



# Protective & Marine Coatings

# SEAVOYAGE 150Y ANTIFOULING AUTOPULIMENTANTE

CÓDIGO: B08900Q

Revisado: Enero, 2024

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SEAVOYAGE 150Y, es un antifouling ecológico y amigable con el medio ambiente. Autopulimentante especialmente formulado con una mezcla de polímeros y pigmentos que le otorgan una alta efectividad biocida.

La superficie es autopulimentada por un ajustado balance de resinas hidrofóbicas e hidrofílicas.

El producto tiene un control ajustado del leaching y exento de óxido cuproso que lo hace especialmente adecuado para embarcaciones de aluminio y es de fácil repintado después del período de servicio.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación:	Semibrillo
Colores:	Azul, Negro, Blanco y Rojo oxidado.
Sólidos en volumen:	50 ± 2%
Sólidos en peso:	70 ± 2%
VOC:	428 g/L
Punto de inflamación:	> 25°C

#### Espesor recomendado por capa\*:

	Mín.	Máx.
Húmedo micrones (mils):	150 (6,0)	300 (12,0)
Seco micrones (mils):	75 (3,0)	150 (6,0)

Rendimiento teórico (m<sup>2</sup>/gal)  
@ 25 micrones eps.: 75

*Nota: El rendimiento teórico se calcula en función del contenido de sólidos por volumen y no incluye factores de pérdida en la aplicación debido a irregularidades, rugosidad o porosidad superficial, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad y técnica del aplicador, pérdidas de material durante la preparación, derrames, salpicaduras, dilución más allá de lo especificado, condiciones climáticas y capa excesiva de la película aplicada. Considere todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura que se utilizará.*

#### Tiempos de Secado @ 3.0 mils (75 micrones) y 50% HR

	10°C	23°C	30°C
Al tacto:	60 minutos	60 minutos	30 minutos
Manipulación:	8 horas	6 horas	4 horas
Repintado:			
mínimo:	8 horas	6 horas	4 horas
máximo:	6 meses	6 meses	3 meses

*Los tiempos de secado son dependientes de la temperatura, humedad y espesor de la película de pintura aplicada.*

*Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla.*

**Almacenamiento:** 24 meses, sin abrir.

**Condiciones de almacenamiento:** Almacenar el material en envase cerrado, cubierto de la intemperie y de la humedad, a temperaturas entre 10°C y 35°C.

**Diluyente / Limpieza:** R10611D0500 / R10611D0500

### USOS RECOMENDADOS

El Seavoyage 150Y es un antifouling ecológico del tipo ablativo con una alta efectividad para evitar las incrustaciones y los organismos marinos.

El grado de pulimentación es de 8-9 micrones/mes a 16°C y 15 nudos de velocidad.

Su efectividad se mantiene activa hasta el agotamiento total del producto.

Debe ser aplicado sobre capas de anclaje Seaguard Vinyl Tie Coat aluminio o Seaguard Epoxy Tie Coat.

Si no se utiliza capa de anclaje debe controlarse el tiempo de repintado del esquema epóxico con un máximo de 24 horas.

El producto debe aplicarse sobre superficies completamente seca y reforzar con una mano adicional la zona de timón, hélice y proa de la embarcación.

El buque puede ser reflatado con un mínimo de 12 horas de aplicada la última capa.

### INFORMACIÓN DE PEDIDO

**Envasado:**

1 galón de 3,785 Lts.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto.

Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

### RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

### GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.



# Protective & Marine Coatings

# SEAVOYAGE 150Y ANTIFOULING AUTOPULIMENTANTE

CÓDIGO: B08900Q

## BOLETÍN DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia y seca. Se deben eliminar todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

**Preparación de superficie mínima recomendada:**

**Acero:** SSPC-SP6/NACE 2, 2 mils (50 micrones) de perfil de rugosidad.

#### Preparación estándar de la superficie

Condición de superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	SSPC	NACE	Swedish Std. SIS055900
Metal blanco	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal casi blanco	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Grado comercial	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Grado Brush-Off	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpieza manual	Oxidado C St 2	SP 2	-	C St 2
Oxidado y picado	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpieza mecánica	Oxidado C St 3	SP 3	-	C St 3
Oxidado y picado	D St 3	SP 3	-	D St 3

### SISTEMAS RECOMENDADOS

#### Esesor Película Seca / capa Mils Micrones

#### Sobre Acero (obra viva)

1 capa	Epolon 300 LT	2,0 – 6,0	50 – 100
1 capa	Seaguard Epoxy Tie Coat	5,0 – 6,0	125 – 150
1 capa	Seavoyage 150Y	3,0 – 6,0	75 – 150

#### Sobre Acero (obra viva)

1 capa	Macropoxy 646	4,0 – 8,0	100 – 200
1 capa	Seaguard Epoxy Tie Coat	4,0 – 6,0	100 – 150
1 capa	Seavoyage 150Y	3,0 – 6,0	75 – 150

#### Otros primers recomendados sobre acero

1 capa	Dura-Plate 301 (Sup. Húmedas)	4,0 – 8,0	100 – 200
1 capa	Seaguard Epoxy Tie Coat	4,0 – 6,0	100 – 150
1 capa	Seavoyage 150Y	3,0 – 6,0	75 – 150

#### Sobre Aluminio (obra viva)

1 capa	Macropoxy 646	4,0 – 8,0	100 – 200
1 capa	Seaguard Epoxy Tie Coat	4,0 – 6,0	100 – 150
1 capa	Seavoyage 150Y	3,0 – 6,0	75 – 150

Como Tie Coat, también se puede usar Seaguard Vynil Tie Coat a 1,0 – 1,2 mils (25 – 30 micrones), en ese caso el espesor de la pintura base no puede ser inferior a 250 micrones.

Los sistemas detallados anteriormente son representativos del uso normal del producto. Otros sistemas pueden ser también apropiados, consulte a su representante Sherwin Williams.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

**Temperatura:** 10°C mínima y 30°C máxima (pintura)  
5°C mínima y 30°C máxima (sustrato)  
La temperatura debe estar al menos 3°C sobre el punto de rocío.

**Humedad relativa:** Bajo 90%

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

**Diluyente/ Limpieza:** R10611D0500 / R10611D0500

#### Equipo Airless

Equipo.....Modelo Merkur 30:1  
Pistola.....Silver Plus  
Manguera fluido.....3/8"  
Orificio aguja .....0,017" a 0,021"  
Presión fluido.....a 3000 psi  
Filtro.....Malla 60  
Dilución.....La necesaria, hasta un 5%

#### Equipo Convencional

Equipo.....Triton 308  
Pistola.....AirPro  
Orificio Aguja.....1,4 a 1,8  
Presión Fluido.....a 1900 psi  
Filtro.....Malla 60  
Dilución.....La necesaria, hasta un 10%

#### Brocha

Brocha.....Cerdá natural o sintética  
Dilución.....La necesaria, hasta un 10%

#### Rodillo

Rodillo.....De 3/8 a 1/2 de napa  
Dilución.....La necesaria, hasta un 10%

Si el equipo de aplicación específico no se encuentra en la lista anterior, se puede sustituir por equipo equivalente.

### PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Agite la pintura hasta lograr una consistencia uniforme, si se utiliza una agitación mecánica debe ser suave a baja potencia.

Cuando utilice equipos de pulverización, haga un traslape de 50% en cada pasada de la pistola con la finalidad de evitar poros, áreas sin recubrir y defectos de la película. De ser necesario cruce las pasadas en ángulo recto.