

FASTOP™ MULTI SCREED RS69

Sherwin-Williams FasTop Multi Screed RS69 é um Uretano Cimentício espatulado de quatro componentes. É ideal para áreas sujeitas a cargas mecânicas ou agressões químicas severas da indústria de alimentos e bebidas em geral nos locais de alto trânsito de “carrinhos”, paleteiras, empilhadeiras. Também é indicado para áreas de recebem limpeza a quente sujeitas a exposição de vapores químicos.

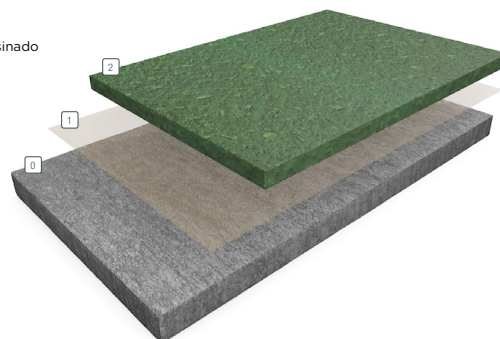
BENEFÍCIOS

- Pode ser aplicado em concreto “verde”
- Rápido retorno ao trabalho
- A base de água
- Adere ao substrato ligeiramente úmido
- Resistente ao choque térmico
- Nenhum teste de emissão de vapor de umidade é necessário
- Suporta ciclos de congelamento / descongelamento
- Ampla faixa de temperatura de serviço (-45 °C a 130 °C)
- Primer e acabamento opcionais
- Alta resistência ao impacto
- Uso interno ou externo

PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA

24 HORAS DE EXPOSIÇÃO A 22 °C	RESULTADO
SE = Sem efeito ED = Enfraquecimento / Descoloração	
Alcool	SE
Etilenoglicol	SE
Gorduras, óleos e açúcares	SE
Gasolina, diesel e querosene	SE
Ácido clorídrico (10%)	ED
Ácido láctico (leite)	SE
Óleos Minerais	SE
A maioria dos solventes orgânicos	SE
Ácido muriático	SE
Ácido nítrico (10%)	ED
Ácido nítrico (70%)	ED
Acetato PM	SE
Ácido fosfórico (25%)	ED
Hidróxido de potássio (<50%)	SE
Hidróxido de sódio (50%)	SE
Ácido sulfúrico (25%)	SE
Água	SE
Xileno	SE

- 2 Espatulado:**
FasTop Multi RS69
- 1 Primer (opcional):**
Emulsão Epoxi a base água GP3477
- 3 Substrato:**
Concreto / Concreto usinado



USOS

- Indústrias de Alimentos e Bebidas em geral;
- Fábricas de processamento de produtos químicos;
- Cozinhas comerciais e industriais;
- Laticínios e Bebidas Lácteas;
- Frigoríficos de carnes, frangos ou peixes;
- Fábricas de Bebidas, Sucos diversos e Polpas de Frutas;
- Fábricas de celulose e papel;
- Plantas de processamento de açúcar;
- Instalações de ETE e ETA;
- Hospitais e Laboratórios;
- Indústria Farmacêutica e Cosmética

PROPRIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

COR	VERDE, AZUL, CINZA MÉDIO VERMELHO, BEGE
Vida útil, misturado a 25 ° C	15-20 Minutos
Tempo de cura a 25 ° C	Repintura 3-5 Horas Tráfego Leve 7-8 Horas Liberação para trabalho 12 horas
Resistência à tração ASTM C 307	6.67 mpa
Resistência à compressão ASTM C 579	44.35 mpa
Resistência à flexão ASTM C 307	11.27 mpa
Coeficiente de expansão térmica	<38 PPM
Dureza ASTM D2240	74
Reação ao Fogo	Bfl - s1
Resistência a tração ASTM 7234	3.5 mpa
Resistência ao impacto	IR4
Resistência à abrasão ASTM D4060	46 mgs
Resistência ao escorregamento ASTM E303	0.8 DCOF
Temperatura de serviço na aplicação de 9mm	-45°C to 130°C

LIMITAÇÕES

O substrato deve ser estruturalmente sólido, coeso e limpo, isento de qualquer contaminante que possa prejudicar a adesão.

Não aplique em temperaturas abaixo de 4°C ou acima de 32°C ou quando a umidade relativa for superior a 85%. Não é indicada a aplicação do FasTop Multi Screed 69 sobre: concreto de baixa coesão, asfáltico ou betuminoso, ladrilho vitrado ou tijolo não poroso, ladrilho ou magnesita, cobre, alumínio, madeira macia, revestimentos existentes de epóxi, poliéster ou composição de uretano, membranas elastoméricas, reforçado com fibra compósitos de poliéster (FRP).

Não aplique em reparos modificados poliméricos com teor de umidade superior a 10% (ref. ASTM F2420).

Não aplique no concreto se a temperatura estiver acima de 3°C do ponto de orvalho.

Proteja o substrato de condensações que possam cair sobre o piso no momento da aplicação e durante a cura do produto.

- Não aplique sobre superfícies suspensas.
- Não é indicado para execução de bordas.
- Não fracione os componentes que compõe o kit do FasTop Multi Screed 69.
- Não efetuar a mistura dos componentes manualmente;
- Não aplique o material em substratos com baixa coesão ou com presença de trincas/rachaduras;

A resistência química total é alcançada após uma cura de sete (7) dias.

Para o uso em situações de resistência química específica, consulte o Departamento de Assistência Técnica da Sherwin-Williams Brasil.

Se for requerido o efeito liso, a aplicação do Primer GP 3477 será necessária.

INSTALAÇÃO

Os materiais da Sherwin-Williams FasTop Multi, só devem ser instalados por Equipes Profissionais homologadas e treinadas.

As informações abaixo devem ser usadas como Guia de aplicação do FasTop Multi Screed RS69.

Contate o Departamento de Serviços Técnicos da Sherwin-Williams Brasil para esclarecimento de dúvidas e orientações antes da aplicação.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE - CONCRETO

Sherwin-Williams FasTop Multi Screed RS69 é normalmente aplicado ao concreto, mas pode ser aplicado com sucesso em aço de baixo carbono e bloco de madeira. Contaminantes de superfície e / ou pontos com baixa coesão, devem ser removidos para garantir a adesão adequada ao substrato.

As superfícies de concreto devem ser tratadas com abrasivos adequados para remoção de todos os contaminantes.

Pode ser adotado o processo de lixamento com Politriz utilizando insertos diamantados Zero, fresa mecânica ou Jateamento com granalhas.

O concreto preparado deve ter um perfil de superfície igual a CSP 4-6, conforme a Norma ICRI- CSP.

O substrato deverá estar totalmente isento de contaminantes oleosos e/ou químicos, de maneira a não prejudicar a perfeita aderência do sistema FasTop Multi Screed RS69 aplicado.

Cortes no piso são necessários para travamentos; chanfros em cantos, detalhes, terminação de áreas, paradas técnicas também são indicadas.

Após a preparação inicial, inspecione o concreto em busca de presença de sujidades oleosas, resíduo de poeiras, buracos, desníveis e outras imperfeições.

As saliências devem ser niveladas enquanto os “buracos ou desníveis” necessitam de preenchimentos através de estucamentos com o sistema FasTop Multi Screed RS69.

Para maiores recomendações, consulte o Departamento de Assistência Técnica da Sherwin-Williams Brasil.

INFORMAÇÕES DE APLICAÇÃO - PERFIL DE PREP DE SUPERFÍCIE CSP 4-6

VOC MISTURADO	ETAPA DE APLICAÇÃO	MATERIAL	RAZÃO MISTURADA	COBERTURA TEÓRICA POR REVESTIMENTO DE CONCRETO	EMBALAGEM
0<50 g/L 0	Rodapé Opcional	FasTop Multi Rodapé Agregado	2.0 kg Mix (A+B) 10kg	4,5 a 6 metros linear a 3mm @ 10cm rodapé e raio 2,5cm	2.0 kg vendido apenas em embalagens de 10kg
<75 g/L	Primer Opcional GP3477	3477	2:1	25m2 / gal	3 ou 15 gals
<50 g/L 0	Argamassa Espatulado	FasTop Multi RS69 Aggregate	5.0 kg Mix (A+B) 20kg	2m2 /kit @ 6mm - 1,5m2 /kit @ 9mm	2 galões, 1 Color Pack, 1 saco de agregado (Kit: 25kg)

TEMPERATURA DE SERVIÇO

Ao longo do processo de aplicação, a temperatura do substrato deve ser de mínima de 4°C e máximo 32°C.

A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

As aplicações em substratos de concreto devem ocorrer enquanto a temperatura estiver caindo para diminuir a formação de bolhas.

O material não deve ser aplicado sob luz solar direta, se possível. Proteja o material do congelamento antes da instalação.

CONDIÇÕES EXTREMAS

As condições ideais para misturar e aplicar o FasTop Multi Screed 69 são entre mínima de 4°C e máximo 32°C.

Não aplique quando as temperaturas estiverem abaixo de 5°C, FasTop Multi Screed 69 tem uma vida útil muito curta acima de 32°C.

TEMPERATURAS QUENTES ACIMA DE 32° C

Mantenha os materiais armazenados e misture-os em ambientes com temperatura entre 15°C a 21°C.

Não acondicione o FasTop Multi Screed 69 sob a luz direta do sol.

Proteja o kit com lona ou material similar.

Executar a aplicação nas temperaturas mais amenas do dia: início da manhã ou final da tarde. De preferência à noite se as temperaturas diurnas forem extremas.

JUNTAS DE EXPANSÃO

Juntas de expansão devem ser fornecidas nos substratos na interseção de materiais diferentes.

Isole áreas sujeitas a tensões térmicas, movimentos vibracionais ou em torno de colunas de suporte de carga e em anéis de vedação de vasos.

Todas as rachaduras devem ser removidas e preenchidas com FasTop Multi Screed 69 antes da aplicação no piso.

Grandes fissuras podem exigir tratamento nas juntas de expansão com um selante elastomérico.

COVE BASE - OPCIONAL

MISTURA E APLICAÇÃO

Se necessário a aplicação do rodapé, consultar o System Guide do Cove Base.

ARGAMASSA

MISTURA E APLICAÇÃO

ARGAMASSA - MISTURA:

Pré-misture FasTop Multi Screed 69 Parte A para dispersar de qualquer residual de sedimentação.

Em um balde de fundo plano, misture o FasTop CP Color Pack com a Parte A e em seguida adicionar o FasTop Multi Screed 69 Part B, mantendo a agitação constante.

Adicione 20kg do Componente C agregado e misture por mais 1 minuto de maneira a obter a mistura uniforme e homogênea.

ARGAMASSA - APLICAÇÃO:

Imediatamente após o término da mistura, em até 3 minutos, espalhe manualmente utilizando rodo/desempenadeira dentada ou com o Carrinho de Argamassa, com alturas dos dentes ou régua dos carrinhos de acordo com as espessuras desejadas, sobre o piso (com aplicação do primer opcional), na espessura necessária e se necessário, efetue o adensamento usando desempenadeira de aço lisa.

De acordo com as características de superfície desejada (antiderrapante/liso), podemos utilizar rolo de lã, rolo de textura ou rolo fura bolhas.

Quando a condição antiderrapante mais rugosa for especificada será necessária a aspersão de material antiderrapante na superfície do FasTop Multi Screed 69 aplicado, antes de ocorrer a cura e para melhor penetração do agregado antiderrapante.

Promover a demão da pintura após a camada antiderrapante estiver endurecida suficientemente a suportar o caminhar sobre o filme, sem afundamentos ou formação de marcas de pés.

Consultar a Assistência Técnica SHW Brasil para maiores

LIMPEZA

Limpe os equipamentos de mistura e aplicação imediatamente após o uso. Use diluentes como: 198920, 198972 ou 198976.

Observe todas as precauções contra incêndio e saúde ao manusear ou armazenar solventes.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a folha de SDS antes de usar. Os dados técnicos e as instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o seu representante Sherwin-Williams Brasil para dados técnicos e instruções adicionais.

ARMAZENAMENTO DE MATERIAL

Armazene os materiais em um ambiente com temperatura controlada (5°C a 32°C) e com proteção de umidade ambiente ou do substrato, sem a exposição a luz solar direta.

Mantenha resinas, endurecedores e solventes separados uns dos outros e longe de fontes de ignição.

MANUTENÇÃO

A inspeção ocasional do material instalado e os reparos localizados podem prolongar a vida útil do sistema.

Para obter informações específicas, entre em contato com o Departamento de Assistência Técnica da Sherwin-Williams Brasil.

AVISO LEGAL

As informações e recomendações estabelecidas neste documento são baseadas em testes conduzidos pela Sherwin-Williams Company ou em nome dela.

As informações e recomendações aqui estabelecidas estão sujeitas a alterações e referem-se ao produto oferecido no momento da publicação.

Consulte a Assistência Técnica Sherwin-Williams Brasil para obter as informações de dados do produto e o boletim de aplicação mais recentes.

O DIFERENCIAL SHERWIN-WILLIAMS

A Sherwin-Williams HIGH PERFORMANCE FLOORING oferece aos clientes atendimento com profissionais especializados de classe mundial, serviço técnico e de especificações de acordo com cada necessidade, bem como, suporte incomparável de equipe comercial regional e da Assistência Técnica.

LATAM:

pmd.marketing@sherwin.com.br

swprotectivelatam.com

GARANTIA

A Sherwin-Williams Company garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação, de acordo com os procedimentos de controle de qualidade da Sherwin-Williams.

A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso, conforme determinado pela Sherwin-Williams Brasil.

NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA PELA SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR FUNCIONAMENTO DA LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM.