



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# ACROLON® 355 / SUMATANE® 355

## POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO

COMP. A: 85355.00  
COMP. B: 89355.00

Revisado: Junio, 2025

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ACROLON 355 / SUMATANE 355 es un poliuretano acrílico alifático bicomponente.

Es una pintura de acabado que se puede aplicar con espesores de 40 a 50 micrones, sin problemas de cobertura o esparcimiento.

Tiene muy buena resistencia a la intemperie. Proporciona retención de color y brillo durante largos períodos.

Tiene buena flexibilidad y dureza para soportar las condiciones de trabajo más duras. Es fácilmente aplicable por pulverización, tiene una gran expansión y proporciona una excelente apariencia final.

#### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

<b>Terminación:</b>	Brillante
<b>Colores:</b>	Blanco y variedad de colores libre de plomo.
<b>Sólidos en volumen:</b>	52 ± 2%, mezcla (en color blanco)
<b>Sólidos en peso:</b>	65 ± 2%, mezcla (en color blanco)
<b>VOC (Método EPA 24):</b>	< 430 g/L
<b>Relación de mezcla:</b>	7A : 1B, en volumen

#### Espesor recomendado por capa:

	Mín.	Máx.
<b>Húmedo micrones (mils):</b>	75 (3,0)	100 (4,0)
<b>Seco micrones (mils):</b>	40 (1,6)	50 (2,0)
<b>Rendimiento teórico (m<sup>2</sup>/L)</b>	10,4 m <sup>2</sup> espesor seco recomendado	

*Nota: El rendimiento teórico se calcula en función del contenido de sólidos por volumen y no incluye factores de pérdida en la aplicación debido a irregularidades, rugosidad o porosidad superficial, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad y técnica del aplicador, pérdidas de material durante la preparación, derrames, salpicaduras, dilución más allá de lo especificado, condiciones climáticas y capa excesiva de la película aplicada. Considere todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura que se utilizará.*

#### Tiempos de Secado a 50% HR

	16°C	25°C	32°C
<b>Al tacto:</b>			
<b>Manipulación:</b>	11 horas	8 horas	5 horas
<b>Repintado:</b>			
<b>mínimo:</b>	11 horas	8 horas	5 horas
<b>máximo:</b>	48 horas	36 horas	24 horas
<b>Curado Final:</b>	9 días	7 días	5 días

*Si el tiempo máximo de repintado se sobrepasa, lijar superficie antes de repintar. Los tiempos de secado dependen de las condiciones de temperatura, humedad y espesor de la película.*

<b>Vida útil de la mezcla:</b>	---	5 horas	---
<b>Tiempo de inducción:</b>	---	No requiere	---

*Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla.*

**Almacenamiento:** Comp. A: 12 meses, sin abrir.  
Comp. B: 6 meses, sin abrir.

*Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en envase cerrado, cubierto de la intemperie y de la humedad, a temperaturas que no superen los 40°C.*

**Diluyente / Limpieza:** Y17022D / Y17022D

#### USOS RECOMENDADOS

Aplicación en superficies pintadas con imprimaciones epoxy o intermedias, en:

- Estructuras industriales
- Barandas y pasamanos
- Exterior de tanques
- Exterior de esferas de gas
- Exterior de tuberías
- Otros equipos en general

*Nota: Los pigmentos que componen algunos colores son sensibles a la acción de ácidos y bases, sufriendo cambios de color. Cuando necesiten resistencias químicas, consulte a Sherwin-Williams para proporcionar el producto y una pigmentación especial que resista las condiciones específicas.*

*No recomendado para servicios de inmersión.*

#### INFORMACIÓN DE PEDIDO

**Envasado:**

**Comp. A:** Galón de 3,32 L  
Tineta 3,45 galones (13,1 L)  
**Comp. B:** Envase de 1/8 galón, 0,4 L

**Peso por galón:** 10,4 ± 0,1 Kg (22,9 ± 0,22 lb) mezclado

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

#### RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

#### GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGUN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIALIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.



**Protective  
&  
Marine  
Coatings**

# ACROLON® 355 / SUMATANE® 355

## POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO

COMP. A: 85355.00  
COMP. B: 89355.00

### BOLETÍN DE APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia y seca. Se deben eliminar todos los aceites, polvo, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia. Aplicar siempre sobre *Primer* o Anticorrosivo recomendado.

Recomendación Mínima preparación de superficie:

	Preparación estándar de la superficie				
	Condición de superficie	ISO 8501-1 SIS 05 5900	SSPC	NACE	ABNT NBR 7348 ABNT NBR 15239
Metal blanco	Grados A,B,C y D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal casi blanco	Grados A,B,C y D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa2½
Grado comercial	Grados A,B,C y D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Grado Brush-Off	Grados A,B,C y D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpieza manual	Oxidado	C St 2	SP 2	-	C St 2
	Oxidado y picado	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpieza mecánica	Oxidado	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Oxidado y picado	D St 3	SP 3	-	D St 3

#### SISTEMAS RECOMENDADOS

		Espesor Película Seca / capa	
		Mils	Micrones
<b>Atmosférico</b>			
<b>Acero</b>			
1 capa	Zinc Clad II	2,0 – 4,0	50 – 100
1 capa	Epolon 299 X	1,0	25
1 capa	Macropoxy 646	5,0 – 10,0	125 – 250
1 – 2 capas	Acrolon 355	2,0	50
<b>Acero</b>			
1 capa	Zinc Clad IV-82	3,0 – 5,0	75 – 125
1 capa	Macropoxy 646	5,0 – 10,0	125 – 250
1 – 2 capas	Acrolon 355	2,0	50
<b>Aluminio</b>			
Limpieza SP1 del SSPC			
1 capa	Macropoxy 530	1,0 – 1,2	25 – 30
2 capas	Macropoxy 646	5,0 – 10,0	125 – 250
1 – 2 capas	Acrolon 355	2,0	50
<b>Galvanizado</b>			
Limpieza SP1 del SSPC			
1 – 2 capas	Macropoxy 530	1,0 – 1,2	25 – 30
1 – 2 capas	Acrolon 355	2,0	50

**\*Nota: Para las superficies de aluminio y galvanizadas los valores de adherencia deben ser consultados a su representante Sherwin Williams.**

Los sistemas detallados anteriormente son representativos del uso normal del producto. Otros sistemas pueden ser también apropiados, consulte a su representante Sherwin-Williams.

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

**Temperatura:** 5°C mínimo, 38°C máximo (aire y superficie).  
La superficie debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

**Humedad relativa:** 10% a 85% máxima.

#### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

**Diluyente/ Limpieza.....** Y17022D / Y17022D

#### Equipo Airless

Bomba ..... 40:1  
Presión..... 3600 – 4000 psi  
Manguera ..... 1/4" diámetro interior  
Boquilla ..... 0,013" – 0,015"  
Filtro ..... Malla 60  
Dilución ..... La necesaria hasta 5% por volumen

#### Brocha

Brocha ..... Sólo retoques menores

#### Rodillo

Use rodillos de pelo corto termofusionado, solo para retoques menores

Si el equipo de aplicación específico no se encuentra en la lista anterior, se puede sustituir por equipo equivalente.

#### PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

#### Mezcla

Agite el contenido de cada uno de los componentes, si es posible con un agitador mecánico. Asegúrese de que no quede sedimento de pigmentos en el fondo del envase. Añadir el componente B al componente A, respetando la relación de mezcla. Mezclar, si es posible con agitador mecánico. Agregue el diluyente solo después de que la mezcla de los dos componentes esté completa.

**\*Nota: Para la aplicación con brocha o rodillo, prepare solo la cantidad necesaria que se utilizará durante la vida útil de la mezcla del producto.**

#### Aplicación

Refuerce todos los cantos vivos, para evitar fallas prematuras en estas áreas.

Realice el traslape del 50% en cada pasada de la pistola, para evitar áreas no cubiertas y desprotegidas, terminar con una capa cruzada. No aplique la pintura después de la vida de la mezcla.