



Protective & Marine Coatings

SUMADUR 2628

ACABAMENTO EPÓXI POLIAMIDA

Comp. A 230.....
Comp. B 230.9000

Revisado: 07 de outubro, 2025

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SUMADUR 2628 é uma tinta epóxi para acabamento de alta espessura, bicomponente, curada com poliamida.

Pode ser aplicada, a pistola com 200 a 240 micrometros em uma única demão.

Tinta de acabamento para proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono expostas em meios agressivos com alta concentração de umidade e névoa salina.

Atende a Norma **PETROBRAS N-2628 B**.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Semi- brilhante
Cor:	Branco e outras cores
Sólidos por volume:	82 ± 2%, mistura
Sólidos por peso:	89 ± 2%, mistura
VOC (Met. EPA 24):	<162 g/L
Proporção de Mistura:	3,7 : 1 em volume 6,7 : 1 em peso

Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Úmido micrometros (mils):	250 (9,8)	300 (11,8)
Seco micrometros (mils):	200 (8,0)	240 (9,5)

Rend. Teórico (m²/L)

@ 200 µm de espessura: 4,1

NOTA: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Tempos de Secagem a 50%UR

	16°C	25°C	32°C
Manuseio:	24 horas	16 horas	10 horas
Repintura:			
mínimo:	24 horas	16 horas	8 horas
máximo:	72 horas	48 horas	24 horas
Cura Final:	15 dias	10 dias	7 dias

Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme.

Vida útil da mistura: --- 2 horas ---

Tempo de Indução: --- 15 minutos ---

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Armazenamento: Comp. A: 24 meses, sem abrir.
Comp. B: 24 meses, sem abrir.

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C

Diluição/Limpeza: Diluente 198.951 ou 198.968

USOS RECOMENDADOS

Para a aplicação sobre primer recomendado, na pintura de :

- Equipamentos e instalações expostas a atmosferas marítimas, plataformas de prospecção e produção de petróleo;
- Máquinas, motores, painéis elétricos ou outros equipamentos expostos em ambientes internos

Não recomendada para serviços de imersão em ácidos.

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:

Temperatura máxima de 120°C

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60 °C.

Como qualquer tinta epóxi, SUMADUR 2628 sofre calcinação quando exposta ao intemperismo (ação do sol e da chuva).

Nota: Algumas cores, como vermelho, laranja e amarelo, podem exigir demãos adicionais para garantir uma cobertura uniforme, especialmente se aplicadas sobre primers com um contraste de cor significativo. Quando aplicada em períodos de umidade relativa do ar elevada, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos, pode ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FDS antes de usar.

Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

RESPONSABILIDADE

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.



Protective & Marine Coatings

SUMADUR 2628 ACABAMENTO EPÓXI POLIAMIDA

Comp. A 230.....
Comp. B 230.9000

BOLETIM DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.

Aplicar sobre o primer recomendado no sistema de pintura

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

Preparação Padrão de Superfícies					
	Condição da Superfície	ISO 8501-1 SIS 05 5900	SSPC	NACE	ABNT NBR 7348 ABNT NBR 15239
Metal Branco	Graus A, B, C e D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal Quase Branco	Graus A, B, C e D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Jato Comercial	Graus B, C e D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Jato Brush-Off	Graus B, C e D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpeza Manual	Ferrugem	C St 2	SP 2	-	C St 2
	Ferrugem e Pites	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpeza Mecânica	Ferrugem	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Ferrugem e Pites	D St 3	SP 3	-	D St 3

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura: 5°C mínimo, 50°C máximo (ar, superfície).
Superfície deve estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho.
Temperatura da Tinta: 5°C mínimo e 35°C máximo
Umidade relativa: 10% a 85% máxima.

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do produto. Se houver necessidade de alguma diluição, verificar a legislação regional de VOC e compatibilidade com meio ambiente e condições de aplicação do produto.

Diluição/ Limpeza:.....Diluyente 198.951 ou 198.968

Equipamento Airless

Pressão.....2100 – 2400 psi
Mangueira.....1/4" Diâmetro interno
Bico.....015" – .019"
Filtro.....Malha 60
Diluição.....não necessário

Equipamento Convencional

Se recomenda filtro de óleo e umidade na linha de ar

Pistola.....JGA 502/3 Devilbiss
Bico / Capa.....EX / 704
Pressão de atomização.....50 psi
Pressão Fluido.....30 psi
Diluição.....Se necessário, até 10% em volume

Trincha

Trincha Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo

Usar rolo de lã de carneiro ou de lã sintética resistente a solvente

Nota: não recomendado para pintura interna de tanques

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Mistura:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.

Adicionar o diluente somente após a mistura dos componentes estiver completa.

Nota: Para aplicação por trincha, preparar apenas a quantidade a ser usada durante o período de vida útil da mistura do produto.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura



**Protective
&
Marine
Coatings**

SUMADUR 2628

ACABAMENTO EPÓXI POLIAMIDA

Comp. A 230.....
Comp. B 230.9000