



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# SUMATANE HB SEMIBRILHO

Poliuretano Acrílico Alifático de Alta Espessura

Comp. A 185.....  
Comp. B 185.900

Revisado: 24 de fevereiro, 2025

## INFORMAÇÃO DO PRODUTO

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

**SUMATANE HB SEMI-BRILHO** é um poliuretano acrílico alifático de alta espessura, bicomponente.

É uma tinta de acabamento, de baixo teor de compostos orgânicos voláteis (Low VOC), que proporciona baixo custo por m<sup>2</sup>. Pode ser aplicada com espessuras de 75 a 125 micrometros, sem problemas de cobertura ou de alastramento.

Tem excelente resistência ao intemperismo, flexibilidade e dureza para resistir às mais severas condições de trabalho. É facilmente aplicável por pulverização, ótimo alastramento e excelente aparência final.

Aplicado sobre primer epóxi, compõe um sistema de alto desempenho, para qualquer serviço de proteção anticorrosiva em áreas industriais ou marítimas.

Atende à Norma Eletronuclear ES/3/0237/4900/N90298. Rev. 02 – ETN VIII ga hb1.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Semi-Brilhante
Cor:	Branco e outras cores
Sólidos por volume:	70 ± 2%, mistura, calculado
Sólidos por peso:	83 ± 2%, mistura
VOC (Met. EPA 24):	<282 g/L
Proporção de Mistura:	6,7 : 1 em volume 10,3 : 1 em peso

#### Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Úmido micrometros (mils):	110 (4,3)	180 (7,1)
Seco micrometros (mils):	75 (3,0)	125 (5,0)

Rend. Teórico (m<sup>2</sup>/L)  
@ 75 µm de espessura: 9,3

NOTA: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

#### Tempos de Secagem a 50%UR

	16°C	25°C	32°C
Manuseio:	16 horas	10 horas	4 horas
Repintura:			
mínimo:	10 horas	6 horas	2 horas
máximo:	96 horas	48 horas	24 horas
Cura Final:	7 dias	4 dias	1 dia

Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme.

Vida útil da mistura: --- 4 horas ---

Tempo de Indução: --- 15 minutos ---

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Armazenamento: Comp. A: 36 meses, sem abrir.  
Comp. B: 12 meses, sem abrir.

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C

Diluição/Limpeza: Diluente 198.917 ou 198.904

### USOS RECOMENDADOS

Aplicação em superfícies pintadas com primers ou intermediários epóxi, em:

- Painéis elétricos
- Transformadores
- Estruturas
- Telhas de aço galvanizado
- Parte externa de tanques
- Outros equipamentos ou instalações

Expostos em ambientes industriais agressivos, tais como :

- Fábricas de Papel e Celulose
- Siderúrgicas
- Indústrias Químicas e Petroquímicas
- Plataformas de Exploração de Petróleo

**Nota:** Os pigmentos que compõem algumas cores são sensíveis à ação dos ácidos e bases, e sofrem alteração da cor. Quando desejadas tais resistências, consultar a Sherwin-Williams para fornecer o produto com pigmentação especial que resista às condições específicas.

Não recomendado para serviços de imersão

### CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:  
Temperatura máxima de 90°C

**Nota:** Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60 °C.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FDS antes de usar.

Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

### RESPONSABILIDADE

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

### GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

### INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# SUMATANE HB SEMIBRILHO

Poliuretano Acrílico Alifático de Alta Espessura

Comp. A 185.....  
Comp. B 185.900

## BOLETIM DE APLICAÇÃO

### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.

Aplicar sobre o primer recomendado no sistema de pintura.

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

Preparação Padrão de Superfícies

Condição da Superfície	ISO 8501-1	SIS 05 5900	SSPC	NACE	ABNT NBR 7348	ABNT NBR 15239
Metal Branco	Graus A,B,C e D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3	
Metal Quase Branco	Graus A,B,C e D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½	
Jato Comercial	Graus B,C e D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2	
Jato Brush-Off	Graus B,C e D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1	
Limpeza Manual	Ferrugem	C St 2	SP 2	-	C St 2	
	Ferrugem e Pites	D St 2	SP 2	-	D St 2	
Limpeza Mecânica	Ferrugem	C St 3	SP 3	-	C St 3	
	Ferrugem e Pites	D St 3	SP 3	-	D St 3	

### CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

**Temperatura:** 5°C mínimo, 50°C máximo (ar, superfície).  
Superfície deve estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho.

**Temperatura da Tinta:** 5°C mínimo e 35°C máximo

**Umidade relativa:** 10% a 85% máxima.

### EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do produto. Se houver necessidade de alguma diluição, verificar a legislação regional de VOC e compatibilidade com meio ambiente e condições de aplicação do produto.

**Diluição/ Limpeza** ..... Diluente 198.917 ou 198.904

#### Equipamento Airless

Pressão ..... 2400 psi  
Mangueira ..... 1/4" Diâmetro interno  
Bico ..... 015" - 019"  
Filtro ..... Malha 60  
Diluição ..... não necessário

#### Equipamento Convencional

Se recomenda filtro de óleo e umidade na linha de ar

Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss  
Bico / Capa ..... EX / 704  
Pressão de atomização ..... 50 psi  
Pressão Fluido ..... 30 psi  
Diluição ..... Se necessário, até 20% em volume

#### Trincha

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

#### Rolo

Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintéticas resistente a solventes

### PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

#### Mistura:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

**Nota:** Para aplicação por trincha, preparar apenas a quantidade a ser usada durante o período de vida útil da mistura do produto.

#### Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura