



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# SUMADUR 2628

## ACABAMENTO EPÓXI POLIAMIDA

Comp. A 230.....  
Comp. B 230.9000

Revisado: 24 de fevereiro, 2025

### INFORMAÇÃO DO PRODUTO

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

**SUMADUR 2628** é uma tinta epóxi para acabamento de alta espessura, bicomponente, curada com poliamida.

Pode ser aplicada, a pistola com 200 a 240 micrometros em uma única demão.

Tinta de acabamento para proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono expostas em meios agressivos com alta concentração de umidade e névoa salina.

Atende a Norma **PETROBRAS N-2628 B**.

#### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Semi- brilhante
Cor:	Branco e outras cores
Sólidos por volume:	82 ± 2%, mistura
Sólidos por peso:	89 ± 2%, mistura
VOC (Met. EPA 24):	<162 g/L
Proporção de Mistura:	3,7 : 1 em volume 6,7 : 1 em peso

#### Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Úmido micrometros (mils):	250 (9,8)	300 (11,8)
Seco micrometros (mils):	200 (8,0)	240 (9,5)

Rend. Teórico (m<sup>2</sup>/L)

@ 200 µm de espessura: 4,1

*NOTA: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.*

#### Tempos de Secagem a 50%UR

	16°C	25°C	32°C
Manuseio:	24 horas	16 horas	10 horas
Repintura:			
mínimo:	24 horas	16 horas	8 horas
máximo:	72 horas	48 horas	24 horas
Cura Final:	15 dias	10 dias	7 dias

*Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme.*

Vida útil da mistura: --- 2 horas ---

Tempo de Indução: --- 15 minutos ---

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Armazenamento: Comp. A: 24 meses, sem abrir.  
Comp. B: 24 meses, sem abrir.

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C

Diluição/Limpeza: Diluente 198.951 ou 198.968

#### USOS RECOMENDADOS

Para a aplicação sobre primer recomendado, na pintura de :

- Equipamentos e instalações expostas a atmosferas marítimas, plataformas de prospecção e produção de petróleo;
- Máquinas, motores, painéis elétricos ou outros equipamentos expostos em ambientes internos

*Não recomendada para serviços de imersão em ácidos.*

#### CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:

Temperatura máxima de 120°C

*Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60 °C.*

*Como qualquer tinta epóxi, SUMADUR 2628 sofre calcinação quando exposta ao intemperismo (ação do sol e da chuva).*

#### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FDS antes de usar.

Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

#### RESPONSABILIDADE

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

#### GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

#### INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# SUMADUR 2628

## ACABAMENTO EPÓXI POLIAMIDA

Comp. A 230.....  
Comp. B 230.9000

### BOLETIM DE APLICAÇÃO

#### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.

Aplicar sobre o primer recomendado no sistema de pintura

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

	Condição da Superfície	Preparação Padrão de Superfícies			
		ISO 8501-1	SSPC	NACE	ABNT NBR 7348
Metal Branco	Graus A,B,C e D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal Quase Branco	Graus A,B,C e D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Jato Comercial	Graus B,C e D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Jato Brush-Off	Graus B,C e D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpeza Manual	Ferrugem	C St 2	SP 2	-	C St 2
	Ferrugem e Pites	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpeza Mecânica	Ferrugem	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Ferrugem e Pites	D St 3	SP 3	-	D St 3

#### CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

**Temperatura:** 5°C mínimo, 50°C máximo (ar, superfície).  
Superfície deve estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho.

**Temperatura da Tinta:** 5°C mínimo e 35°C máximo

**Umidade relativa:** 10% a 85% máxima.

#### EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do produto. Se houver necessidade de alguma diluição, verificar a legislação regional de VOC e compatibilidade com meio ambiente e condições de aplicação do produto.

**Diluição/ Limpeza** ..... Diluente 198.951 ou 198.968

#### Equipamento Airless

Pressão ..... 2100 – 2400 psi  
Mangueira ..... 1/4" Diâmetro interno  
Bico ..... 015" – 019"  
Filtro ..... Malha 60  
Diluição ..... não necessário

#### Equipamento Convencional

Se recomenda filtro de óleo e umidade na linha de ar

Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss  
Bico / Capa ..... EX / 704  
Pressão de atomização ..... 50 psi  
Pressão Fluido ..... 30 psi  
Diluição ..... Se necessário, até 10% em volume

#### Trincha

Trincha Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

#### Rolo

Usar rolo de lã de carneiro ou de lã sintética resistente a solvente

**Nota:** não recomendado para pintura interna de tanques

#### PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

#### Mistura:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.

Adicionar o diluente somente após a mistura dos componentes estiver completa.

**Nota:** Para aplicação por trincha, preparar apenas a quantidade a ser usada durante o período de vida útil da mistura do produto.

#### Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura