



Protective
&
Marine
Coatings

FIRETEX M90/02

REVESTIMENTO EPÓXI

INTUMESCENTE

PARTE A
PARTE B
MANTA

B59W550
B59LV550
B59J220

BRANCO
ADITIVO AZUL

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Revisada em 08/2017

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

FIRETEX M90/02 é um revestimento epóxi intumescente, de alta espessura, livre de solventes. Promove a formação de um revestimento durável, epóxi, isento de solventes e de cura rápida. Confere uma proteção contra fogo de até 4 horas para estruturas metálicas, pisos e anteparos. FIRETEX M90/02 também foi testada em situações de Jato de Fogo (Jet Fire Protection). Confere resistência a:

- Umidade
- Solventes alifáticos
- Derrame ácido
- Abrasão
- Derrame alcalino
- Intemperismo
- Solventes de petróleo

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Cor: Azul Pastel (base branca com aditivo azul)

Sólidos por Volume da Mistura: 100%

Relação de Mistura em Volume/Massa: 2 : 1 / 2,4 : 1

Camada Típica: Consultar tabelas de classificação de incêndio

Métodos de Aplicação Recomendados: PFP Plural Component Sprayer e Espátula.

Camadas Recomendadas por Demão

Esposura Úmida/Seca: Aplicação por Plural Component Sprayer 3 – 28 mm

Máxima camada por demão – Resistência ao descaimento 7 mm

Tempos de Secagem

	10°C	23°C	40°C
Toque:	8 horas	3 horas	1,5 horas
Manuseio:	18 horas	9 horas	14 horas
Repintura:			
Mínimo:	8 horas	3 horas	1,5 horas
Máximo:	7 dias		

Nota: Os tempos de secagem são dependentes das condições de temperatura, umidade e camada aplicada.

Vida útil da Mistura: 1 hora*

*Aplicação por espátula: 60 minutos a 23°C e 30 minutos a 35°C. Para aplicação utilizando Plural Component, utilizar Manual de Aplicação FIRETEX M90/02.

Tempo de Indução: Não Possui

Dados Complementares

Vida útil em estoque: 24 meses
Ponto de fulgor: > 55°C
Diluyente / Thinner de Limpeza: Firetex Thinner Nº 9

USOS RECOMENDADOS

Revestimento Epóxi Intumescente durável e resistente à corrosão. Promove uma proteção passiva contra incêndio em situações de Incêndio em Poça (Pool Fire) e Jato de Fogo (Jet Fire) para estruturas de aço, onshore e offshore, potencialmente expostas a situações de fogo geradas a partir de queima de hidrocarbonetos, tais como:

- Pavimentos e anteparos
- Suportes de aço estrutural e Pipe racks
- Saia e pedestais de vasos de pressão
- Tanques e Vasos
- Estruturas de aço potencialmente expostas a explosões e BLEVE (Boiling Liquid Expansion Vapour Explosion)

Recomendado para aplicações criogênicas, quando aplicado como parte de um sistema duplo com FIRETEX M89/02

HOMOLOGAÇÕES

1998 COMPLIANT - 1990 EPA-PG6/23(97) Clause 20(d)-Industrial BS476 Part 7 - Surface Spread of Flame Material – para detalhes de substrato/esquema, contactar o representante Sherwin-Williams.
Aprovado - Lloyds Register of Shipping.
Aprovado - Det Norske Veritas.
Aprovado - American Bureau of Shipping (ABS).
Aprovado - Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung.
ISO 22899-1 Jetfire Resistance
Resolução IMO MSC 61 (67): Annex 1, Part 2 – Toxicity Test.
NORSOK M501 Rev 5.

PRIMERS RECOMENDADOS

Os Primers recomendados são:

- Sumadur 80 Primer
- Sumastic 228 AR
- Sumadur 2630

Os Primers a serem utilizados devem ser previamente aprovados pelo Departamento Técnico da Sherwin-Williams. Contate o seu representante Sherwin-Williams para obter detalhes sobre a lista completa dos Primers aprovados e sobre o protocolo de qualificação de produtos.

ACABAMENTOS RECOMENDADOS

Os Acabamentos recomendados são:

- Sumatane 355 HB SB
- Sumatane HS 2677

Os Acabamentos a serem utilizados devem ser previamente aprovados pelo Departamento Técnico da Sherwin-Williams. Contate o seu representante Sherwin-Williams para obter detalhes sobre a lista completa dos Acabamentos aprovados e sobre o protocolo de qualificação de produtos.

FIRETEX M90/02 pode ser aplicado indefinidamente sobre si mesmo.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

A superfície deve estar limpa, seca e em boas condições. Remover todo o óleo, poeira, graxa, sujeira, ferrugem solta, e outros materiais estranhos para assegurar a aderência adequada.

O FIRETEX M90/02 foi desenvolvido para ser usado sobre um substrato adequadamente preparado, incluindo aplicação de primer.

REFORÇO COM MANTA – Manta J220

Para detalhamento do reforço utilizando a Manta Firetex J220 consultar o Manual de Aplicação do FIRETEX M90/02.



Protective
&
Marine
Coatings

FIRETEX M90/02 REVESTIMENTO EPÓXI INTUMESCENTE

PARTE A
PARTE B
MANTA

B59W550
B59LV550
B59J220

BRANCO
ADITIVO AZUL

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Revisada em 08/2017

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Guia geral. Ajustes na pressão e tamanho dos bicos de aplicação podem ser feitos para obter as características apropriadas de aplicação. Os equipamentos antes do uso devem ser limpos e purgados com Thinners de limpeza listados neste boletim. Qualquer diluição necessária deve estar de acordo com as normas de VOC vigentes no cliente e na região onde ocorrerá a aplicação do produto.

Spray Plural Component:

Tamanho do Bico: 0.79 – 1.09mm

Ângulo do Leque: 40°

Pressão de Operação: 3000 psi (210 kg/cm²)

Ajustes de ângulo de aplicação, leque, bicos e pressão são dados somente como referência. O ajuste de leque é para trabalhos em grandes áreas. Leques menores podem ser usados para trabalhos menores. Pequenos ajustes no tamanho do bico e na pressão poderão proporcionar melhor atomização. Em geral, a pressão de operação deve ser a menor possível para conseguir uma atomização satisfatória. O material deve ser utilizado em equipamentos plural component airless que utilizem bombas de pelo menos 10' ou outro tipo de bomba pneumática. Ambos, base e aditivo precisam ser pré-aquecidos no mínimo 45°C através de um sistema de recirculação para se obter a melhor pulverização. Sistemas de isolamento e aquecimento adequados devem ser usados para se manter a temperatura na faixa correta para aplicação. Contate o representante Sherwin-Williams para obter mais detalhes de equipamentos e métodos recomendados. Água quente pode ser utilizada de forma eficaz para limpeza das linhas e equipamentos. Devem-se tomar precauções com o uso de água, pois ela não irá dissolver materiais à base de resina epóxi. Se um solvente verdadeiro é desejável para a manutenção e limpeza de equipamentos, recomenda-se o uso de Firetex Thinner No. 9.

Airless:

Firetex M90/02 pode ser aplicado diluído, a temperaturas de 23°C a 35°C. O comprimento máximo da linha deve ser de 30 m. Todos os equipamentos e linhas devem ser limpos utilizando-se Firetex Thinner N° 9. Contate o seu representante Sherwin-Williams para mais detalhes de equipamento de aplicação e métodos.

Espátula e Confeção de Estruturas Pré-moldadas:

O material pode ser aplicado com espátula. Também é adequado para a fabricação de peças pré-moldadas. Contate o seu representante Sherwin-Williams para obter mais detalhes de recomendações de equipamento de aplicação e métodos.

Se o equipamento de aplicação específica não estiver listado acima, os mesmos podem ser substituídos por equipamento equivalente.

INSTRUÇÕES DE LIMPEZA

Limpe derramamentos e respingos imediatamente com Firetex Thinner No. 9. Limpar as ferramentas imediatamente após o uso com Firetex Thinner No. 9. Siga as recomendações de segurança do fabricante ao utilizar qualquer solvente.

SEGURANÇA

Consulte a FISPQ antes de usar o produto.

Dados e instruções técnicas publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Contate o seu representante Sherwin-Williams para dados técnicos adicionais e instruções.

NOTAS ADICIONAIS

Os tempos de secagem, tempos de cura e *pot life* do produto devem ser considerados apenas como uma referência.

A reação de cura do epóxi é iniciada imediatamente após os dois componentes serem misturados, e uma vez que tal reação é dependente da temperatura, o tempo de *pot life* e de cura cai aproximadamente pela metade com um aumento de 10°C na temperatura e praticamente dobram com a queda de 10°C na temperatura.

Pode haver pequenas variações na cor de lote para lote. Porém, variações muito acentuadas na cor, ao usar equipamentos Plural Component, pode indicar uma falha no equipamento de pulverização e isso deve ser verificado para garantir a proporção correta mistura entre base e aditivo.

A Sherwin-Williams mantém uma extensa lista de primer aprovados. Os detalhes dos protocolos de aprovação e podem ser fornecidos quando solicitados. Aprovações são dadas através de um projeto de aprovação e podem variar devido a fatores como as condições de operação, intervalo de repintura, etc. Portanto o uso de um Primer deve ser tratado caso a caso, dependendo do projeto.

A densidade de produto aplicada depende de muitas variáveis como temperatura, método de teste e método de aplicação e como tal irá sempre cair dentro de um intervalo.

Os valores numéricos aferidos para as constantes físicas do produto podem variar ligeiramente de lote para lote.

INFORMAÇÃO PARA COMPRA

Embalagem:

Material bi-componente fornecido em embalagens separadas a serem misturadas antes da aplicação.

Massa específica testada independentemente:

8.35 lb/gal (1,000 g/cm³)
(verificar Notas Adicionais)

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

O material deve ser aplicado a temperaturas acima de 10 ° C.

Em condições de alta umidade relativa, ou seja, 80-85%, boas condições de ventilação são essenciais. A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho e sempre superior a 0°C.

Temperaturas de aplicação inferiores a 10°C levam a tempos de secagem e cura significativamente prolongados. A fim de conseguir ótima resistência química e resistência à umidade, a temperatura deve ser mantida acima de 10°C durante a cura do produto. Aplicações em temperaturas ambientes inferiores a 5°C não são recomendadas.

IMPORTANTE

As informações e recomendações estabelecidas neste Boletim Técnico são baseadas em testes realizados por, ou em nome da, Sherwin-Williams do Brasil. Tais informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e dizem respeito ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter o mais recente Boletim Técnico, bem como instruções atualizadas de aplicação e segurança do produto.