



## Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



# ZINC CLAD<sup>®</sup> IV (85)

## REVESTIMENTO ORGÂNICO RICO EM ZINCO

Revisado: 25 de outubro, 2024

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

**ZINC CLAD IV (85)** é um revestimento de epóxi poliamida rico em zinco, de dois componentes. Ele contém 85% em peso de pigmento de pó de zinco na película seca.

- O revestimento se regenera para continuar protegendo em caso de danos.
- Oferece proteção catódica ao aço carbono, atuando como revestimento de sacrifício.

### USOS RECOMENDADOS

- Para uso sobre aço carbono devidamente preparado por jateamento abrasivo.
- Áreas expostas a água doce e salgada.
- Áreas expostas a água salobra.
- Áreas expostas a vapores químicos.
- Para máxima proteção, é recomendada a aplicação de acabamento.
- Não recomendado para serviço em imersão.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

|  |  |                  |  |                    |                     |            |
|--|--|------------------|--|--------------------|---------------------|------------|
| <b>Acabamento:</b>   | Fosco  |                  | <b>Tempo médio de secagem: 125 micrometros (5 mils) úmido:</b> |                    |                     |            |
| <b>Cores:</b>  | Cinza Esverdeado   |                  | <b>4,5°C (40°F)</b>  | <b>25°C (77°F)</b> | <b>43°C (110°F)</b> |            |
| <b>Sólidos por volume:</b>   | 68 ± 2 %, mistura (ASTM-D2697)   |                  | <b>Toque:</b>  | 45 minutos         | 30 minutos          | 15 minutos |
| <b>VOC (Método EPA 24):</b>  | <340 g/L; 2,8 lb/gal. mistura sem diluição   |                  | <b>Manuseio:</b>   | 1,5 horas          | 1 hora              | 45 minutos |
| <b>Proporção de mistura:</b>   | 2 componentes pré-medidos; 8:1   |                  | <b>Repintura*:</b>   |                    |                     |            |
| <b>Espessura recomendada por camada:</b>   |  |                  | <b>Mínimo:</b>   | 6 horas            | 4 horas             | 2 horas    |
|  |  |                  | <b>Máximo**:</b>   | Sem Limite         | Sem Limite          | Sem Limite |
|  |  |                  | <b>Cura Final:</b>   | 10 dias            | 10 dias             | 7-10 dias  |
| <b>Úmida, micrometros (mils)</b>   | <b>Mínima</b>  | <b>Máxima</b>    | <b>Vida útil da</b>  |                    |                     |            |
|  | <b>125 (5,0)</b>   | <b>200 (8,0)</b> | <b>Mistura (Pot-life)</b>                                      | 18 horas           | 8 horas             | 6 horas    |
| <b>Seca, micrometros (mils)</b>  | <b>75 (3,0)</b>  | <b>125 (5,0)</b> |  |                    |                     |            |
| <b>Rendimento, m<sup>2</sup>/L (sq.ft/gal)</b>   | <b>5,4 (222)</b>   | <b>9,1 (369)</b> |  |                    |                     |            |
| <b>Rendimento teórico m<sup>2</sup>/L (sq.ft/gal)</b>  | <b>27,2 (1090)</b>   |                  |  |                    |                     |            |
| <b>@ 25 µm (1 mils) DFT</b>  |  |                  |  |                    |                     |            |
| <i>Nota: A aplicação com trincha ou rolo pode exigir múltiplas camadas para atingir a máxima espessura do filme e uniformidade da aparência.</i> |  |                  |  |                    |                     |            |
| <b>Vida útil em estoque:</b>   | 18 meses, fechada  |                  |  |                    |                     |            |
|  | Armazenar ao abrigo das intempéries e da umidade, sob temperaturas de 4,5°C (40°F) até 38°C (100°F). |                  |  |                    |                     |            |
| <b>Ponto de fulgor:</b>  | 27°C (80°F), Copo fechado, mistura   |                  |  |                    |                     |            |
| <b>Diluição/Limpeza:</b>   | Diluyente 198976/198908  |                  |  |                    |                     |            |
| <b>Peso Específico:</b>  | 3,17kg/L; 26,45 ± 0.2 lb/gal ; mistura   |                  |  |                    |                     |            |

\* NOTA: O filme deve estar livre de solvente, duro e firme. Quando esfregado com a face de uma moeda, o filme deve ter aspecto polido, mas não descascar ou soltar partículas.

\*\* Intervalo máximo: Ilimitado. Deve ter a superfície limpa e seca para receber o acabamento. Gizamento ou sais "soltos" devem ser removidos de acordo com as boas práticas de pintura.

O tempo de secagem depende da temperatura, umidade e espessura do filme.

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. Para assegurar a aderência adequada é necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos.

Os revestimentos ricos em zinco requerem o contato direto entre o pigmento de zinco no revestimento e o substrato de metal para um desempenho ideal.

#### Preparação mínima recomendada para a superfície:

Ferro & Aço Carbono: Atmosférico: SSPC-SP6 / ISO8501-1:2007 Sa 2 / NACE 3, perfil de rugosidade 50 micrometros (2 mils)

Nota: Se a limpeza por jateamento for em sistema de turbinas centrífugas, uma quantidade adequada de granalha de aço angular deve ser incorporada à mistura de trabalho para obter um perfil de rugosidade denso e angular de 38-75 micrometros (1,5-3,0 mils).



## Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



# ZINC CLAD® IV (85)

## REVESTIMENTO ORGÂNICO RICO EM ZINCO

Revisado: 25 de outubro, 2024

| EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO   | CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO  |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
|---|---|------------|----------------|---------|---|--|--|--|---------|-------------------|-----------|---------------|------------|---------------|------------|----------------|---|--|--|--|---------|-------------------|-----------|---------------|------------|---------------|------------|----------------|---------|--------------|-----------|---------------|---|--|--|--|---------|-------------------|-----------|---------------|---------|---------------|-------|------------|---------|--------------|-----------|---------------|---|--|--|--|---------|-------------------|-----------|---------------|------------|-----------------|-----------|---------------|--|
| <p><b>Pistola Airless</b><br/>(use embalagens de Teflon e agitação contínua)<br/>Pressão.....2000-2300 psi mínimo (138-158 bar)<br/>Mangueira.....3/8" ID (9.5 mm)<br/>Bico......019" (0,48 mm)<br/>Diluição.....se necessário, até 10% em volume.</p> <p><b>Pistola Convencional*</b><br/>(Necessário agitação contínua)<br/>Pistola.....DevilBiss JGA 503/504<br/>Bico/Capa.....EX/67<br/>Pressão de atomização.....50 psi<br/>Pressão no tanque.....30 psi<br/>Diluição.....se necessário, até 10% em volume.</p> <p>*Mantenha o tanque de pressão no nível do aplicador para evitar o bloqueio da tinta na linha devido ao peso do material. Retorne o material das mangueiras de volta ao tanque em paradas prolongadas, mas continue a agitação no tanque de pressão.</p> <p><b>Rolo</b><br/>Cobertura.....Somente para pequenos retoques (Não é recomendado diluição)</p> <p>Se o equipamento de aplicação específico não estiver listado acima, equipamentos equivalentes podem ser utilizados.</p>   | <p><b>Temperatura (Ar, Superfície, Material):</b><br/>4,5°C (40°F) mínima, 49°C (120°F) máxima<br/>Pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.</p> <p><b>Umidade relativa do ar:</b> 85% máxima</p>   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
|   | APROVAÇÕES  |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
|   | <ul style="list-style-type: none"><li>Atende a SSPC-Paint 20 Type II, Organic, Level 1</li><li>Atende aos requisitos da Classe A para coeficiente de deslizamento e resistência ao arrasto 0,49</li></ul>   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
|   | NOTAS ADICIONAIS  |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
|   | <p><b>Instruções de mistura:</b> Misture o conteúdo de cada componente completamente com um agitador de baixa velocidade. Certifique-se de que nenhum pigmento permanece no fundo da lata. Em seguida, combine 8 partes por volume da Parte A com 1 parte por volume da Parte B. Homogeneize completamente a mistura com agitação mecânica. Após a mistura, despeje a mistura através de uma tela de malha 30-60. Misturado o material deve ser usado dentro de 8 horas.</p> <p>Aguarde o tempo de indução. Mexa novamente antes de usar.</p> <p>Se houver necessidade de diluição, adicionar o diluente somente depois que ambos os componentes foram completamente misturados e após o tempo de indução.</p> <p>Agitação contínua da mistura durante a aplicação é necessária, caso contrário, o pó de zinco irá sedimentar rapidamente.</p> <p>Não tingir.</p> |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| SISTEMAS RECOMENDADOS   |   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| <table border="1"><thead><tr><th>Espessura do filme seco/demão</th><th></th><th>Mils</th><th>Microns</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="4"><b>Aço: Zinco Orgânico/Epóxi Acabamento</b></td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Zinc Clad IV (85)</td><td>(3,0-5,0)</td><td><b>75-125</b></td></tr><tr><td>1-2 demãos</td><td>Macropoxy 646</td><td>(5,0-10,0)</td><td><b>125-250</b></td></tr><tr><td colspan="4"><b>Aço: Zinco Orgânico/Epóxi/Poliuretano Acabamento</b></td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Zinc Clad IV (85)</td><td>(3,0-5,0)</td><td><b>75-125</b></td></tr><tr><td>1-2 demãos</td><td>Macropoxy 646</td><td>(5,0-10,0)</td><td><b>125-250</b></td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Acrolon 7300</td><td>(2,0-4,0)</td><td><b>50-100</b></td></tr><tr><td colspan="4"><b>Aço: Epóxi/Poliuretano Acabamento, Atmosférico</b></td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Zinc Clad IV (85)</td><td>(3,0-5,0)</td><td><b>75-125</b></td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Macropoxy 267</td><td>(5,0)</td><td><b>125</b></td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Acrolon 7300</td><td>(2,0-4,0)</td><td><b>50-100</b></td></tr><tr><td colspan="4"><b>Aço: Epóxi/Poliuretano Acabamento, Atmosférico</b></td></tr><tr><td>1 demão</td><td>Zinc Clad IV (85)</td><td>(3,0-5,0)</td><td><b>75-125</b></td></tr><tr><td>1-2 demãos</td><td>Sher-Loxane 800</td><td>(2,0-4,0)</td><td><b>50-100</b></td></tr></tbody></table> | Espessura do filme seco/demão   |            | Mils           | Microns | <b>Aço: Zinco Orgânico/Epóxi Acabamento</b> |  |  |  | 1 demão | Zinc Clad IV (85) | (3,0-5,0) | <b>75-125</b> | 1-2 demãos | Macropoxy 646 | (5,0-10,0) | <b>125-250</b> | <b>Aço: Zinco Orgânico/Epóxi/Poliuretano Acabamento</b> |  |  |  | 1 demão | Zinc Clad IV (85) | (3,0-5,0) | <b>75-125</b> | 1-2 demãos | Macropoxy 646 | (5,0-10,0) | <b>125-250</b> | 1 demão | Acrolon 7300 | (2,0-4,0) | <b>50-100</b> | <b>Aço: Epóxi/Poliuretano Acabamento, Atmosférico</b> |  |  |  | 1 demão | Zinc Clad IV (85) | (3,0-5,0) | <b>75-125</b> | 1 demão | Macropoxy 267 | (5,0) | <b>125</b> | 1 demão | Acrolon 7300 | (2,0-4,0) | <b>50-100</b> | <b>Aço: Epóxi/Poliuretano Acabamento, Atmosférico</b> |  |  |  | 1 demão | Zinc Clad IV (85) | (3,0-5,0) | <b>75-125</b> | 1-2 demãos | Sher-Loxane 800 | (2,0-4,0) | <b>50-100</b> |  |
| Espessura do filme seco/demão   |   | Mils       | Microns        |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| <b>Aço: Zinco Orgânico/Epóxi Acabamento</b>   |   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| 1 demão   | Zinc Clad IV (85)   | (3,0-5,0)  | <b>75-125</b>  |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| 1-2 demãos  | Macropoxy 646   | (5,0-10,0) | <b>125-250</b> |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| <b>Aço: Zinco Orgânico/Epóxi/Poliuretano Acabamento</b>   |   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| 1 demão   | Zinc Clad IV (85)   | (3,0-5,0)  | <b>75-125</b>  |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| 1-2 demãos  | Macropoxy 646   | (5,0-10,0) | <b>125-250</b> |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| 1 demão   | Acrolon 7300  | (2,0-4,0)  | <b>50-100</b>  |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| <b>Aço: Epóxi/Poliuretano Acabamento, Atmosférico</b>   |   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| 1 demão   | Zinc Clad IV (85)   | (3,0-5,0)  | <b>75-125</b>  |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| 1 demão   | Macropoxy 267   | (5,0)      | <b>125</b>     |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| 1 demão   | Acrolon 7300  | (2,0-4,0)  | <b>50-100</b>  |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| <b>Aço: Epóxi/Poliuretano Acabamento, Atmosférico</b>   |   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| 1 demão   | Zinc Clad IV (85)   | (3,0-5,0)  | <b>75-125</b>  |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| 1-2 demãos  | Sher-Loxane 800   | (2,0-4,0)  | <b>50-100</b>  |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| Os sistemas listados acima são referências de uso do produto, outros sistemas podem ser apropriados. Consulte a área técnica da Sherwin-Williams  |   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| GARANTIA  |   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
| A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.   |   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
|   | SAÚDE E SEGURANÇA   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
|   | Consulte a FISPQ antes de usar.   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
|   | Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.   |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
|   | RESPONSABILIDADE  |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |
|   | As informações e recomendações apresentadas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes realizados por ou em nome da Companhia Sherwin-Williams. Essas informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter a folha de dados do produto mais recente.  |            |                |         |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |               |            |                |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |         |               |       |            |         |              |           |               |   |  |  |  |         |                   |           |               |            |                 |           |               |  |