



Protective
&
Marine
Coatings

SUMATANE HB SEMIBRILHO

Poliuretano Acrílico Alifático de Alta Espessura

Comp. A 185.....

Comp. B 185.900

Revisado: 07 de outubro, 2025

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SUMATANE HB SEMI-BRILHO é um poliuretano acrílico alifático de alta espessura, bicomponente.

É uma tinta de acabamento, de baixo teor de compostos orgânicos voláteis (Low VOC), que proporciona baixo custo por m². Pode ser aplicada com espessuras de 75 a 125 micrometros, sem problemas de cobertura ou de alastramento.

Tem excelente resistência ao intemperismo, flexibilidade e dureza para resistir às mais severas condições de trabalho. É facilmente aplicável por pulverização, ótimo alastramento e excelente aparência final.

Aplicado sobre primer epóxi, compõe um sistema de alto desempenho, para qualquer serviço de proteção anticorrosiva em áreas industriais ou marítimas.

Atende à Norma Eletronuclear ES/3/0237/4900/N90298. Rev. 02 – ETN VIII ga hb1.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Semi-Brilhante
Cor:	Branco e outras cores
Sólidos por volume:	70 ± 2%, mistura, calculado
Sólidos por peso:	83 ± 2%, mistura
VOC (Met. EPA 24):	<282 g/L
Proporção de Mistura:	6,7 : 1 em volume 10,3 : 1 em peso

Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Úmido micrometros (mils):	110 (4,3)	180 (7,1)
Seco micrometros (mils):	75 (3,0)	125 (5,0)

Rend. Teórico (m²/L)

@ 75 µm de espessura: 9,3

NOTA: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Tempos de Secagem a 50%UR

	16°C	25°C	32°C
Manuseio:	16 horas	10 horas	4 horas
Repintura:			
mínimo:	10 horas	6 horas	2 horas
máximo:	96 horas	48 horas	24 horas
Cura Final:	7 dias	4 dias	1 dia

Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme.

Vida útil da mistura: --- 4 horas ---

Tempo de Indução: --- 15 minutos ---

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Armazenamento: Comp. A: 36 meses, sem abrir.
Comp. B: 12 meses, sem abrir.

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C

Diluição/Limpeza: Diluente 198.917 ou 198.904

USOS RECOMENDADOS

Aplicação em superfícies pintadas com primers ou intermediários epóxi, em:

- Painéis elétricos
- Transformadores
- Estruturas
- Telhas de aço galvanizado
- Parte externa de tanques
- Outros equipamentos ou instalações

Expostos em ambientes industriais agressivos, tais como:

- Fábricas de Papel e Celulose
- Siderúrgicas
- Indústrias Químicas e Petroquímicas
- Plataformas de Exploração de Petróleo

Nota: Os pigmentos que compõem algumas cores são sensíveis à ação dos ácidos e bases, e sofrem alteração da cor. Quando desejadas tais resistências, consultar a Sherwin-Williams para fornecer o produto com pigmentação especial que resista às condições específicas.

Não recomendado para serviços de imersão.

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:

Temperatura máxima de 90°C

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60 °C.

Nota: Algumas cores, como vermelho, laranja e amarelo, podem exigir demãos adicionais para garantir uma cobertura uniforme, especialmente se aplicadas sobre primers com um contraste de cor significativo. Quando aplicada em períodos de umidade relativa do ar elevada, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos, pode ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FDS antes de usar.

Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

RESPONSABILIDADE

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.



Protective
&
Marine
Coatings

SUMATANE HB SEMIBRILHO

Poliuretano Acrílico Alifático de Alta Espessura

Comp. A 185.....

Comp. B 185.900

BOLETIM DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.

Aplicar sobre o primer recomendado no sistema de pintura.

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

Preparação Padrão de Superfícies

	Condição da Superfície	ISO 8501-1 SIS 05 5900	SSPC	NACE	ABNT ABNT NBR 7348 ABNT NBR 15239
Metal Branco	Graus A, B, C e D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal Quase Branco	Graus A, B, C e D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Jato Comercial	Graus B, C e D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Jato Brush-Off	Graus B, C e D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpeza Manual	Ferrugem	C St 2	SP 2	-	C St 2
	Ferrugem e Pites	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpeza Mecânica	Ferrugem	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Ferrugem e Pites	D St 3	SP 3	-	D St 3

INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura: 5°C mínimo, 50°C máximo (ar, superfície).
Superfície deve estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho.
Temperatura da Tinta: 5°C mínimo e 35°C máximo
Umidade relativa: 10% a 85% máxima.

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do produto. Se houver necessidade de alguma diluição, verificar a legislação regional de VOC e compatibilidade com meio ambiente e condições de aplicação do produto.

Diluição/ Limpeza:.....Diluyente 198.917 ou 198.904

Equipamento Airless

Pressão.....2400 psi
Mangueira.....1/4" Diâmetro interno
Bico......015" - .019"
Filtro.....Malha 60
Diluição.....não necessário

Equipamento Convencional

Se recomenda filtro de óleo e umidade na linha de ar

Pistola.....JGA 502/3 Devilbiss
Bico / Capa.....EX / 704
Pressão de atomização.....50 psi
Pressão Fluido.....30 psi
Diluição.....Se necessário, até 20% em volume

Trincha

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo

Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintéticas resistente a solventes

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Mistura:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

Nota: Para aplicação por trincha, preparar apenas a quantidade a ser usada durante o período de vida útil da mistura do produto.

Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura