



Protective & Marine Coatings

ACROLON 355 DF

Poliuretano Acrílico Alifático

Comp. A GI03PT.....BR

Comp. B GI03PT9000BR

Revisado: setembro de 2023

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

ACROLON 355 DF é um poliuretano acrílico alifático modificado. É um produto dupla função de alta performance que pode ser aplicado diretamente sobre aço carbono, pois confere excelentes características de resistência a corrosão, aspecto e brilho.

Atende aos Requisitos de testes e ensaios – Tintas Poliuretanas Acrílico D/F – DTM do cliente Amsted Maxion, v. 01 de 20/07/2016.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Brilhante
Cor:	Branco e outras cores
Sólidos por volume:	55 ± 2%, mistura A+B
Sólidos por peso:	70 ± 2%, mistura A+B
VOC (Met. EPA 24):	386 g/L
Proporção de Mistura:	5 : 1 em volume 5,6 : 1 em massa

Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Úmido micrometros:	145	180
Seco micrometros:	80	100

Rend. Teórico (m²/L)

@ 90 µm de espessura: 6,1

NOTA: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada. Dependendo da espessura seca e da cor pode ocorrer variação na cobertura.

Tempos de Secagem a 50%UR

	16°C	25°C	32°C
Manuseio:		3 horas	
Repintura:			
mínimo:		30 minutos	
máximo:		48 horas	
Cura Final:		7 dias	

Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme.

Vida útil da mistura: --- 2 horas ---

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Armazenamento: Comp. A: 36 meses, sem abrir.
Comp. B: 6 meses, sem abrir.

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C

Diluição/Limpeza: 198972

USOS RECOMENDADOS

Aplicação em superfícies pintadas com primers ou intermediários epóxi, em:

- Estruturas
- Guarda corpos e corrimãos
- Parte externa de tanques
- Parte externa de esferas de gás
- Parte externa de tubulações
- Outros equipamentos

Nota: Os pigmentos que compõem algumas cores são sensíveis à ação dos ácidos e bases, e sofrem alteração da cor. Quando desejadas as resistências acima, consultar a Sherwin-Williams para fornecer o produto com pigmentação especial que resista às condições específicas.

Não recomendado para serviços de imersão.

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:

Temperatura máxima de 90°C

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60 °C.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FISPQ antes de usar.

Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

RESPONSABILIDADE

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.



Protective & Marine Coatings

ACROLON 355 DF

Poliuretano Acrílico Alifático

Comp. A GI03PT.....BR

Comp. B GI03PT9000BR

BOLETIM DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em 198905.

Aplicar sobre o primer recomendado no sistema de pintura.

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

Preparação Padrão de Superfícies

	Condição da Superfície	ISO 8501-1 SIS 05 5900	SSPC	NACE	ABNT NBR 7348 ABNT NBR 15239
Metal Branco	Graus A,B,C e D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal Quase Branco	Graus A,B,C e D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Jato Comercial	Graus B,C e D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Jato Brush-Off	Graus B,C e D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpeza Manual	Ferrugem	C St 2	SP 2	-	C St 2
Limpeza Mecânica	Ferrugem e Pites	D St 2	SP 2	-	D St 2
	Ferrugem	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Ferrugem e Pites	D St 3	SP 3	-	D St 3

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura da superfície:

Mínima..... 5°C

Máxima..... 50°C

A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Temperatura da tinta:

Mínima..... 5°C

Máxima..... 35°C

Umidade relativa do ar: 10% a 85%.

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do produto. Se houver necessidade de alguma diluição, verificar a legislação regional de VOC e compatibilidade com meio ambiente e condições de aplicação do produto.

Diluição/ Limpeza 198972

Equipamento Airless

Pressão 1800 – 2000 psi

Mangueira 1/4" Diâmetro interno

Bico 013" – .019"

Filtro Malha 60

Diluição não necessário

Equipamento Convencional

Se recomenda filtro de óleo e umidade na linha de ar

Pistola JGA 502/3 Devilbiss

Bico / Capa 704/FX

Pressão de atomização 50 psi

Pressão Fluido 30 psi

Diluição Se necessário, até 25% em volume

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Mistura:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

Nota: Para aplicação por trincha, preparar apenas a quantidade a ser usada durante o período de vida útil da mistura do produto.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura