

FASTOP™ MULTI SCREED TG69

Sherwin-Williams FasTop Multi Screed TG69 é um argamassado de uretano cimentício com quatro componentes. É ideal para áreas sujeitas a cargas mecânicas ou químicas extremamente agressivas e com exigências higiênicas, como laticínios, frigoríficos, cervejarias, áreas de carga e descarga de caminhões das indústrias de papel e celulose, mineração entre outras.

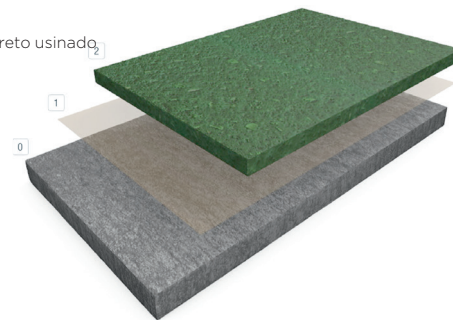
BENEFÍCIOS

- Pode ser aplicado em concreto “verde”
- Rápido retorno ao trabalho
- Adere ao substrato ligeiramente úmido
- Resistente ao choque térmico
- Nenhum teste de emissão de vapor de umidade necessário
- Suporta pelos ciclos de congelamento / descongelamento
- Ampla faixa de temperatura de serviço (-45°C a 130°C)
- Primer e acabamento opcionais
- Alta resistência ao Impacto
- Uso interno ou externo

PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA

24 HORAS DE EXPOSIÇÃO A 22 °C	RESULTADO
SE = Sem efeito ED = Enfraquecimento / Descoloração	
Alcool	SE
Etilenoglicol	SE
Gorduras, óleos e açúcares	SE
Gasolina, diesel e querosene	SE
Ácido clorídrico (10%)	ED
Ácido láctico (leite)	SE
Óleos Minerais	SE
A maioria dos solventes orgânicos	SE
Ácido muriático	SE
Ácido nítrico (10%)	ED
Ácido nítrico (70%)	ED
Acetato PM	SE
Ácido fosfórico (25%)	ED
Hidróxido de potássio (<50%)	SE
Hidróxido de sódio (50%)	SE
Ácido sulfúrico (25%)	SE
Água	SE
Xileno	SE

- ② **Argamassado Uretano:**
FasTop Multi TG69
- ① **Primer (Opcional):**
GP3477 Water Emulsion Primer
Resuflor RE
- ③ **Substrato:**
Concreto / concreto usinado



USOS

- Indústrias de Alimentos e Bebidas em geral;
- Fábricas de processamento de produtos químicos;
- Cozinhas comerciais e industriais;
- Laticínios e Bebidas Lácteas;
- Frigoríficos de carnes, frangos ou peixes;
- Fábricas de Bebidas, Sucos diversos e Polpas de Frutas;
- Fábricas de celulose e papel;
- Plantas de processamento de açúcar;
- Instalações de ETE e ETA;
- Hospitais e Laboratórios;
- Indústria Farmacêutica e Cosmética;
- Etc.

PROPRIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

COR	VERDE, AZUL, CINZA MÉDIO, VERMELHO, BEGE
Vida útil, misturado a 25°C	15-20 Minutos
Tempo de cura a 25°C	Repintura 3-5 Horas Tráfego Leve 7-8 Horas Liberação para trabalho 12 Horas
Peso específico A+B+C	2,1625 g/cm³
Resistência à tração ASTM C 307	6,67 MPa
Resistência à compressão ASTM C 579	44,3 MPa
Resistência à flexão ASTM C 307	11,26 MPa
Coefficiente de expansão térmica	<38 PPM
Dureza ASTM D2240	74
Reação ao Fogo	Bfl - s1
Resistência a tração ASTM 7234	3,8 MPa
Resistência ao impacto	IR4
Resistência à abrasão ASTM D4060	46 mgs
Resistência ao escorregamento ASTM E303	0.8 DCOFi
Temperatura de serviço na aplicação de 9mm	-45°C a 130°C

LIMITAÇÕES

O substrato deve ser estruturalmente sólido, coeso e limpo, isento de qualquer contaminante que possa prejudicar a adesão. Não aplique em temperaturas abaixo de 4°C ou acima de 32°C ou quando a umidade relativa for superior a 85%.

Não indicada a aplicação do FasTop Multi Screed TG69 sobre: concreto de baixa coesão, asfáltico ou betuminoso, ladrilho vidrado ou tijolo não poroso, ladrilho ou magnesita, cobre, alumínio, madeira macia, revestimentos existentes de epóxi, poliéster ou composição de uretano, membranas elastoméricas, reforçado com fibra compósitos de poliéster (FRP).

Não aplique em concreto úmido ou em reparos modificados com polímero com teor de umidade superior a 10%.

Não aplique no concreto se a temperatura estiver acima de 3°C do ponto de orvalho. Proteja o substrato de condensações que possam cair sobre o piso no momento da aplicação e durante a cura do produto.

- Não aplique sobre superfícies suspensas.
- Não é indicado para execução de bordas.
- Não fracione os componentes que compõe o kit do FasTop Multi Screed TG69.
- Não efetuar a mistura dos componentes manualmente.
- Não aplique o material em substratos com baixa coesão ou com presença de trincas/rachaduras.

A resistência química total é alcançada após uma cura de sete (7) dias. Para o uso em situações de resistência química específica, consulte o Departamento de Assistência Técnica da Sherwin-Williams Brasil.

INSTALAÇÃO

Os materiais da Sherwin-Williams FasTop Multi, só devem ser instalados por Equipes Profissionais homologadas e treinadas. As informações abaixo devem ser usadas como Guia de aplicação do FasTop Multi Screed TG69 Argamassado. Contate o Departamento de Serviços Técnicos da Sherwin-Williams Brasil para esclarecimento de dúvidas e orientações antes da aplicação.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE - CONCRETO

Sherwin-Williams FasTop Multi Screed TG69 Uretano Argamassado é normalmente aplicado ao concreto, mas pode ser aplicado com sucesso em aço ferroso macio. Contaminantes de superfície e / ou pontos com baixa coesão, devem ser removidos para garantir a adesão adequada ao substrato.

As superfícies de concreto devem tratadas com abrasivos adequados para remover todos os contaminantes da superfície. Pode ser adotado o processo de lixamento com Politriz utilizando insertos diamantados Zero, fresa mecânica ou Jateamento com granalhas. O concreto preparado deve ter um perfil de superfície igual a CSP 4-6, conforme a Norma ICRI- CSP.

O substrato deverá estar totalmente isento de contaminantes oleosos e/ou químicos, de maneira a não prejudicar a perfeita aderência do sistema FasTop Multi Screed TG69 aplicado. Os substratos necessitam de pontos de reforço para o travamento do revestimento, situados em todos pontos de descontinuidade do revestimento ou interferências, como em: juntas, ralos, canaletas, rodapés, pilares, trincas, fissuras, etc.

Após a preparação inicial, inspecione o concreto em busca de presença de sujidades oleosas, resíduo de poeiras, buracos, desníveis e outras imperfeições. As saliências devem ser niveladas enquanto os "buracos ou desníveis" necessitam de preenchimentos através de estucamentos com o sistema FasTop Multi Screed TG69.

Para maiores recomendações, consulte o Departamento de Assistência Técnica da Sherwin-Williams Brasil.

INFORMAÇÕES DE APLICAÇÃO - PERFIL DE PREP DE SUPERFÍCIE CSP 4-6

VOC MISTURADO	ETAPA DE APLICAÇÃO	MATERIAL	RAZÃO MISTURADA	COBERTURA TEÓRICA POR REVESTIMENTO DE CONCRETO	EMBALAGEM
<50 g/L 0	Rodapé	FasTop Multi Rodapé Agregado	2.0 kg Mix (A+B) 10 kg	4,5 a 6 metros linear a 3mm @ 10cm rodapé e raio 2,5cm	2.0 kg + 10 kg
<75 g/L	Primer Opcional	3477	2:1	25 m² / gal	3 ou 15 galões
<50 g/L 0	Argamassado	FasTop Multi TG69 Agregado	5.0 kg Mix (A+B) 25 kg	2,3 m² / kit @ 6mm 1,5 m² / kit @ 9mm	5.0 kg 25 kg

TEMPERATURA DE SERVIÇO

Ao longo do processo de aplicação, a temperatura do substrato deve ser de mínima de 4°C e máximo 32°C. A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. As aplicações em substratos de concreto devem ocorrer enquanto a temperatura estiver caindo para diminuir a liberação de gases. O material não deve ser aplicado sob luz solar direta. Proteja o material do congelamento antes da instalação.

CONDIÇÕES EXTREMAS

As condições ideais para misturar e aplicar o FasTop Multi Screed TG69 são entre mínima de 4°C e máximo 32°C. Não aplique quando as temperaturas estiverem abaixo de 5°C. FasTop Multi Screed TG69 tem uma vida útil muito curta acima de 32°C.

TEMPERATURAS FRIAS ABAIXO DE 4°C

Mantenha os materiais armazenados e misture-os em condições de 15°C a 21°C. Proteja a área de aplicação com uma cobertura ou tenda. Utilize chamas para aumento da temperatura do concreto imediatamente antes da aplicação. Também é indicado o uso de ventiladores de ar quente para aumentar a temperatura sob uma cobertura ou tenda. Manter a temperatura do ar por pelo menos 4-6 horas após finalizada a aplicação. Aguarde um período mais longo para que o FasTop Multi Screed TG69 alcance uma resistência operacional (24-48 horas, dependendo do substrato e da temperatura do ar ambiente).

TEMPERATURAS QUENTES ACIMA DE 32°C

Mantenha os materiais armazenados e misture-os em ambientes com temperatura entre 15°C a 21°C. Não acondicione o FasTop Multi Screed TG69 sob a luz direta do sol. Proteja o kit com lona ou material similar. Executar a aplicação nas temperaturas mais amenas do dia: início da manhã ou final da tarde. De preferência à noite se as temperaturas diurnas forem extremas.

JUNTAS DE EXPANSÃO

Juntas de expansão devem ser fornecidas nos substratos na interseção de materiais diferentes. Isole áreas sujeitas a tensões térmicas, movimentos vibracionais ou em torno de colunas de suporte de cargas e em anéis de vedação de vasos. Todas as rachaduras devem ser tratadas e preenchidas com FasTop Multi Screed TG69 antes da aplicação no piso. Grandes fissuras podem exigir tratamento nas juntas de expansão com um selante elastomérico.

COVE BASE

MISTURA E APLICAÇÃO:

O Rodapé deve ser instalado antes da aplicação do piso. Delimitar o rodapé (piso e paredes) com cortes rasos e fita adesiva de boa qualidade garantem a boa estética do mesmo.

MISTURA: Não é recomendado o fracionamento dos kits, pois, para não prejudicar a mistura adequada entre pigmentos e agregado. Necessário batedores potentes e fortes de mínimo de 1600 Watts de potência. Misture a Parte A com 1 embalagem de cor até ficar uniforme. Adicione a Parte B e misture. Adicione lentamente o Componente C agregado e homogeneíze até que a mistura esteja uniforme.

Despeje imediatamente o material misturado do “balde”, no comprimento junto à parede. Preencher o espaço delimitado do rodapé com a fita crepe através do auxílio de “colher de pedreiro”. Não se preocupe com as marcas da espátula neste momento; O material misturado precisará ser consumido em aproximadamente 20 minutos, dependendo da temperatura. Com a Desempenadeira de Ângulo, promover a curvatura do rodapé conforme especificação de altura e raio. O uso de ferramenta menor que as medidas especificadas para a obtenção do rodapé, pode resultar na perda do raio e prejudicar a “amarração” entre piso e rodapé. Umedecer levemente a Desempenadeira de ângulo com água ou com os diluentes 198972/198920 que auxiliará que a mistura não fique aderida na espátula durante a execução do rodapé. Não use álcool isopropílico. Remova cuidadosamente a fita e faça o acabamento das bordas ásperas. Instale o piso quando o rodapé estiver firme e de firme ao toque, cerca de 2 ½ a 3 horas depois de aplicado.

FERRAMENTAS NECESSÁRIAS: Desempenadeira de Ângulo, colher de pedreiro, espátulas de pedreiro, fita crepe de boa aderência.

FASTOP MULTI TG69 (ARGAMASSADO): Pré-misture FasTop Multi Screed TG 69 Parte A para dispersar qualquer residual de sedimentação. Em 1 balde de fundo plano, misture o FasTop CP Color Pack com a Parte A e em seguida adicionar o FasTop Multi Screed TG69 Part B, mantendo a agitação constante. Adicione 25kg do Componente C agregado e misture por mais 30 a 60 segundos de maneira a obter a mistura uniforme e homogênea.

ARGAMASSA - APLICAÇÃO: Imediatamente após o término da mistura, em até 3 minutos, espalhe manualmente ou com o Carrinhos de Argamassa, diretamente sobre o substrato ou primer, ligeiramente mais espesso que a espessura necessária. Se necessário, auxilie no nivelamento com uma espátula ou desempenadeira de aço lisa. De acordo com as características de superfície desejada (antiderrapante/liso) podemos fazer o acabamento utilizando rolo de lã (cerdas 5 mm) ou rolo de textura líquida. Quando uma resistência à derrapagem mais pronunciada for especificada será necessária a aspersão de material antiderrapante na superfície antes de curar para incorporar o agregado antiderrapante no piso. Promover a demão da pintura após a camada antiderrapante estiver endurecida suficientemente a suportar o caminhar sobre o filme, sem afundamentos ou formação de marcas de pés. Consultar a Assistência Técnica SHW.

LIMPEZA

Limpe os equipamentos de mistura e aplicação imediatamente após o uso. Use diluentes como: 198920, 198972 ou 198976. Observe todas as precauções contra incêndio e saúde ao manusear ou armazenar solventes.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a folha de SDS antes de usar. Os dados técnicos e as instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o seu representante Sherwin-Williams Brasil para dados técnicos e instruções adicionais

ARMAZENAMENTO DE MATERIAL

Armazene os materiais em um ambiente com temperatura controlada (5°C a 32°C) e com proteção de umidade ambiente ou do substrato, sem a exposição a luz solar direta. Mantenha resinas, endurecedores e solventes separados uns dos outros e longe de fontes de ignição.

MANUTENÇÃO

A inspeção ocasional do material instalado e os reparos localizados podem prolongar a vida útil do sistema. Para obter informações específicas, entre em contato com o Departamento de Assistência Técnica da Sherwin-Williams Brasil.

AVISO LEGAL

As informações e recomendações estabelecidas neste documento são baseadas em testes conduzidos pela Sherwin-Williams Company ou em nome dela. As informações e recomendações aqui estabelecidas estão sujeitas a alterações e referem-se ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte a Assistência Técnica Sherwin-Williams Brasil para obter as informações de dados do produto e o boletim de aplicação mais recentes.

GARANTIA

A Sherwin-Williams Company garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação, de acordo com os procedimentos de controle de qualidade da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso, conforme determinado pela Sherwin-Williams Brasil.

NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA PELA SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR FUNCIONAMENTO DA LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM.

O DIFERENCIAL SHERWIN-WILLIAMS

A Sherwin-Williams High Performance Flooring oferece aos clientes: atendimento com profissionais especializados de classe mundial, serviço técnico e de especificações de acordo com cada necessidade, bem como, suporte incomparável da equipe comercial regional e da Assistência Técnica.