



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA

HEAT-FLEX[®] 1200 PLUS

REVESTIMENTO DE MATRIZ MULTIPOLIMÉRICA INORGÂNICA

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

HEAT-FLEX 1200 PLUS é um revestimento de última geração, bicomponente, óxido de ferro micáceo, revestimento de matrix multipolimérica (IMM) inerte aprimorado que supera as alternativas em anticorrosivo e resistência mecânica, combatendo a corrosão sob isolamento (CUI) e em aplicações de alta temperatura.

- Resistente à corrosão sob isolamento e rachaduras por corrosão sob tensão, e está em conformidade com NACE SP0198:2017 Sistema CUI CS-6 e SS-5.
- Temperaturas operacionais da superfície de -196°C (-321°F) a 646°C (1200°F)

USOS RECOMENDADOS

Formulado como um 2K para aplicação no site de itens a granel onde a resistência a danos é necessária. Pode ser usado direto em aços carbono ou inoxidáveis, simplificando as especificações de revestimento para tubulações e acessórios de processo. Oferece proteção contra corrosão de longo prazo em usinas de energia, petróleo & gas e fabricas de produtos químicos, bem como instalações offshore. Adequado para uso em superfícies não isoladas ou sob isolamento térmico e para a proteção de tubulações e equipamentos criogênicos. Para manutenção de áreas em que não é necessária uma resistência ao dano mecânico, pode ser aplicado como monocomponente.

DADOS DO PRODUTO

Aspecto:	Baixo Brilho
Cor:	Cinza, Cinza Escuro, e Alumínio
Sólidos por Volume:	57% ± 2% (calculado)
VOC (EPA Method 24):	<420 g/L; 3.5 lb/gal
Proporção de Mistura:	1 galão Comp. A a 2 fl. oz. Comp. B

Espessura recomendada por camada:

	Mínima	Máxima
Úmida, micrometros (mils)	8.0 (200)	10.0 (250)
Seca, micrometros (mils)	4.0 (100)	6.0 (150)
~Rendimento sq.ft/gal (m²/L)	228 (5.6)	152 (3.7)

Rendimento teórico **sq.ft/gal** **912** (22.3)
(m²/L) @ 1 mil/ 25 microns dft

Nota: Aplicação com pincel ou rolo pode exigir várias camadas para atingir a espessura máxima do filme e uniformidade de aparência.

Vida útil em estoque: 12 meses, sem abrir a 25°C (77°F).
Armazene dentro de casa à 4,5°C (40°F) a 38°C (100°F).

Ponto de infalção: 31°C (87°F) SETA

Diluição*: Apenas aplicação quente

Limpeza:** 198.905

Peso: 16.1 ± 0.3 LB/gal; 1.93 Kg/L

*Consulte a seção de notas adicionais para obter detalhes sobre a aplicação a quente. Não reduza para aplicações ambientais, pois pode afetar a construção, aparência e adesão do filme.

Tempo Médio De Secagem @ 8.0 mils úmido (200 microns):

	10°C (50°F)	25°C (77°F)	49°C (120°F)
		50% RH	
Toque:	30 minutos	20 minutos	10 minutos
Pegajosidade:	90 minutos	60 minutos	30 minutos
Repintura:	3 horas	2 horas	1 hora
Manuseio:	24 horas*	24 horas	24 horas
Vida útil:	24 horas	24 horas	24 horas
Tempo de indução:	Nenhum		

**A construção de um filme mais alto afeta a velocidade de cura e aumenta o tempo de envio em temperaturas mais baixas*

O tempo de secagem depende da temperatura, umidade e espessura do filme.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e livres de contaminação. Antes da aplicação do revestimento, as superfícies devem ser avaliadas e tratadas de acordo com a ISO 8504:2000. O óleo e a graxa devem ser removidos de acordo com a limpeza com solvente SSPC-SP1.

Preparação mínima recomendada da superfície:

Ferro & Aço: Recomendado: Limpeza por jateamento abrasivo para Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP10/NACE 2, perfil de 1.5-2.5 mil (40-63 microns)

Aceitável: SSPC-SP11, perfil de 1.0-2.5 mil (25-63 microns)

Aço Inoxidável: SSPC-SP17 para alcançar um perfil de 1-2 mils (25-50 microns)



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA

HEAT-FLEX® 1200 PLUS

REVESTIMENTO DE MATRIZ MULTIPOLIMÉRICA INORGÂNICA

APLICAÇÃO	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO									
<p>Equipamento Airless Spray Bomba.....30:1 Pressão.....2700-3000 psi (186-207 bar) Mangueira.....3/8" ID (9.5 mm) Bico017-.019" (0.43-0.48 mm) Filtro60 mesh</p> <p>Pulverizador Convencional PistolaGraco 700N Ponta de Fluido045-.055" (1.14-1.40 mm) Capa de ar.....20 cfm Pressão de Atomização50 psi (3 bar) Pressão do Fluido20-30 psi (1-2 bar)</p> <p>Brush Brush.....China Bristle</p> <p>Roller Cover1/2" woven with solvent resistant core</p> <p>Se o equipamento de aplicação específico não estiver listado acima, o equipamento equivalente pode ser substituído.</p>	<p>Temperatura: Superfície: 10°C (50°F) mínimo, 260°C (500°F) máximo Ar e Material: 10°C (50°F) mínimo, 49°C (120°F) máximo</p> <p>Umidade Relativa: 85% máximo</p>									
	<p>APROVAÇÕES</p> <ul style="list-style-type: none">• Adequado para uso em instalações inspecionadas pelo USDA• Atende aos requisitos do USDA para contato incidental									
	<p>NOTAS ADICIONAIS</p> <p>Ao usar a aplicação de spray, use uma sobreposição de 50% com cada passagem da pistola para evitar feriados, áreas nuas e furos. Se necessário, pulverize em ângulo reto.</p> <p>As taxas de espalhamento são calculadas com base em sólidos volumétricos e não incluem um fator de perda de aplicação devido ao perfil da superfície, rugosidade ou porosidade da superfície, habilidade e técnica do aplicador, método de aplicação, várias irregularidades da superfície, material perdido durante a mistura, derramamento, desbaste, condições climáticas e acúmulo excessivo de filme.</p> <p>Aplicação a quente: Reduza até 5% em volume com 198.913 e aplique o revestimento em várias passagens finas para permitir que o solvente escape e evitar a formação de bolhas. Deixe pelo menos 15-20 minutos entre cada demão. Se ocorrer formação de bolhas, escove imediatamente com uma escova de cerdas de porcelana.</p> <p>Se um teste de adesão for necessário para um projeto, faça-o aplicando um remendo de teste de 2-3 pés quadrados. Deixe secar uma semana antes de verificar a adesão usando ASTM D6677 ou padrão similar.</p> <p>Para evitar o bloqueio do equipamento de pulverização, limpe o equipamento antes de usar ou antes de períodos de inatividade prolongados com 198.905.</p> <p>Pequenas mudanças de cor podem ser exibidas em serviço exposto, mas não afetarão o desempenho.</p> <p>O excesso de pulverização seca até virar pó removível em alturas ≥ 9 pés a 77°F (25°C) e 50% de umidade relativa. Os resultados variam de acordo com as condições ambientais.</p> <p>Para áreas de soldadura e pequenas reparações de retoques, a limpeza de ferramentas elétricas de acordo com o SSPC-SP11 é adequada. O desempenho ideal será alcançado com um perfil de superfície mínimo de 50 microns (2 mils).</p>									
<p>SISTEMAS RECOMENDADOS</p> <table border="1"><thead><tr><th>Tempo de Secagem do Filme / ct.</th><th>Mils</th><th>(Microns)</th></tr></thead><tbody><tr><td>Aço carbono ou aço inoxidável - Atmosférico: 2 Cts. Heat-Flex 1200 Plus</td><td>4.0-6.0</td><td>(100-150)</td></tr><tr><td>Carbon Steel or Stainless Steel - Insulated Service: 2 Cts. Heat-Flex 1200 Plus</td><td>4.0-6.0</td><td>(100-150)</td></tr></tbody></table> <p>Não exceda o DFT máximo recomendado. Pode afetar a adesão.</p>	Tempo de Secagem do Filme / ct.	Mils	(Microns)	Aço carbono ou aço inoxidável - Atmosférico: 2 Cts. Heat-Flex 1200 Plus	4.0-6.0	(100-150)	Carbon Steel or Stainless Steel - Insulated Service: 2 Cts. Heat-Flex 1200 Plus	4.0-6.0	(100-150)	
Tempo de Secagem do Filme / ct.	Mils	(Microns)								
Aço carbono ou aço inoxidável - Atmosférico: 2 Cts. Heat-Flex 1200 Plus	4.0-6.0	(100-150)								
Carbon Steel or Stainless Steel - Insulated Service: 2 Cts. Heat-Flex 1200 Plus	4.0-6.0	(100-150)								
<p>Os sistemas listados acima são representativos do uso do produto, outros sistemas podem ser apropriados.</p>										
<p>GARANTIA</p> <p>A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso, conforme determinado pela Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA PELA SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR FORÇA DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM.</p>	<p>SAÚDE E SEGURANÇA</p> <p>Consulte a folha FDS antes de usar.</p> <p>Os dados técnicos e instruções publicados estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com seu representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.</p>									
	<p>RESPONSABILIDADE</p> <p>As informações e recomendações estabelecidas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes conduzidos por ou em nome da Sherwin-Williams. Tais informações e recomendações aqui estabelecidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto anunciado no momento da publicação. Consulte seu representante da Sherwin-Williams para obter a Ficha Técnica do Produto mais recente.</p>									