



Protective
&
Marine
Coatings

ADMIRAL ESMALTE BR

ACABAMENTO ALQUÍDICO BRILHANTE

Comp. A 142....

Revisado: 07 de outubro, 2025

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

ADMIRAL ESMALTE é uma tinta de acabamento alquídica modificada com resina fenólica, monocomponente.

É um acabamento brilhante de excelente aspecto decorativo, alto poder de cobertura e fácil aplicação.

Largamente utilizado em indústrias, por sua qualidade superior à dos esmaltes sintéticos de uso doméstico.

Para componentes expostos em ambientes rurais, urbanos ou marítimos abrigados

Atende a Norma PETROBRÁS N-2492 B.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Brilhante
Cor:	Cores diversas (sob consulta)
Sólidos por volume:	43 ± 2%
Sólidos por peso:	58 ± 2%
VOC (Met. EPA 24):	<445 g/L

Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Úmido micrometros (mils):	60 (2,3)	70 (2,7)
Seco micrometros (mils):	25 (1,0)	30 (1,2)

Rend. Teórico (m²/L)

@ 25 µm de espessura: 17,2

NOTA: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Tempos de Secagem a 50%UR

	16°C	25°C	32°C
Manuseio:	48 horas	32 horas	24 horas
Repintura:			
mínimo:	24 horas	18 horas	12 horas
máximo:	5 dias	3 dias	2 dias
Cura Final:	10 dias	7 dias	5 dias

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme.

ADMIRAL ESMALTE seca por oxidação.

Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura da demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme.

Armazenamento: 60 meses, sem abrir.

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C

Diluição/Limpeza: Diluente 198.905

USOS RECOMENDADOS

Aplicação com espessuras de 50 a 60 micrometros (em duas demãos), sobre primer recomendado na pintura nova ou de manutenção, de:

- Estruturas
- Máquinas
- Bombas e Motores
- Pontes Rolantes
- Parte externa do costado de tanques ou outros equipamentos expostos em ambientes de baixa e média agressividade.

*Não recomendado para serviços de imersão, ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou derrames de solventes;
Não recomendado para exposição direta a ácidos ou bases.*

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:

Temperatura máxima de 90°C

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60 °C.

Nota: Algumas cores, como vermelho, laranja e amarelo, podem exigir demãos adicionais para garantir uma cobertura uniforme, especialmente se aplicadas sobre primers com um contraste de cor significativo. Quando aplicada em períodos de umidade relativa do ar elevada, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos, pode ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FDS antes de usar.

Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

RESPONSABILIDADE

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.



Protective
&
Marine
Coatings

ADMIRAL ESMALTE BR

ACABAMENTO ALQUÍDICO BRILHANTE

Comp. A 142....

BOLETIM DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.

Aplicar sobre o primer recomendado

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

Preparação Padrão de Superfícies

	Condição da Superfície	ISO 8501-1	SSPC	NACE	ABNT NBR 7348	ABNT NBR 15239
		SIS 05 5900				
Metal Branco	Graus A, B, C e D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3	
Metal Quase Branco	Graus A, B, C e D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½	
Jato Comercial	Graus B, C e D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2	
Jato Brush-Off	Graus B, C e D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1	
Limpeza Manual	Ferrugem	C St 2	SP 2	-	C St 2	
	Ferrugem e Pites	D St 2	SP 2	-	D St 2	
Limpeza Mecânica	Ferrugem	C St 3	SP 3	-	C St 3	
	Ferrugem e Pites	D St 3	SP 3	-	D St 3	

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura: 5°C mínimo, 50°C máximo (ar, superfície).
Superfície deve estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho.

Temperatura da Tinta: 5°C mínimo, 35°C máximo

Umidade relativa: 10% a 85% máxima.

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do produto. Se houver necessidade de alguma diluição, verificar a legislação regional de VOC e compatibilidade com meio ambiente e condições de aplicação do produto.

Diluição/ Limpeza.....Diluyente 198.905

Equipamento Airless

Pressão.....1800 – 2000 psi
Mangueira.....1/4" Diâmetro interno
Bico.....0,013" – 0,015"
Filtro.....Malha 60
Diluição.....não necessária

Equipamento Convencional

Pistola.....JGA 502/3 Devilbiss
Bico / Capa.....FX / 704
Pressão de atomização.....50 psi
Pressão Fluido.....30 psi
Diluição.....Se necessário, até 15% em volume

Trincha

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo

usar rolo de lã de carneiro ou de lã sintética resistente a solventes

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Homogeneização :

Agite a tinta vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o diluyente.

Aplicação :

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.