses de procesamiento de alimentos (confirme la aceptación de números de pieza/rex específicos con su representante de ventas de SW).

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envasado:

Comp. A: 11,2 lb / 1,3 Kg/L
(~1,5 gal / 5,6 L) en cubo de 3 galones (11,3 L)

Comp. B: 4,4 lb / 0,53 Kg/L
(~0,5 gal / 1,9 L) en cubo de 1 galón (3,78L)

Peso por unidad mixta: 15,6 lb; 1,9 Kg/L
(462 cu. in.)

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto.
Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.

BOLETÍN DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia y seca. Se deben eliminar todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

Preparación de superficie mínima recomendada:
Hierro & Acero:
SSPC SP – 10 / NACE2, perfil de 3 mils (75 micrones)

Concreto & Mampostería:
SSPC – SP13 / NACE 6, o ICRI Nº310.2R, CSP 4-6

Preparación estándar de la superficie

	Condición de superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	SSPC	NACE	Swedish Std. SIS055900
Metal blanco		Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal casi blanco		Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Grado comercial		Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Grado Brush-Off		Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpieza manual	Oxidado	C St 2	SP 2	-	St 2
	Oxidado y picado	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpieza mecánica	Oxidado	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Oxidado y picado	D St 3	SP 3	-	D St 3

SISTEMAS RECOMENDADOS

Puede aplicarse directamente sobre hormigón o acero preparado. Se puede aplicar sobre imprimadores 100% sólidos para incluir:

- Cor-Cote HCR
- Corobond 100
- Dura-Plate UHS Primer
- Macropoxy 920 PrePrime
- Envirolastic LT

Se puede recubrir con una variedad de recubrimientos que incluyen:

- Acrolon 218HS
- Cor-Cote HCR, HCR FF
- Cor-Cote EN 7000
- Cor-Cote HP, HP FF
- Dura-Plate 235
- Dura-Plate 5800
- Dura-Plate UHS Laminate
- Dura-Plate UHS Epoxy
- Envirolastic Polyurea
- Macropoxy 646 Epoxy
- Phenicon HS Epoxy
- SherFlex

Los sistemas detallados anteriormente son representativos del uso normal del producto. Otros sistemas pueden ser también apropiados, consulte a su representante Sherwin Williams.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 1,7ºC mínima y 49ºC máxima (aire y superficie)
10ºC mínima y 35ºC máxima (material)
La temperatura debe estar al menos 3ºC por encima de la temperatura de rocío.

Humedad relativa: 85% máxima

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

Diluyente / Limpieza.....No recomendada / Reductor R7K54

Equipo Airless
Bomba…….45:1 (mínimo) con alimentación por gravedad Tolva conectada a una unidad inferior de alto volumen (mínimo 220 cc/ciclo)
Presión…….2400 – 3000 psi
Manguera ……...3/8" diámetro interior, con ¼" manguera de látigo aceptable
Boquilla…….0,019" – 0,031"
Pistola……...Graco Silver Plus, XTR, o Pistola Grip Mastic
Filtro……..Eliminar
Dilución..……...No recomendada

Agite el material con las tapas abiertas para asegurar una mezcla rápida. Múltiples pasadas permitirán un espesor de película de hasta 250 mils. La apariencia de piel de naranja es normal. Si desea un acabado más suave, 1 a 2 horas después de la aplicación use un rodillo de pelo de 1/8" humedecido con R7K54 para alisar la superficie. Use una espátula grande para limpiar continuamente el material hacia la tolva.

Squeegee
Squeegee……..Plano

Paleta
Paleta……Hoja plana
Para aplicaciones sobre concreto severamente dañado o erosionado, use una llana flotante para lechada con cara de gome

Espátula.....Aceptable

Si el equipo de aplicación específico no está disponible, se puede sustituir por equipo equivalente.

PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Instrucciones de mezclado:

Revuelva cada componente con agitación eléctrica a baja velocidad antes de mezclar. Mezcle 3 partes de la Parte A (blanca) con 1 parte de la Parte B (negra) por volumen. Mezcle con un taladro de baja velocidad y un mezclador Jiffy durante aproximadamente tres minutos hasta obtener un color gris uniforme sin rayas blancas o negras.