



Protective & Marine Coatings PRODUCT DATA SHEET



DURA-PLATE® UHS EPOXY TANK LINING

Revisada: 05 de Maio de 2024

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

DURA-PLATE UHS é um epóxi com sólidos ultra altos, com retenção de fuga borda, e desempenho comprovado de longo prazo para revestimentos de tanques de armazenamento a granel, tanques de lastro, tubos internos e para contenção secundária. Aplicado com spray airless normal ou plural.

USOS RECOMENDADOS

Em conformidade com API 652 (filme fino e espesso) proteção interna de tanques de armazenamento a granel e tubos para o armazenamento e transporte de petróleo bruto, produtos petroquímicos refinados (incluindo combustível de aviação) e água doce. Recursos superiores de construção e preenchimento de fossos tornam este foro adequado para novas construções e manutenção.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento: Brilhante

Cores: Cinza Claro, Branco e Verde Claro

Sólidos por Volume: 98% ± 2%, mistura
VOC: (Método EPA 24) < 100g/L

Proporção de Mistura por Volume: 4:1

Espessuras:

Espessura recomendada por camada:

	Sistema de 1 demão		Sistema de 2 demãos	
	Min.	Max.	Min.	Max.
Úmida, mils (micrometros)	18.0 (450)	22.0 (550)	10.0 (250)	12.0 (300)
Seca, mils (micrometros)	18.0 (450)	22.0 (550)	10.0 (250)	12.0 (300)
Total mils (micrometros)	18.0 (450)	22.0 (550)	20.0 (500)	24.0 (600)
~Rendimento, sq.ft/gal (m ² /l)	72 (1.76)	90 (2.2)	130 (3.18)	160 (3.9)
Rendimento teórico sq.ft/gal (m ² /l) @ 1 mils (25 micrometros) DFT		1568 (38,4)		

Nota: A aplicação de pincel ou rolo é recomendada apenas para reparos. Utilizar endurecer padrão devido ao tempo de vida da mistura.

Tempo de Prateleira: 36 meses, fechada
Armazenamento ao Abrigo de intempéries (4,5°C) to (38°C).

Ponto de Fulgor: >93°C, PMCC, mistura. Conservar o material em lata fechada e ao abrigo de intemperismo e da umidade sob temperatura entre 4,5°C (40°F) e 38°C (100°F).

Redução: Não recomendado*

Limpeza: M.E.K. ou redutor #104

Peso: 1,26 Kg/L mistura

Para aplicação em NSF, consultar seu representante Sherwin Williams sobre o boletim técnico. " Guia DURA-PLATE UHS"

Tempo Médio de Secagem película úmida 250-550 micrometros):
Com endurecer padrão: B62V210

	(13°C) 50% UR	(25°C) 50% UR	(38°C) 50% UR
Ao toque:	12 horas	5 horas	3 horas
Ao manuseio:	48 horas	14 horas	8 horas
Repintura:			
mínimo:	48 horas	14 horas	8 horas
máximo:	21 dias	14 dias	14 dias
Cura Final:	10 dias	4 dias	24 horas

Cura por Calor: 8 horas ambiente, até 16 horas a 60°C
(não aprovado para NSF)

Pot Life:	30-45 min.	30-45 min.	20-30 min.
Tempo de indução:	15 min.	não	não

Com baixa temperatura: B62V211

	(4,5°C)	(13°C) 50% UR	(25°C)
Toque:	24 horas	5 horas	3 horas
Manuseio:	48 horas	24 horas	8 horas
Repintura:			
mínimo:	48 horas	24 horas	8 horas
máximo:	30 dias	21 dias	14 dias
Cura Final:	7 dias	5 dias	3 dias

Cura por Calor: 8 horas ambiente, até 16 horas a 60°C
(não aprovado para NSF)

Pot Life:	20 min.	20 min.	10 min.
Tempo de indução:	5 min.	Não	Não

* A vida útil da mistura dependerá da temperatura e da massa.

O tempo de secagem depende da temperatura, umidade espessura do filme

Se o tempo máximo de repintura for excedido, lixe a superfície antes de repintar.

SURFACE PREPARATION

A superfície deve estar limpa, seca, em boas condições. Remova todo material que possa todo o óleo, poeira, graxa, ferrugem solta, sujeiras e materiais estranhos, para garantir adesão adequada.

Preparação de superfície mínima recomendada:

Ferro e Aço:

Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3/ISO 8501-1: 2007, Perfil Sa 2 (50µm) ou SSPC-SP12/NACE N° 5, WJ-3/NV-2.

Imersão: SSPC-SP10/NACE 2/ISO 8501-1: 2007, Perfil Sa 2,5 (50-75µm) ou SSPC-SP12/ NACE N°5, WJ-2/NV-2)apenas cascos externo marítimo).

Concreto e Alvenaria:

Atmosférico: SSPC-SP13/NACE 6 ou ICRI N° 310.2R CSP 2-3.

Imersão: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 ou 4.3.2, ou ICRI N° 310.2R CSP 2-3



Protective & Marine Coatings
PRODUCT DATA SHEET



DURA-PLATE® UHS

EPOXY TANK LINING

APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA APLICAÇÃO								
<p>Pistola Airless Unidade..... Mínimo Bomba 74:1 PressãoMínimo 6000 psi Mangueira3/8 " de diâmetro interno Bico 0,019" a 0,021" Filtro malha 30 Durante tempo de inatividade prolongado ou após longo período de pulverização contínua, poderá ser necessário lavar o equipamento com M.E.K. ou Reduto #104. Equipamento Plural component....Aceitável</p> <p>Trincha* Para camadas de reforço e retoques. Cerdas..... naturais/ nylon/ poliéster.</p> <p>Rolo* Para camadas de reforço e retoques. Cobertura..... lã de carneiro ou lã sintética com 3/8" resistente a solventes. Se equipamento de aplicação não estiver descrito acima, poderá ser substituído por um equivalente.</p>	<p>Temperatura (ar, superfície, material): Catalisador padrão: 10°C (50°F) mínima, 43°C (110°F) máxima Catalisador de baixa temperatura: 4,5°C (40°F) mínima, 25°C (77°F) máxima. Pelo menos 2,8°C (5°F) acima do ponto de orvalho. A temperatura do material deve variar entre 21°C (70°F) e 29°C (85°F) para uma ótima performance. Umidade relativa do ar : 85% máxima.</p>								
	<h3>APROVAÇÕES</h3> <ul style="list-style-type: none">• Aprovado pela ANVISA conforme Resoluções nº 105, 51 e 52 para os simulantes A, B C e D.• Atende ou excede os requisitos da AWWA C210-07								
<h3>SISTEMA RECOMENDADO</h3> <table><thead><tr><th>Espessura Seca por Demão</th><th>(Micrometros)</th></tr></thead><tbody><tr><td>Aço, imersão (água potável) 1 demão Dura-Plate UHS ou 2 demãos de Dura-Plate UHS ou 3 demãos de Dura-Plate UHS</td><td>400-1250 µm</td></tr><tr><td>Aço, Imersão e Atmosférico 2 demãos de Dura-Plate UHS ou 1 demão de Dura-Plate UHS ou 2 demãos de Dura-Plate UHS</td><td>150-175µm 450-550µm 250-300µm</td></tr><tr><td>Aço com 1 demão de Macropoxy 240 1 demão de Dura-Plate UHS</td><td>25 a 37µm 450-550µm</td></tr></tbody></table> <p>NOTA: Dura-Plate UHS pode ser aplicado em espessuras alternadas até 1250µm, dependendo da aplicação e condições, consulte seu representante Sherwin Williams para informação adicional.</p> <p>Os sistemas listados acima são representativos para o produto em questão, outros sistemas podem ser mais apropriados.</p>	Espessura Seca por Demão	(Micrometros)	Aço, imersão (água potável) 1 demão Dura-Plate UHS ou 2 demãos de Dura-Plate UHS ou 3 demãos de Dura-Plate UHS	400-1250 µm	Aço, Imersão e Atmosférico 2 demãos de Dura-Plate UHS ou 1 demão de Dura-Plate UHS ou 2 demãos de Dura-Plate UHS	150-175µm 450-550µm 250-300µm	Aço com 1 demão de Macropoxy 240 1 demão de Dura-Plate UHS	25 a 37µm 450-550µm	<h3>INFORMAÇÕES DICIONAIS</h3> <p>Tingir apenas Componente A com corantes Maxitoner ou Unichroma. Os catalisadores Clear B62V210 e B6sV211 podem ser tingidos até 1½ Oz. por galão, apenas com Unichroma ou Maxitoner Phthalo Green ou Black (ambos aprovados pela NSF) Aplique uma camada de reforço sobre todas as fendas, soldas e ângulos agudos para evitar falhas prematuras nessas áreas.</p> <p>Não misture o produto previamente catalisado com um novo.</p> <p>A cor branca B62W211 contém pigmento fluorescente OAP (aprovado pela NSF).</p> <p>Um guia sobre técnicas e equipamentos necessários para inspecionar um sistema de pintura usando a tecnologia Opti-Check OAP pode ser encontrado no SSPC-TU 11.</p> <p>Nota: Procedimento de aplicação recomendado diretamente no metal: Aplique uma camada de 5,0-6,0 mil (125-150 micrometros) no substrato. Permita que a superfície seja "molhada" com a tinta e depois aplique o material adicional para atingir uma espessura total no intervalo recomendado.</p> <p>Adequado para uso em sistemas de proteção catódica.</p>
Espessura Seca por Demão	(Micrometros)								
Aço, imersão (água potável) 1 demão Dura-Plate UHS ou 2 demãos de Dura-Plate UHS ou 3 demãos de Dura-Plate UHS	400-1250 µm								
Aço, Imersão e Atmosférico 2 demãos de Dura-Plate UHS ou 1 demão de Dura-Plate UHS ou 2 demãos de Dura-Plate UHS	150-175µm 450-550µm 250-300µm								
Aço com 1 demão de Macropoxy 240 1 demão de Dura-Plate UHS	25 a 37µm 450-550µm								
	<h3>SAÚDE E SEGURANÇA</h3> <p>Consulte a FISPQ antes de usar. Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.</p>								
<h3>GARANTIA</h3> <p>A Sherwin-Williams Company garante que nossos produtos estejam livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente com problemas técnicos, se houver, é limitada à substituição do mesmo ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso, conforme determinado pela Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA PELA SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR FUNCIONAMENTO DA LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM.</p>	<h3>DISCLAIMER</h3> <p>As informações e recomendações estabelecidas nesta Folha de Dados do Produto são baseadas em testes conduzidos por ou em nome da Sherwin-Williams Company. Essas informações e recomendações aqui estabelecidas estão sujeitas a alterações e referem-se ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte seu representante Sherwin-Williams para obter o boletim técnico do produto mais recente.</p>								