Protective & Marine Coatings

SUMATANE HS BR

Poliuretano Acrílico Alifático de alto sólidos

Comp. A 180.....
Comp. B 180.900

Revisado: 03 de janeiro, 2024

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SUMATANE HS BRILHANTE é um poliuretano acrílico alifático, bicomponente. É uma tinta de acabamento HS, de baixo teor de compostos orgânicos voláteis (Low VOC), que proporciona baixo custo por m². Tem excelente resistência ao intemperismo. Proporciona retenção de cor e brilho por períodos muito maiores que a dos poliuretanos alifáticos convencionais.
Tem excelente flexibilidade e dureza para resistir às mais severas condições de trabalho. É facilmente aplicável por pulverização, tem ótimo alastramento e proporciona excelente aparência final.
Aplicado sobre primer epóxi, compõe sistema de alto desempenho, para qualquer serviço de proteção anticorrosiva em áreas industriais ou marítimas.

Atende à Norma Eletronuclear ES/3/0237/4900/N90298. Rev. 02 – ETN VIII ga1.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Brilhante
Cor:	Branco e outras cores
Sólidos por volume:	70 ± 2%, mistura (na cor Branca)
Sólidos por peso:	80 ± 2%, mistura (na cor Branca)
VOC (Met. EPA 24):	<294 g/L
Proporção de Mistura:	4,5 : 1 em volume 6,2 : 1 em peso

Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Úmido micrometros (mils):	**75** (3,0)	**115** (4,5)
Seco micrometros (mils):	**50** (2,0)	**80** (3,1)

Rend. Teórico (m^2/L)
@ 50 µm de espessura: **14,0**

NOTA: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Tempos de Secagem a 50%UR

	16ºC	25ºC	32ºC
Manuseio:	12 horas	8 horas	6 horas
Repintura:			
mínimo:	12 horas	8 horas	6 horas
máximo:	36 horas	24 horas	16 horas
Cura Final:	4 dias	3 dias	2 dias

Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme.

Vida útil da mistura:	---	4 horas	---

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Armazenamento: Comp. A: 36 meses, sem abrir.
Comp. B: 12 meses, sem abrir.

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40ºC

Diluição/Limpeza: Diluente 198920

USOS RECOMENDADOS

Aplicação em superfícies pintadas com primers ou intermediários epóxi, em:

- Estruturas
- Guarda corpos e corrimãos
- Parte externa de tanques
- Parte externa de esferas de gás
- Parte externa de tubulações
- Outros equipamentos

Nota: *A estabilidade de cor em algumas tonalidades poderá ser afetada pela exposição a ambientes quimicamente agressivos. Quando desejadas mais resistências, consultar a Sherwin-Williams para fornecer o produto com pigmentação especial que resista às condições específicas.*
Não recomendado para serviços de imersão

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:
Temperatura máxima de 90°C

Nota: *Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60 °C.*

Nota₁: *Algumas cores, como vermelho, laranja e amarelo, podem exigir demãos adicionais para garantir uma cobertura uniforme, especialmente se aplicadas sobre primers com um contraste de cor significativo.*
Quando aplicada em períodos de umidade relativa do ar elevada, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos, pode ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FISPQ antes de usar.
Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

RESPONSABILIDADE

As informações contidas nessa ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

Protective & Marine Coatings

SUMATANE HS BR

Poliuretano Acrílico Alifático de alto sólidos

Comp. A 180.....
Comp. B 180.900

BOLETIM DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em diluente 198905.

Aplicar sobre o primer recomendado no sistema de pintura.

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

Preparação Padrão de Superfícies

	Condição da Superfície	ISO 8501-1 SIS 05 5900	SSPC	NACE	ABNT NBR 7348 ABNT NBR 15239
Metal Branco	Graus A,B,C e D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal Quase Branco	Graus A,B,C e D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Jato Comercial	Graus B,C e D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Jato Brush-Off	Graus B,C e D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpeza Manual	Ferrugem	C St 2	SP 2	-	C St 2
	Ferrugem e Pites	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpeza Mecânica	Ferrugem	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Ferrugem e Pites	D St 3	SP 3	-	D St 3

GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura: 5ºC mínimo, 50ºC máximo (ar, superfície). Superfície deve estar no mínimo 3ºC acima da temperatura de orvalho.
Temperatura da Tinta: 5ºC mínimo e 35°C máximo
Umidade relativa: 10% a 85% máxima.

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.
Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do produto. Se houver necessidade de alguma diluição, verificar a legislação regional de VOC e compatibilidade com meio ambiente e condições de aplicação do produto.

Diluição/ Limpeza.....Diluente 198920

Equipamento Airless
Pressão.....1800 – 2000 psi
Mangueira.....1/4" Diâmetro interno
Bico.....015" – .019"
Filtro.....Malha 60
Diluição.....não necessário

Equipamento Convencional
Se recomenda filtro de óleo e umidade na linha de ar
Pistola.....JGA 502/3 Devilbiss
Bico / Capa.....FX -FF / 704
Pressão de atomização..50 psi
Pressão Fluido.....30 psi
Diluição.....Se necessário, até 20% em volume

Trincha
Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo
Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintéticas resistente a solventes

OBS: Para cores Metálicas não é recomendado aplicação a rolo e ou trincha.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Mistura:
Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

Nota: *Para aplicação por trincha, preparar apenas a quantidade a ser usada durante o período de vida útil da mistura do produto.*

Aplicação:
Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.
Faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.
Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura